

EFFECI



160D-21 MANUALE D'USO E MANUTENZIONE ITALIANO

Fusè Carlo Spa

Via Don Primo Mazzolari 12 – 20013 - Magenta (MI) - Italy

INDICE

Velocità di cucitura	1
Sistema ago	1
Sostituzione ago	1
Regolazioni	2
Fasatura tendifilo	2
Fasatura ago	3
Fasatura crochet	4
Regolazione corsa ago	5
Regolazione altezza ago	5
Regolazione morsetto di cucitura	6
Regolazione punzone	7
Regolazione linguetta tagliafilo e scartafilo	8
Regolazione lama tagliafilo	10
Regolazione leva tirafilo	10
Rimozione tensione	11
Regolazione lunghezza filo avvio cucitura	12
Iniziare a cucire	12

Velocità di cucitura

La velocità di cucitura consigliata è di 1200 RPM.

Sistema ago

Per garantire una cucitura impeccabile, la combinazione fra filo, ago e tessuto va eseguita correttamente in modo che il filo, una volta inserito nella cruna dell'ago, scorra liberamente senza tirare né risultare lento.

La macchina ha il sistema ago tipo 29 BD-100/040; il diametro della lama è 1mm.

Sono disponibili anche altre misure ago come riportato nella tabella sotto:

Sistema ago	Diametro lama
29 BD-065-025	0.65mm
29 BD-075-029	0.75mm
29 BD-090-036	0.90mm
29 BD-110-044	1.10mm
29 BD-140/054	1.40mm

Sostituzione ago

Ruotare il volantino in senso antiorario finché l'ago raggiunge il termine della sua corsa di ritorno.

Rimuovere l'ago da sostituire allentando la vite del morsetto ago; inserire il nuovo ago nella sede del porta ago spingendolo fino in fondo; stringere la vite del morsetto ago.

Regolazioni

ATTENZIONE: non azionare l'elettro drive durante le operazioni di seguito riportate.

La macchina è dotata di un meccanismo ciclico che con una sola pressione sul pedale esegue una sequenza di 6, 8 o 12 punti arrestandosi automaticamente al termine.

Le istruzioni che seguono si riferiscono alla macchina impostata in posizione di arresto ovvero con disco di arresto e nottolino contro il punzone.

Per sbloccare la macchina dalla posizione di arresto e poterla azionare manualmente, premere il pedale girando la puleggia e il disco di arresto.

Fasatura tendifilo

Rimuovere il copri testa; con la macchina in posizione di arresto, rimuovere l'ingranaggio A (foto 1) dall'albero principale.

Girare l'ingranaggio testa B finché il tendifilo C raggiunge la sua massima altezza. Riposizionare l'ingranaggio A avendo cura che la vite D sia allineata alla scanalatura di fasatura dell'albero principale.

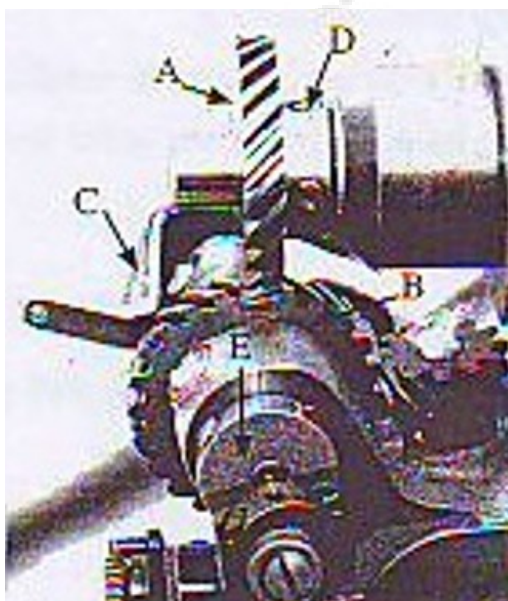


Foto 1

Fasatura ago

Con la macchina in posizione di arresto, allentare le viti del manicotto ingranaggio ago E (foto 1 pagina precedente) e ruotarlo finché il supporto dell'ago A (foto 2) raggiunge il suo punto più alto, quindi stringere le viti del manicotto E in modo che la fessura della camma vibrante dell'ago B (foto 2) venga a trovarsi a destra rispetto al centro della camma in posizione verticale.

Per procedere alla regolazione, allentare la vite A (foto 3 pagina successiva) nell'ingranaggio B, sganciare la leva di arresto quindi ruotare la puleggia fino a raggiungere la seconda vite che fissa l'ingranaggio B. Allentare questa vite quindi tornare in posizione di arresto.

Servendosi di un cacciavite allineare la fessura della camma vibrante dell'ago quindi stringere le viti dell'ingranaggio. Girare la puleggia in direzione di lavoro finché l'ago non entri nella fessura del guida ago del piedino sulla sinistra.

Lo spazio fra il lato sinistro della lama dell'ago e la fessura del guida ago del piedino, dovrebbe rientrare in 0,3mm.

Picchiettare leggermente verso destra o sinistra la linguetta di regolazione del manicotto della camma vibrante dell'ago A (foto 4 pagina successiva) per fissare in posizione (nella foto 4 il manicotto è stato rimosso del tutto per facilitarne la comprensione).

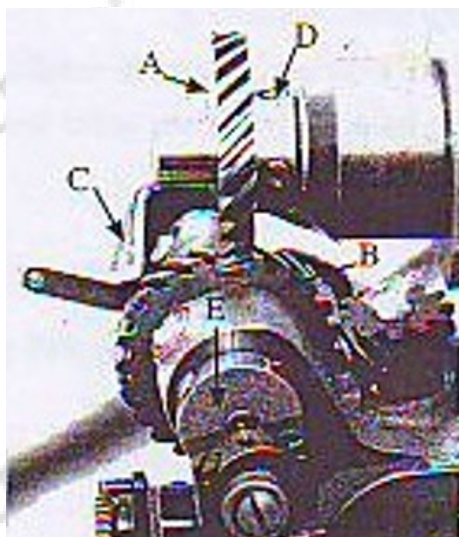


Foto 1

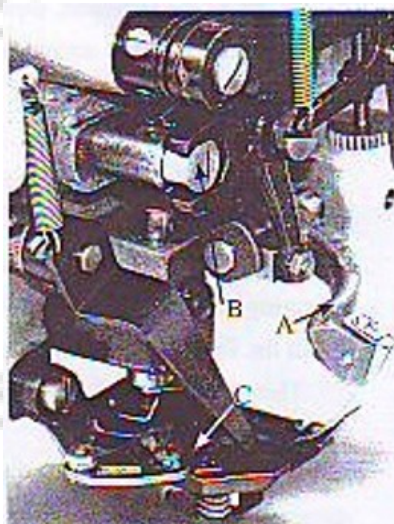


Foto 2

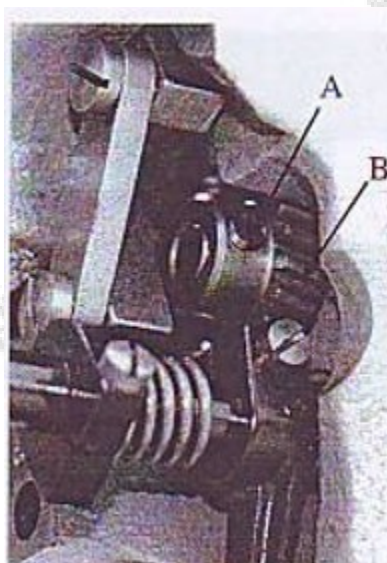


Foto 3

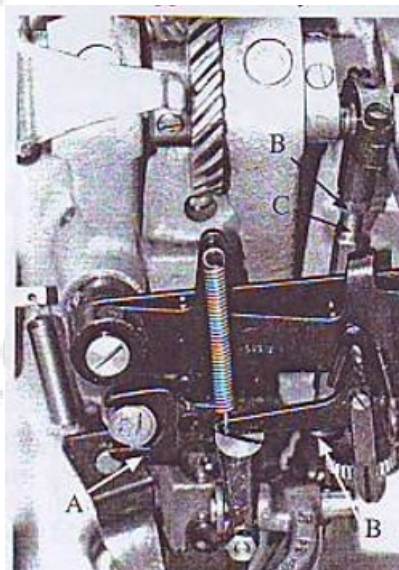


Foto 4

Fasatura crochet

Allentare la vite A (foto 5) dell'ingranaggio dell'albero motore crochet quindi girare la puleggia in direzione di lavoro finché l'ago non raggiunge l'estremità inferiore della sua corsa di risalita sul lato sinistro.

Girare il crochet ed il suo albero in modo che la punta del crochet venga a trovarsi al centro dell'ago; stringere la vite A dell'ingranaggio dell'albero motore crochet.

Abbassare la punta del crochet il più vicino possibile all'ago senza ritrarlo quindi stringere la vite.

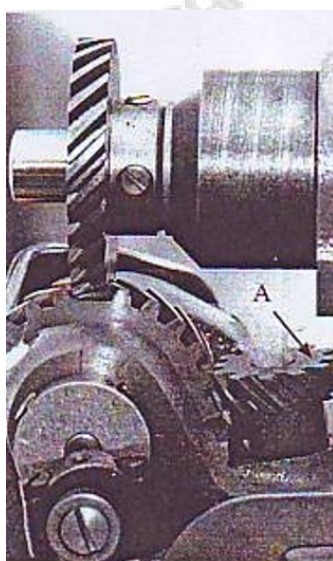


Foto 5

Regolazione corsa ago

Girare la puleggia in direzione di lavoro finché la punta del crochet venga a trovarsi al centro dell'ago durante la sua corsa di risalita sul lato sinistro. La parte posteriore della cruna dell'ago dovrebbe venire a trovarsi a 1,5mm dalla punta del crochet. Per la regolazione, allentare i due controdadi B (foto 4 pagina precedente) posti sulla biella di collegamento del giunto sferico C; ruotare quindi la biella per fissare in posizione.

Regolazione altezza ago

Girare la puleggia in direzione di lavoro finché la vite A dell'ingranaggio di azionamento crochet B (foto 6) sia puntata sulla destra della macchina. Da questa posizione, la punta dell'ago dovrebbe trovarsi a 1,5mm oltre il bordo anteriore del guida ago C del piedino (foto 2 pagina 3) e appena a contatto con il guida ago. Se la punta dell'ago colpisce troppo in avanti la protezione ago rispetto al valore di 1,5mm, è possibile eseguire la regolazione: allentare la vite C (foto 6) ed inserire un cacciavite nella fessura dell'albero eccentrico del supporto ago D (foto 6) ruotandolo fino a portare il supporto ago in posizione adeguata (in alto o in basso) quindi stringere la vite C e verificare che non ci sia gioco fra l'ago e il guida ago quando la punta dell'ago si trova sopra il punzone. Ultimata la suddetta operazione potrebbe rendersi necessario eseguire la regolazione della corsa dell'ago e della fasatura crochet.

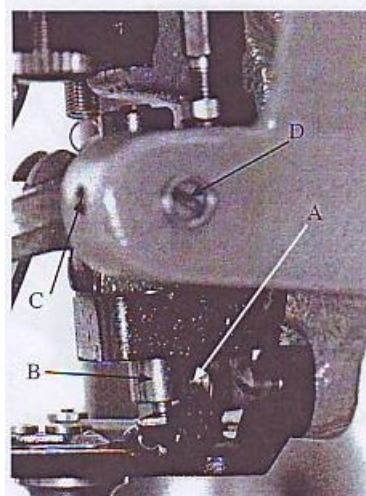


Foto 6

Regolazione morsetto di cucitura

Lo spazio di apertura del morsetto di cucitura per l'inserimento del tessuto, è impostato dalla fabbrica e di solito non necessita di alcuna regolazione.

Tuttavia, se dovesse rendersi necessario intervenire, procedere come segue: inclinare di lato la macchina, allentare le viti A del morsetto di cucitura (foto 7), sganciare la molla B dal rullo del manicotto e premere la leva C finché non preme sul relativo perno di arresto D.

Ruotare l'albero del punzone E in senso orario finché la parte inferiore del morsetto di cucitura A (foto 8) viene a trovarsi 4mm sopra il blocco del cuscinetto punzone.

Ultimata la regolazione stringere le viti A del morsetto di cucitura (foto 7) e riagganciare la molla B.

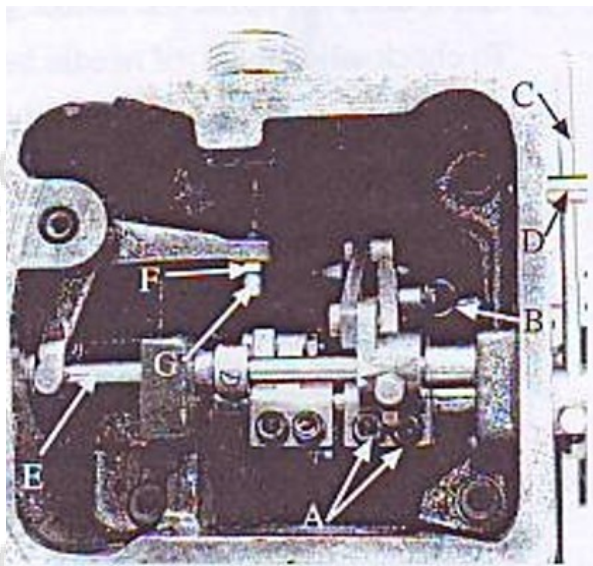


Foto 7

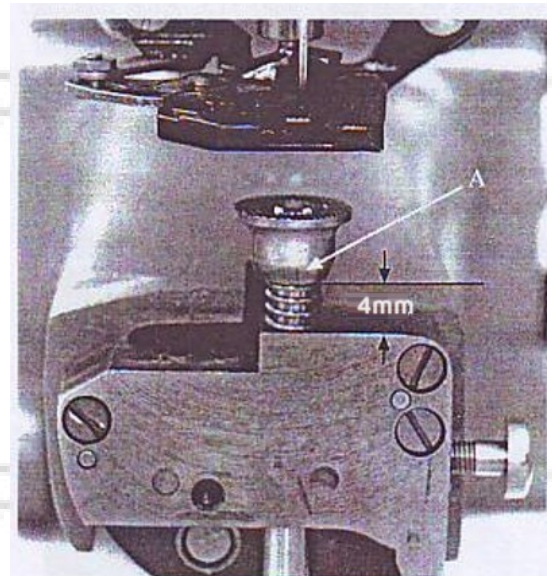


Foto 8

Regolazione punzone

Impostare la macchina in posizione di arresto ed inclinarla di lato; tirare fuori il manicotto di affondo girandolo in senso orario fino in fondo. Allentare il controdado F e regolare la vite G (foto 7 pagina precedente) finché lo spazio fra il blocco punzone A (foto 9) e il manicotto B sia 0,4mm. Stringere saldamente il controdado F (foto 7 pagina precedente). Inclinare la macchina all'indietro, innestare la frizione e girare la puleggia in direzione di lavoro finché la punta del crochet viene a trovarsi al centro dell'ago. Allentare il controdado A (foto 10) e regolare il punzone in alto o in basso attraverso il dado B (foto 10) finché la punta del crochet tocchi appena l'ago, quindi stringere saldamente il controdado A.

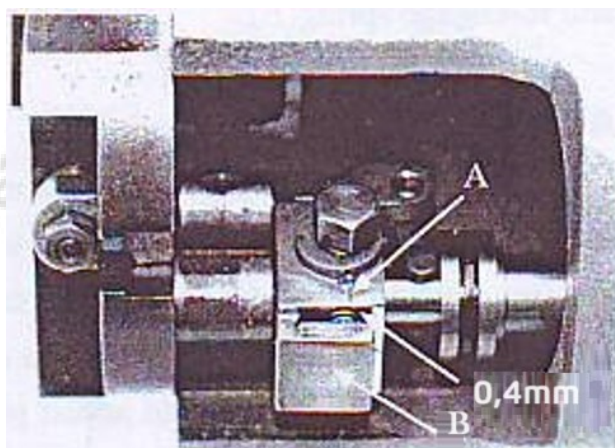


Foto 9

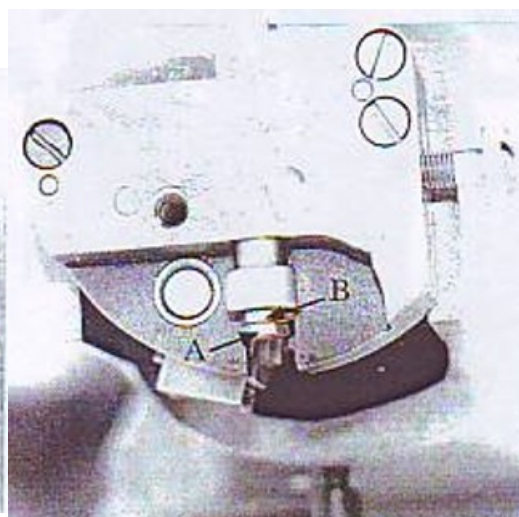


Foto 10

Regolazione linguetta tagliafilo e scartafilo

La funzione della linguetta tagliafilo è quella di guidare il filo verso il bordo del coltello; la funzione dello scartafilo è quella di mantenere il filo teso durante l'operazione di taglio e ritirare il filo dall'ago una volta tagliato.

La sequenza corretta prevede che la linguetta tagliafilo entri in funzione prima dello scartafilo; per eseguire la regolazione procedere come segue: ruotare il collare a molla A (foto 11) stringendo la vite B dopo che il collare abbia compiuto una rotazione di 45° rispetto alla tensione zero. Mentre la linguetta tagliafilo A (foto 12) si trova in posizione posteriore della sua corsa, impostare la leva di taglio C (foto 11) in modo che si trovi al centro della sfera D (foto 11) da davanti a dietro.

Verificare la posizione del manicotto dello scartafilo A (foto 13 pagina successiva) attraverso il foro di accesso sul retro della macchina; con la macchina in posizione di arresto il manicotto dovrebbe trovarsi in posizione orizzontale o leggermente più in basso a destra.

Se il manicotto non è in tale posizione, allentare le due viti B (foto 12) della linguetta scartafilo C. Tornare sul retro

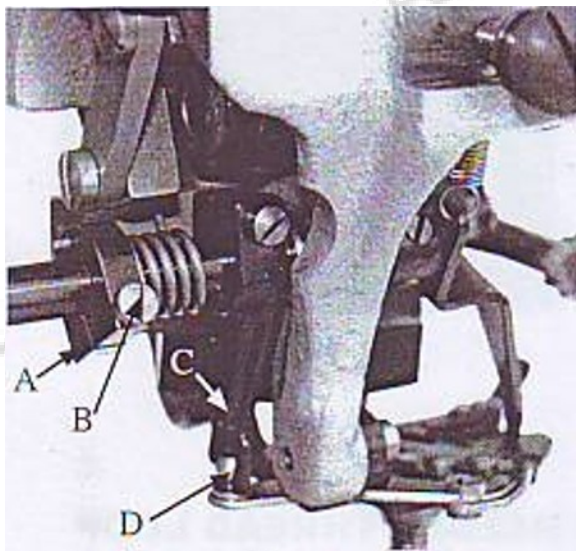


Foto 11

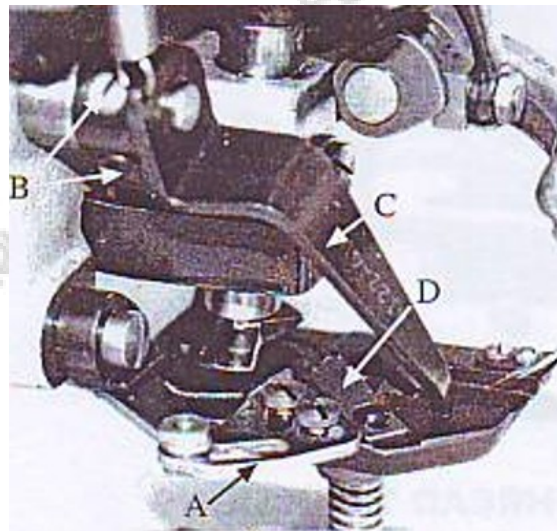


Foto 12

della macchina, allentare le due viti B (foto 13) poste sulla piastra camma C, spostare il manicotto A in posizione desiderata quindi stringere leggermente una delle due viti B (foto 12 pagina precedente) della linguetta scartafilo C. Il perno filettato del manicotto D (figura 13) deve appoggiarsi contro il bordo inferiore del lobo camma E e contro la superficie della camma sotto il lobo; per procedere inserire un cacciavite nella fessura della piastra camma C e, facendo leva con il cacciavite, esercitare una lieve pressione verso il basso della camma mentre si stringono le due viti B. Mantenere la piastra camma C in posizione corretta trattenendo il manicotto dello scartafilo A (foto 13) in posizione orizzontale come descritto in precedenza. Tornare sulla linguetta scartafilo C (foto 12 pagina precedente) e controllarne la posizione ovvero che ci sia un leggero gioco laterale fra la linguetta e il piedino. Se la linguetta si stringe troppo contro il piedino, allentare la vite B e muovere leggermente la linguetta fino a portarla in posizione corretta. Ultimata la regolazione, stringere le due viti B della linguetta scartafilo C.

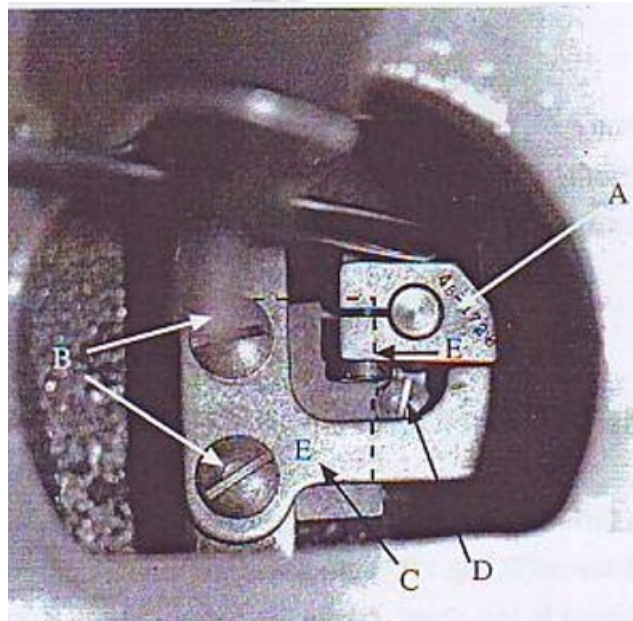


Foto 13

Regolazione lama tagliafilo

La lama tagliafilo D (foto 12 pagina 8) deve essere posizionata nella sua fessura quanto basta per garantire una condizione di taglio adeguata.

Regolazione leva tirafilo

La leva tirafilo A (foto 14) è correttamente impostata se si stacca dal punzone e se il punzone di arresto movimento si ferma bruscamente contro il disco di arresto movimento quando si aziona la macchina manualmente.

Per procedere alla regolazione, rilasciare la macchina dalla posizione di arresto e girare di mezzo giro (in senso opposto a quello di rotazione) il disco di arresto movimento.

Invertire il senso di rotazione quindi girare finché il disco di arresto movimento si fermi contro il punzone.

Controllare che il punzone B della leva tirafilo (foto 14) funzioni correttamente: guardando verso il basso della testa della macchina sotto al cuscinetto dell'albero principale anteriore, allentare la vite del manicotto di azionamento A (foto 15) quindi sollevare manualmente la leva tirafilo A (foto 14) e la leva di azionamento punzone C. Abbassare la leva tirafilo A finché cada appena dalla punta del punzone B. Ultimata la regolazione stringere la vite del manicotto di azionamento A (foto 15).

Ricontrollare manualmente il movimento della leva tirafilo come descritto a inizio paragrafo e, se necessario, procedere alla sua regolazione.

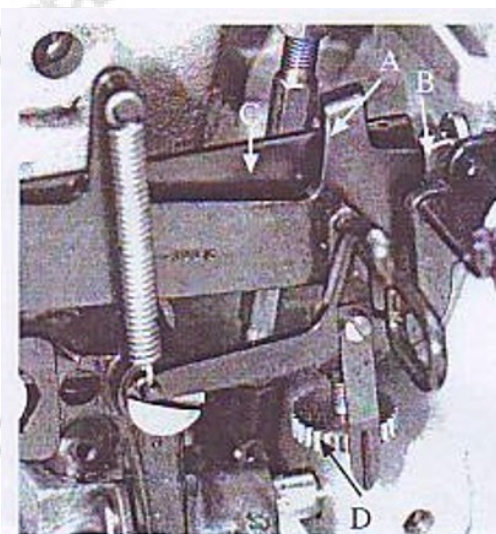


Foto 14

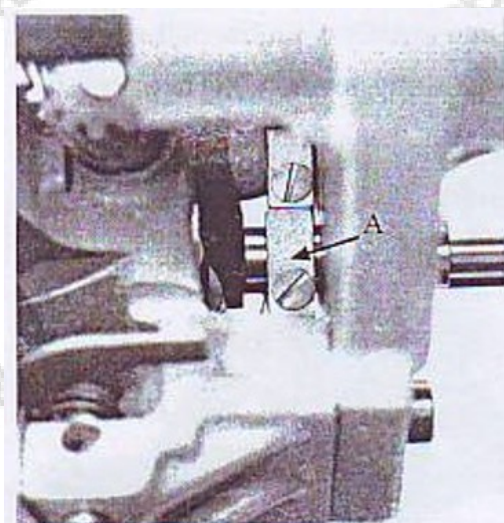


Foto 15

Regolazione tensione

Inserire la frizione e girare la puleggia in direzione di lavoro finché l'ago si trovi nella sua corsa di ritorno con la punta a 14mm dalla parte anteriore del centro del Punzone; a questo punto la leva tensione A (foto 16) inizia a separare i dischi tensione.

Per la regolazione procedere premendo manualmente la leva tensione A finché la sua sporgenza inizia a separare i dischi tensione; quindi allentare la vite B e spostare il manicotto eccentrico C per portare la leva tensione A in posizione desiderata.

La regolazione appena eseguita è piuttosto approssimativa e potrebbe rendersi necessario modificarla ulteriormente per compensare i diversi spessori di filo utilizzato.

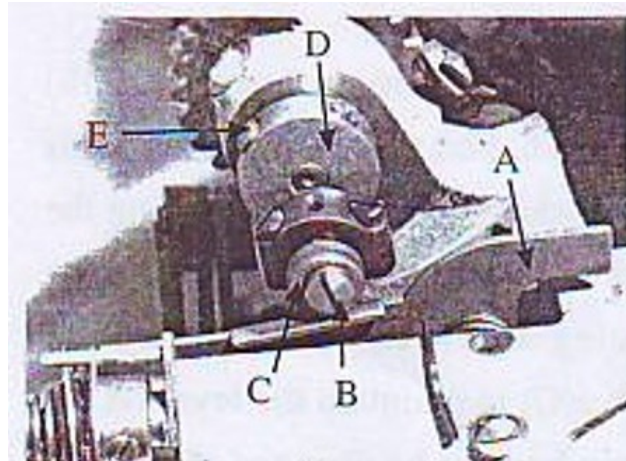


Foto 16

Regolazione lunghezza cappio filo ago

Potrebbe rendersi necessario aumentare o diminuire la lunghezza del cappio del filo dell'ago in base ai diversi spessori di filo utilizzato.

Per procedere alla regolazione, allentare le viti E (foto 16) e fare avanzare leggermente il manicotto di azionamento ago D per aumentare la lunghezza del cappio del filo dell'ago e ritrarlo leggermente per diminuirla.

Regolazione lunghezza filo avvio cucitura

Una volta completata la cucitura, la lunghezza del filo residuo tagliato potrebbe avere bisogno di essere aumentato o diminuito per avviare regolarmente la cucitura successiva. Per procedere alla regolazione girare in senso orario la vite della leva tirafilo D (foto 14 pagina 10) se il filo è troppo lungo e si desidera quindi diminuirne la lunghezza; girare in senso anti-orario se il filo è troppo corto (causando la perdita di punti) e si desidera quindi aumentarne la lunghezza.

Iniziare a cucire

Dopo avere correttamente infilato la macchina, premere il pedale del morsetto di cucitura, appoggiarci sopra il capo da cucire, quindi rilasciare il pedale.

Premere e rilasciare il pedale di avvio per cucire.

ATTENZIONE: non tenere premuto il pedale di avvio a lungo in quanto la macchina **NON** si fermerà automaticamente alla fine del ciclo di numero di punti impostati.

La linea rossa sul lato destro del piedino è una linea guida da utilizzare per posizionare precisamente le etichette da cucire.