

FC 1 Ricamatrice
MANUALE USO E MANUTENZIONE ITALIANO

Fusè Carlo Spa
Via Don Primo Mazzolari 12, 20013, Magenta (MI), Italy

INDICE

1 introduzione alla macchina 5

1-1 Avvertenze e precauzioni di sicurezza 5

1-2 Specifiche tecniche principali 7

1-3 Introduzione funizoni principali 7

2 Descrizione pannello 9

2-1 Visualizzazione pannello ricamo 9

2-2 Descrizione pannello ricamo 10

2-3 Tasti funzione pannello 10

3 Visualizzazione icona interfaccia ricamo 13

4 Istruzioni base per il ricamo 14

4-1 Le tre fasi del ricamo 14

4-2 Inserire e selezionare un disegno ricamo 15

4.2.1 Caricare un disegno dall'unità USB alla memoria 15

4.2.2 Caricare disegni multipli dall'unità USB alla memoria 17

4.2.3 Selezionare il disegno ricamo 19

4.2.4 Cancellare il disegno ricamo 20

4-3 Impostazione punto inizio ricamo 21

4-4 Impostazione parametri 22

4.4.1 Impostazione parametri disegno ricamo 22

4-5 Impostazione sequenza colori ricamo 26

4.5.1 Impostazione tabella sequenza colori 26

4-6 Utilizzo tasti a scelta rapida interfaccia principale 27

4-7 Infilatura interfaccia principale 28

5 Aggiungere il ricamo patch al disegno 29

6 Ricamo standard e spostamento a vuoto 31

6-1 Relazione fra ricamo standard e spostamento a vuoto 31

6-2 Spostamento a vuoto a bassa velocità 32
6-3 Spostamento a vuoto ad alta velocità 32
6-4 Spostamento a vuoto 33
7 Funzionamento telaio ricamo 33
7-1 Accesso interfaccia movimento telaio 33
7-2 Operazioni interfaccia movimento telaio 34
7-3 Test telaio ricamo lungo il perimento del disegno 35
7-4 Aggiungere/selezionare parametri telaio 36
7-5 Ritorno al punto di arresto 38
7-6 Ritorno all'origine 39
7-7 Spostamento posizione agp 40
8 Parametri velocità ricamo 40
8-1 Impostazione velociotà massima e minima 41
8-2 Impostazione velocità di cucitura 42
8-3 Descrizione parametri velocità 43
9 Funzioni ausiliarie e modifica parametri 45
9-1 Operazioni a bordo telaio 45
9-2 Parametri rilevamento rottura filo 45
9-3 Parametri telaio 48
9-4 Parametri tagliafilo 49
9-5 Parametri ausiliari ricamo 51
9-6 Selezione lingua 52
9-7 Protezione telaio a spegnimeto macchina 53
9-8 Ripristino protezione telaio a spegnimento macchina 54
9-9 Altre funzioni ausiliarie 55
10 Gestione ricami in memoria 55

10-1 Selezione disegno ricamo 55
10-2 Visualizzazione ricamo in memoria 56
10-3 Copia ricamo in memoria 57
10-4 Modifica ricamo in memoria 58
10-5 Cancella ricamo in memoria 58
10-6 Suddividi ricamo in memoria 59
10-7 Raggruppa ricami in memoria 61
10-8 Modifica combinazione ricami in memoria 62
10-9 Cancella tutti i ricami dalla memoria 65
10-10 Caricare un ricamo da USB a memoria 66
10-11 Esportare un ricamo da memoria a USB 66
10-12 Memoria interna disegno DIY 67
10 -12-1 Punto disegna 68
11 Modifica disegno in memoria 71
11-1 Posizionamento ago 71
11-2 Query lunghezza punto 72
12 Compilazione e generazione disegni speciali 73
12-1 Generazione disegno ad alta velocità 73
12-2 Generazione disegno standard da combinazione ricami 74
12-3 Generazione disegno standard dai parametri ricamo 76
12-4 Generazione ricamo con contorno da disegno standard 77
13 Arresto macchina in posizione 100° albero principale 79
13-1 Posizione 100° albero principale 79
14 Autodiagnosi macchina e componenti 79
14-1 Test componenti macchina 80
14-2 Test velocità albero principale 80

14-3 Test rotazione albero principale da 100° ad angolo specifico 81

15 Aggiornamento software di sistema 82

15-1 Aggiornamento versione software 82

15-2 Impostazione logo home page e logo di avvio 84

15-2-1 Impostazione logo home page 84

15-2-1 Impostazione logo di avvio 85

15-3 Esportazione e importazione parametri telaio 85

15-4 Salvaschermo 88

1 Introduzione alla macchina

Prima di utilizzare questa macchina, leggere e comprendere attentamente il presente manuale istruzioni per garantire un utilizzo corretto e appropriato della macchina. Conservare il seguente manuale in luogo sicuro e disponibile per ogni eventuale riferimento e/o consultazione.

1-1 Avvertenze e precauzioni di sicurezza

Quando si utilizza questo prodotto, per ridurre il rischio di incendi, scosse elettriche e lesioni personali, attenersi sempre alle seguenti precauzioni di sicurezza di base.

Istruzioni di sicurezza per l'installazione e il cablaggio delle apparecchiature	
Pericolo	Non conservare, installare o utilizzare la macchina in ambienti umidi, polverosi, corrosivi, contenenti gas infiammabili o esplosivi. In caso contrario, si potrebbero verificare danni e, nei casi più gravi, scosse elettriche, incendi e altri pericoli.
Proibito	Non eseguire test di isolamento sui circuiti di ingresso/uscita del controller della macchina. In caso contrario, si potrebbero causare danni diretti alla rete elettrica.
Proibito	Non collegare apparecchiature elettriche sovraccariche alla presa di corrente o ai terminali del control box.
Avviso	Non ostruire le prese d'aria per la dissipazione del calore e lo scarico dell'aria della macchina e non inserire altri oggetti o cavi all'interno del control box; alcuni componenti potrebbero incendiare gli oggetti con cui entrano in contatto a causa di una scarsa dissipazione di calore e conseguente rischio di incendio o scosse elettriche.
Note	I cavi di segnale e i cavi di alimentazione devono essere instradati separatamente e non devono passare dalla stessa uscita cavi sul control box né essere raggruppati. In caso contrario, le interferenze della rete elettrica potrebbero causare anomalie.
Note	La macchina deve essere collegata in modo affidabile al filo di terra e fissata saldamente al telaio da ricamo. La resistenza di terra fra la macchina ed il telaio deve essere inferiore o uguale a 0,1 ohm. Una messa a terra inadeguata può compromettere il funzionamento sicuro e affidabile dell'apparecchiatura e, nei casi più gravi, causare rischi di scosse elettriche.
Note	Questa apparecchiatura deve essere utilizzata esclusivamente con il tipo di alimentazione specificato sulla sua targa dati. Quando si collega l'alimentatore, attenersi

	scrupolosamente alle indicazioni di ingresso assicurando un corretto collegamento. Collegamenti non idonei possono causare guasti o bruciare l'apparecchiatura.
⚠ **Note**	Quando la fluttuazione della rete elettrica supera ±10%, installare uno stabilizzatore di tensione conforme agli standard di sicurezza e con sufficiente potenza nominale. Condizioni di rete elettrica inadeguate possono causare malfunzionamento.
⚠ **Note**	I cavi e le prese di alimentazione utilizzati devono essere conformi alle specifiche di sicurezza previste. I cavi di alimentazione devono essere fissati e protetti in modo adeguato e non devono essere soggetti a forze esterne.
⚠ **Note**	Tutti i cavi devono essere fissati correttamente durante l'installazione. Evitare di applicare forze esterne sui cavi. Quando i cavi attraversano fori strutturali o superfici taglienti, è necessario adottare misure di protezione per evitare danni ai cavi. Se necessario, è possibile utilizzare un isolamento aggiuntivo, come ad esempio guaine per cavi, per migliorarne le prestazioni. Assicurarsi che i cavi di collegamento (di segnale o alimentazione) abbiano buon isolamento e guaina esterna integrata.
Istruzioni di sicurezza per il funzionamento e l'utilizzo delle apparecchiature	
⛔ **Proibito**	Quando la macchina è azionata dal sistema di controllo elettrico, all'operatore è vietato toccare qualsiasi parte meccanica in movimento. In caso contrario, si potrebbero verificare lesioni personali.
⛔ **Proibito**	All'operatore è vietato rimuovere di sua iniziativa le protezioni dalle parti mobili della macchina e qualora risultassero difettose, dovranno essere tempestivamente riparate. In caso contrario, si potrebbero verificare lesioni personali.
⚠ **Note**	L'apparecchiatura genera calore dopo un funzionamento continuo. Evitare di toccare il dissipatore di calore e l'involucro del motore durante il funzionamento e per un determinato tempo dopo lo spegnimento per prevenire ustioni.
⚠ **Note**	Quando si verifica un allarme, identificarne subito la causa. Solo dopo avere garantito la sicurezza del personale e dei componenti è possibile riavviare la macchina.
⚠ **Note**	Dopo avere spento la macchina, attendere che lo schermo LCD si spenga completamente prima di riaccenderlo. Spegnere e riaccendere frequentemente il dispositivo in un breve lasso di tempo può facilitarne i guasti.
⚠ **Note**	L'alimentatore della macchina è dotato di protezione da sovracorrente. Se la protezione da sovracorrente entra in funzione, l'apparecchiatura dovrà essere spenta per due minuti prima di essere riaccesa.

Istruzioni di sicurezza per la gestione guasti	
⚠ **Note**	Nel caso in cui la macchina si spenga a causa di una protezione da sovracorrente/ sovraccarico, scollegare l'alimentazione per escludere cause meccaniche. Dopo essersi assicurati che il guasto meccanico sia stato risolto, la macchina deve rimanere spenta per almeno due minuti prima di essere riaccesa.
⚠ **Note**	Se si rileva che il sistema è danneggiato e richiede lo smontaggio per manutenzione, spegnere la macchina per almeno 3 minuti prima di scollegare il cavo di alimentazione e gli altri cavi.
⚠ **Note**	Il personale addetto allo smontaggio e alla manutenzione deve essere in possesso di conoscenze e competenze professionali adeguate. Il circuito stampato potrebbe danneggiarsi a causa dell'elettricità statica. Ai tecnici non qualificati è fatto divieto smontare la scocca o toccare il circuito stampato senza autorizzazione.

1-2 Specifiche tecniche principali

1) Schermo display: touch screen da 7 pollici
2) Risoluzione LCD: 7 pollici (600X1024)
3) Tipo di funzionamento: touch screen + tastiera
4) Lingue supportate: ZH, EN, ES, TR, DE, RU, FR, PT, AR, TH, VI, PL, KO, IN, IT, NL, JA, UK, RO, BG, HE.
5) Precisione di controllo: lunghezza minima punto 0,1 mm
6) Intervallo punto: 0.1 mm ~ 12.7 mm
7) Numero punti max in memoria: 100 milioni
8) Numero punti max per disegno: 30 milioni
9) Cambio colore: 4000 volte
10) Velocità max: 1000 punti/minuto

1-3 Introduzione funzioni principali

1. Immissione/elaborazione disegno e aggiornamento software di sistema	1) La macchina supporta l'inserimento di file disegno nei formati DST, DSB e DSZ tramite un'unità USB collegata al pannello di controllo. 2) I disegni memorizzati nel sistema possono essere esportati su un'unità USB in formato DSB tramite la porta

		collegata al pannello di controllo. 3) Il software di sistema può essere aggiornato tramite un'unità USB. Inoltre, è possibile eseguire aggiornamenti software anche online per testiera e scheda ricami speciali sempre tramite unità USB.
1.	2. Visualizzazione multilingue	La macchina offre un'interfaccia utente selezionabile in diverse lingue, tra cui cinese, inglese, spagnolo, turco, francese e portoghese che ne facilita l'utilizzo a utenti di diversi paesi. Inoltre, i tasti operativi sono rappresentati da simboli intuitivi, superando efficacemente le barriere linguistiche.
	3. Selezione tecniche di ricamo	La macchina supporta diverse tecniche di ricamo, tra cui "Ricamo ripetuto", "Ricamo combinato" e "Ricamo multi segmento".
	4. Funzioni avanzate creazione e modifica disegni	La macchina dispone di parametri che servono alla creazione di disegni con tecnica "Ricamo ripetuto" e "Ricamo combinato" da mettere in memoria. Supporta anche la modifica punto per punto dei disegni in memoria (esclusi quelli combinati), consentendo agli utenti di modificare comodamente parti i specifiche di un disegno.
	5. Ampia gamma funzioni ricamo ausiliario	La macchina esegue funzione aggiuntive quali "Ricamo patch", "Memoria punto inizio disegno", "Ricamo bordo" e "Punto croce". Queste caratteristiche arricchiscono le funzioni ausiliarie di ricamo, migliorando significativamente le tecniche di ricamo disponibili e l'efficienza di esecuzione.
	6. Comode funzioni di manutenzione e debug	La macchina include funzioni quali autodiagnosi dei dispositivi e dell'encoder, monitoraggio velocità dell'albero principale, il test dei componenti e la possibilità di arrestare l'albero principale in qualsiasi posizione. L'implementazione di queste funzioni rende il debug, la manutenzione e la diagnosi guasti significativamente più efficaci e facili da gestire.
	7. Funzione di memorizzazione	La macchina è in grado di associare ad uno specifico schema ricamo, determinati parametri come la sequenza di cambio colore, l'orientamento, l'angolo di rotazione e il numero di

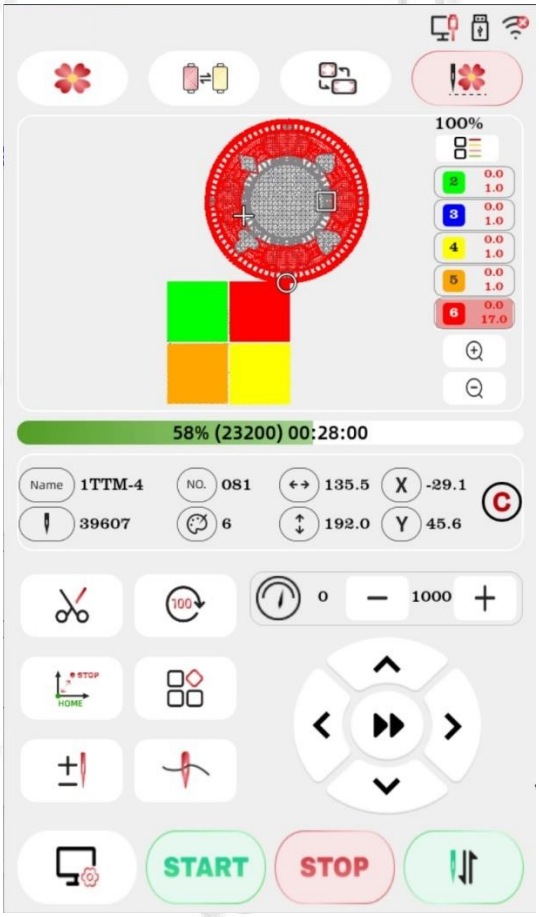
parametri ricamo	ripetizioni, per poi memorizzarli. La volta successiva che lo stesso schema verrà ripetuto, questi parametri possono essere richiamati direttamente senza bisogno di riconfigurazione, migliorando così l'efficienza del processo.

2 Descrizione pannello

2-1 Visualizzazione pannello ricamo



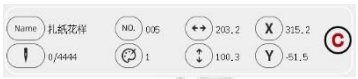
2-2 Descrizione pannello ricamo

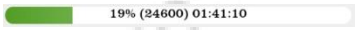


2-3 Tasti funzione pannello

Icona	Tasto funzione
Tasto START	Avvia il processo di cucitura del ricamo
Tasto STOP	Arresta il processo di cucitura del ricamo
Tasto taglia filo	Esegue il taglio del filo
Tasto avvolgibobina	Avvolge il filo della bobina (premendo il tasto e mantenendolo premuto esegue la calibrazione dello schermo)

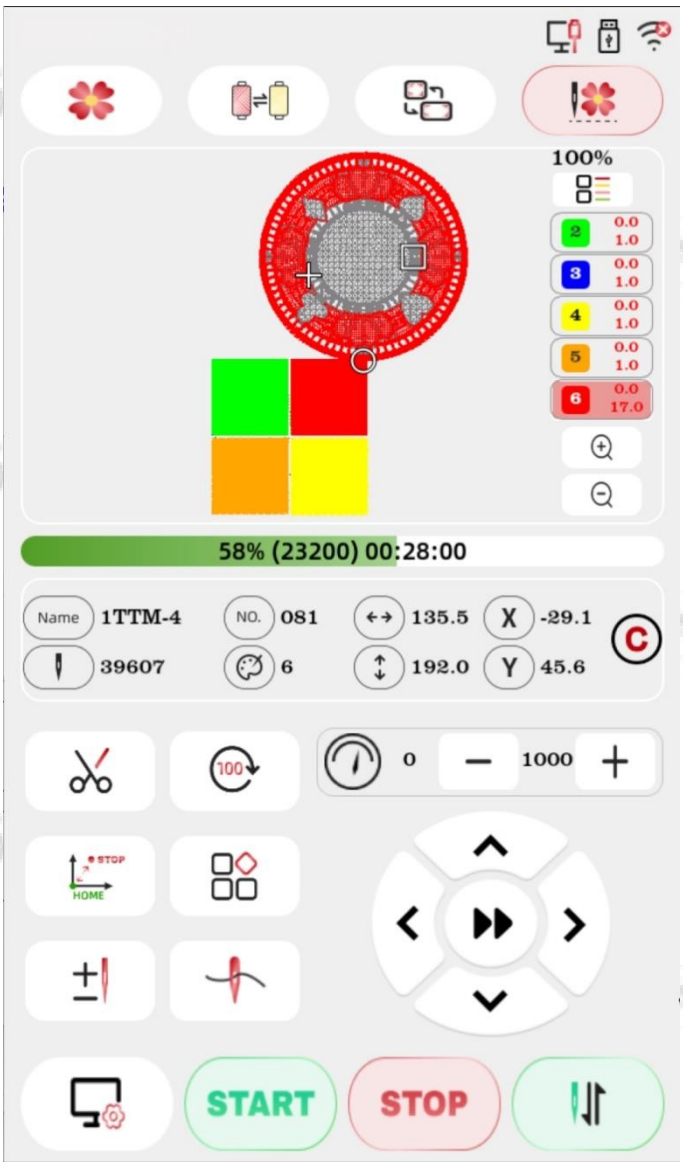
Nr.	Icona	Descrizione
1	 : pronto a ricamare  : in attesa di conferma	Premere  quindi  per accedere alla modalità ricamo
2	 : gestione ricami in memoria	Premere l'icona per accedere alla pagina di gestione ricami in memoria
3	 : modifica sequenza colori	Premere l'icona per accedere alla pagina di modifica sequenza colori
4	 : impostazione telaio ricamo	Premere l'icona per accedere alla pagina di impostazione telaio ricamo
5	 : conferma ricamo	Premere l'icona per accedere all'interfaccia conferma ricamo
6	 : Menu	Premere l'icona per accedere all'interfaccia Menu
7	 : tasto Start	Premere l'icona per avviare la macchina come se fosse una leva manuale
8	 : tasto Stop	Premere l'icona per arrestare la macchina come se fosse una leva manuale
9	 : ritorno origine/punto di arresto	Premere l'icona per "Ritorno all'origine" o "Ritorno al punto di arresto"
10	 : tagliafilo manuale	Premere l'icona per eseguire il taglio del filo manuale
11	 : posizione 100° albero principale	Premere l'icona per eseguire il posiziona-mento a 100° dell'albero principale
12	 : tasti a scelta rapida	Premere  per visualizzare una serie di tasti a scelta rapida, tra cui il tasto LED On/Off posizione ago  , il tasto On/Off ricamo ripetuto  , il tasto regolazione tensione  e il tasto regolazione modalità operativa 

13	: spostamento a vuoto	Premere l'icona per eseguire lo spostamento a vuoto
14	: perimetro telaio	Premendo l'icona il telaio ricamo si sposta lungo il perimetro rettangolare del disegno
15	: spostamento telaio ad alta velocità : spostamento telaio a bassa velocità	Premere il centro dell'icona o per modificare lo spostamento del telaio
16	arresto macchina in posizione arresto macchina non in posizione	Premere per eseguire il posizionamento a 100° con arresto della macchina in posizione
17	: ricamo ripetuto	Indica se è stata attivata la funzione di ricamo ripetuto
18	: regolazione velocità	Premere l'icona + oppure − per impostare la velocità sul valore desiderato
19		Visualizza le informazioni del ricamo corrente (numero, nome, numero di cambi colore, numero totale punti e coordinate). A macchina ferma premere C per azzerare lo spostamento X/Y ed impostare la posizione corrente come origine
20	 Riquadro colori a sinistra: ordine automatico cambi colore (sequenza colori). Riquadro a destra: informazioni piedino.	Indica che il colore attualmente in fase di ricamo è il colore 1 (il valore aumenta all'aumentare del numero di cambi colore)

21		Visualizza il numero attuale di punti, la percentuale di completamento ed il tempo rimanente
22	 : stato unità USB	Quando l'icona viene visualizzata, indica che é stata rilevata l'unità USB
23	 : connessione di rete	Quando l'icona viene visualizzata, indica che la porta Ethernet 0 è connessa
24	 : protezione telaio allo spegnimento	Quando l'icona viene visualizzata, indica che è stata attivata la protezione del telaio in fase di spegnimento

3 Visualizzazione icona interfaccia ricamo

Nella pagina successiva viene mostra la schermata visualizzata quando il sistema è pronto per cucire.



4 Istruzioni base per il ricamo

4-1 Le tre fasi del ricamo

① Preparazione al ricamo ➔ ② Conferma ricamo ➔ ③ Esecuzione ricamo

① **Preparazione al ricamo —** la fase di preparazione al ricamo avviene selezionando un disegno ricamo, nonché preimpostando le varie funzioni e parametri desiderati. Il processo prevede l'arresto della macchina e l'icona visualizzata nell'angolo in basso a sinistra del display.

In questa fase, premendo il tasto Start non si avrà alcun effetto. Se premuto, verrà visualizzata una finestra il messaggio di errore: "Motivo non confermato".

② **Conferma ricamo —** selezionare un disegno ricamo dal sistema ed impostare le varie funzioni e parametri desiderati. Premere l'icona nell'angolo in basso a sinistra del display per confermare il disegno prima di iniziare a ricamarlo, portando la macchina dalla modalità di arresto alla modalità di esecuzione con l'icona a spia verde.
In questa modalità, premendo il tasto Start (impostazione predefinita) sarà possibile avviare il ricamo utilizzando la posizione corrente del telaio come posizione di origine.

③ **Esecuzione ricamo —** quando l'icona diventa verde e appare nell'angolo in basso a sinistra del display, premendo il tasto Start (impostazione predefinita) il sistema passa in modalità esecuzione ricamo. In questa modalità, la macchina è in funzione visualizzando lo stato del ricamo in tempo reale.

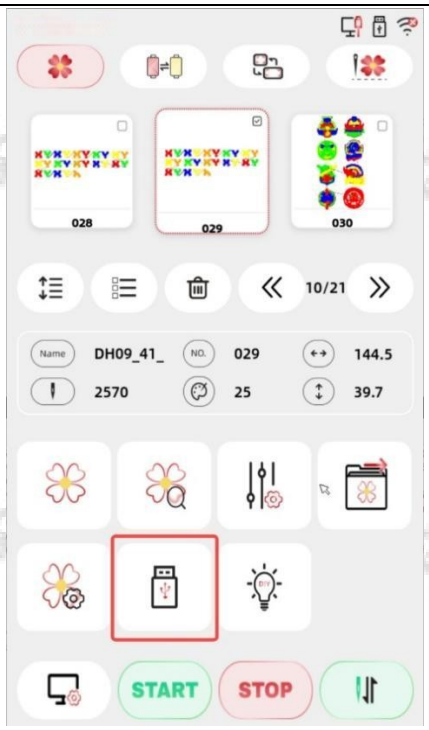
4-2 Inserire e selezionare un disegno ricamo

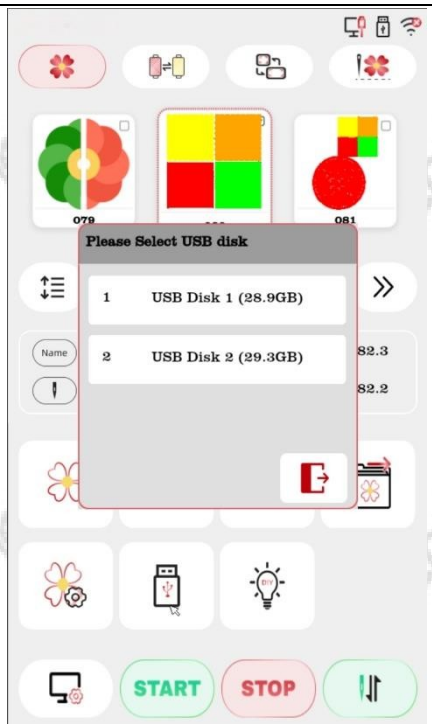
4.2.1 Caricare un disegno dall'unità USB alla memoria

1. Inserire l'unità USB contenente i disegni ricamo nella relativa porta USB situata in basso al touch screen.

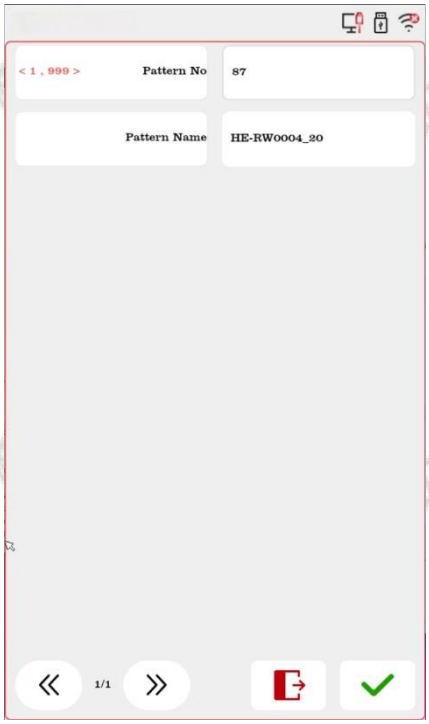
2. Premere per accedere all'interfaccia gestione ricami in memoria, quindi premere per permettere al sistema di leggere/acquisire le informazioni contenute nell'unità USB. Premere l'icona relativa al disegno desiderato, quindi premere per avviare l'importazione dati relativi al disegno selezionato.

3. Nella finestra dedicata all'importazione disegno, inserire il nome e il numero disegno quindi premere "Conferma" per completare l'importazione.



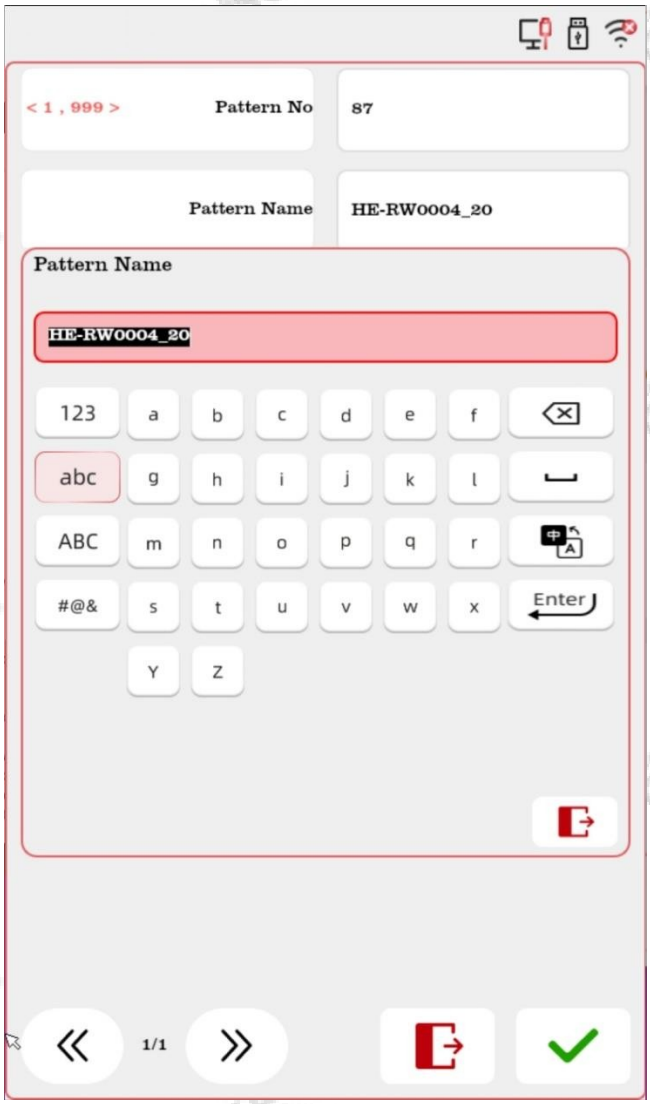






4. Se il disegno è memorizzato in un'altra directory dell'unità USB, cliccare l'icona corrispondente per accedervi e selezionando il disegno desiderato; premere quindi per procedere. Per tornare alla directory precedente, premere ; per tornare all'interfaccia gestione ricami in memoria, premere nell'angolo in basso a destra del display.

Dopo avere premuto il sistema visualizza l'interfaccia per l'inserimento del numero e nome disegno selezionabili utilizzando le icone numeriche al centro del display. Per nome e numero disegni predefiniti è sufficiente premere l'icona .



4.2.2 Caricare disegni multipli dall'unità USB alla memoria

1. Inserire l'unità USB contenente i disegni ricamo nella relativa porta USB situata in basso al touch screen.

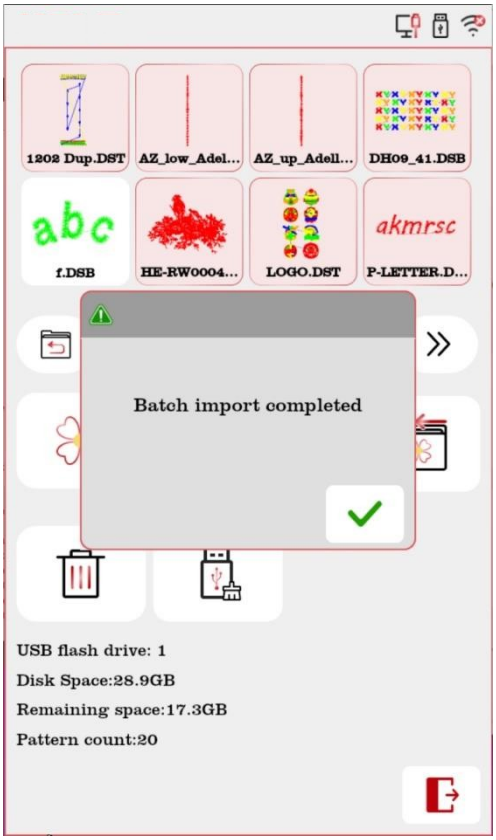
2. Premere per accedere all'interfaccia gestione ricami in memoria, quindi premere per permettere al sistema di leggere/acquisire le informazioni contenute nell'unità USB. . Se il disegno è memorizzato in un'altra directory dell'unità USB, cliccare l'icona corrispondente per navigare all'interno della cartella. Premere per aprire l'elenco modalità di selezione scegliendo quella desiderata. Selezionare per importare più disegni contemporaneamente.

La modalità predefinita è la selezione singola, indicata dall'icona .

Infine, premere per completare l'importazione.

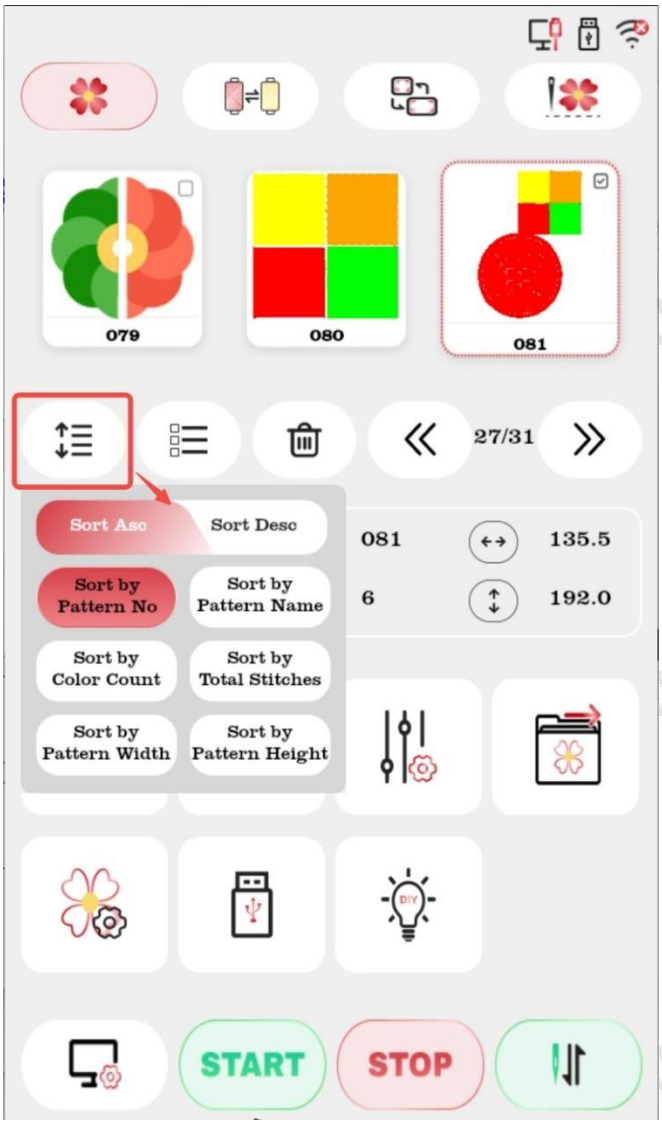






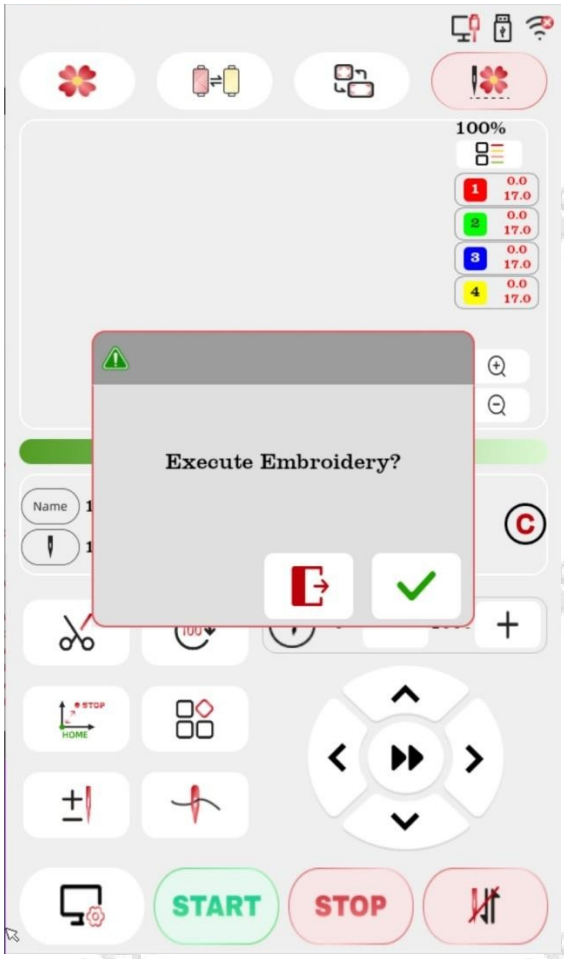
4.2.3 Selezionare il disegno ricamo

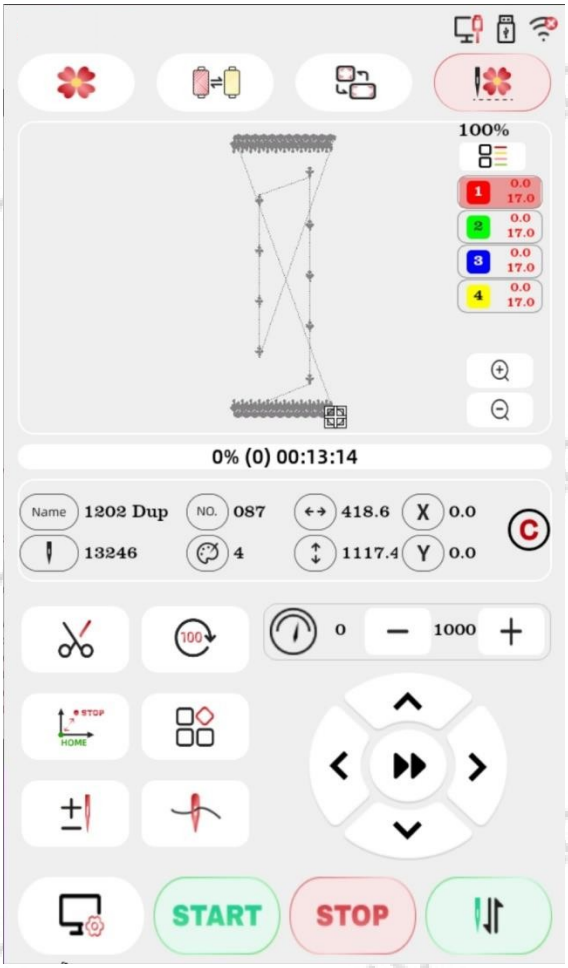
1. Premere per accedere all'interfaccia gestione ricami in memoria; premere per selezionare il metodo di selezione ed individuare il disegno ricamo desiderato. Cliccare il disegno prescelto e premere .



2. Il sistema visualizzerà il messaggio "Confermare il ricamo?". Per procedere senza confermare, premere . Per confermare il disegno, premere .

La schermata che riporta le informazioni relative al disegno selezionato visualizzandone il numero, il nome, il numero di cambi colore, il numero totale punti e la dimensioni. Solo dopo questa conferma sarà possibile premere il tasto Start per iniziare a cucire.

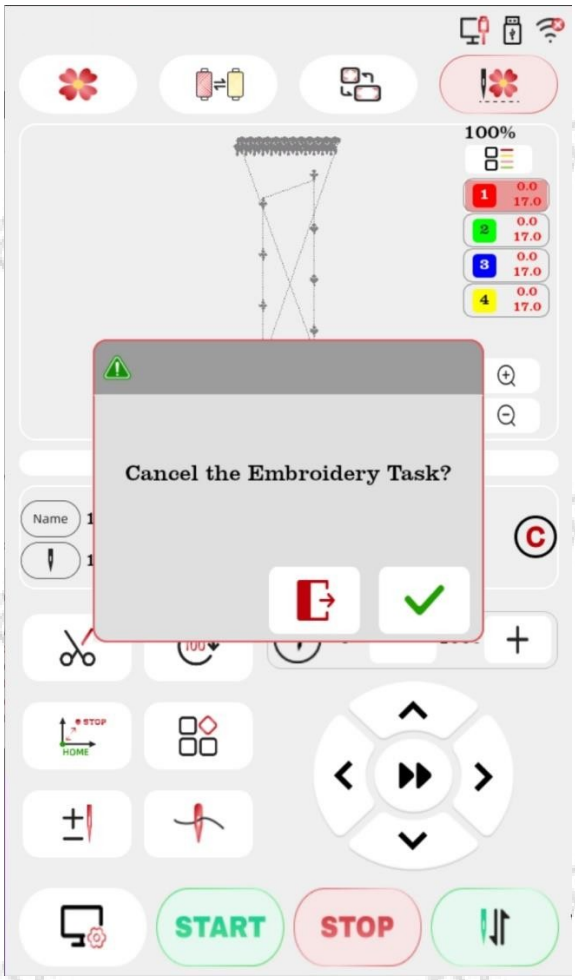


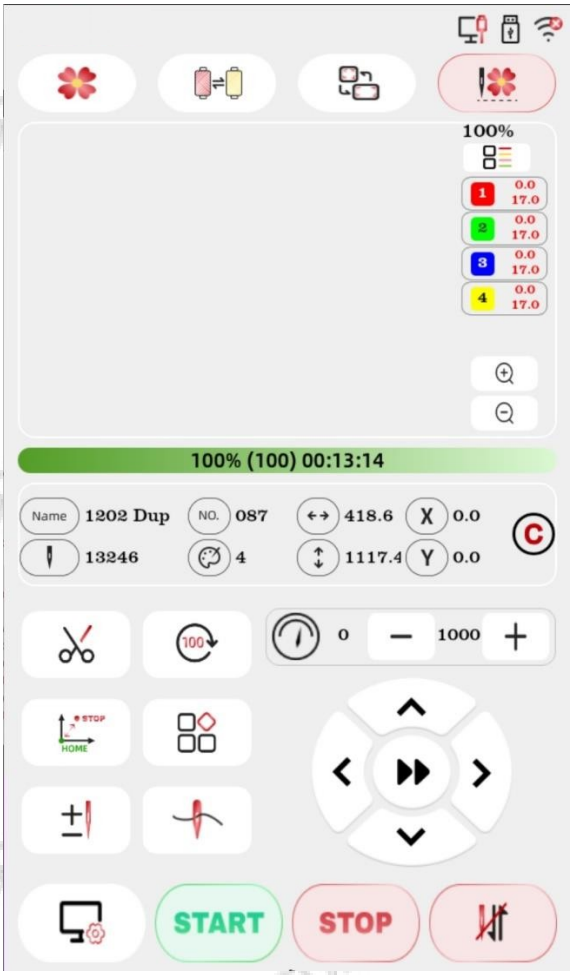


4.2.4 Cancellare il disegno ricamo

Ultimato il ricamo corrente, o quando è necessario passare ad un altro disegno, per modificare impostazioni quali ridimensionamento, angolo di rotazione, numero di ripetizioni, orientamento oppure eseguire un'auto diagnosi parziale della macchina o modificare i motivi in memoria, è necessario annullare la modalità di ricamo procedendo come di seguito riportato:

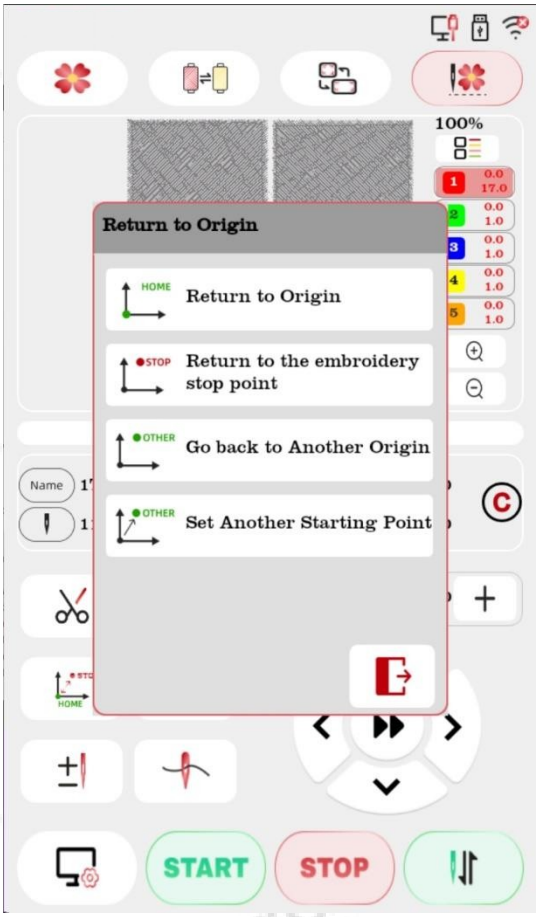
nell'interfaccia principale ricamo, premere nell'angolo in basso a sinistra. Il display mostra una finestra di dialogo con la richiesta "Confermare la cancellazione ricamo?"; premere per confermare la cancellazione (quando l'icona di stato ricamo passa a il sistema entra in modalità di cancellazione ricamo).





4-3 Impostazione punto inizio ricamo

Premere i tasti freccia  oppure  per spostare il telaio ricamo e selezionare il punto di inizio ricamo appropriato. Premere  per visualizzare il menu delle funzioni origine da dove è possibile eseguire operazioni quali ritorno all'origine, ritorno al punto di inizio ricamo alternativo, ricerca origine automatica e ritorno al punto di arresto.

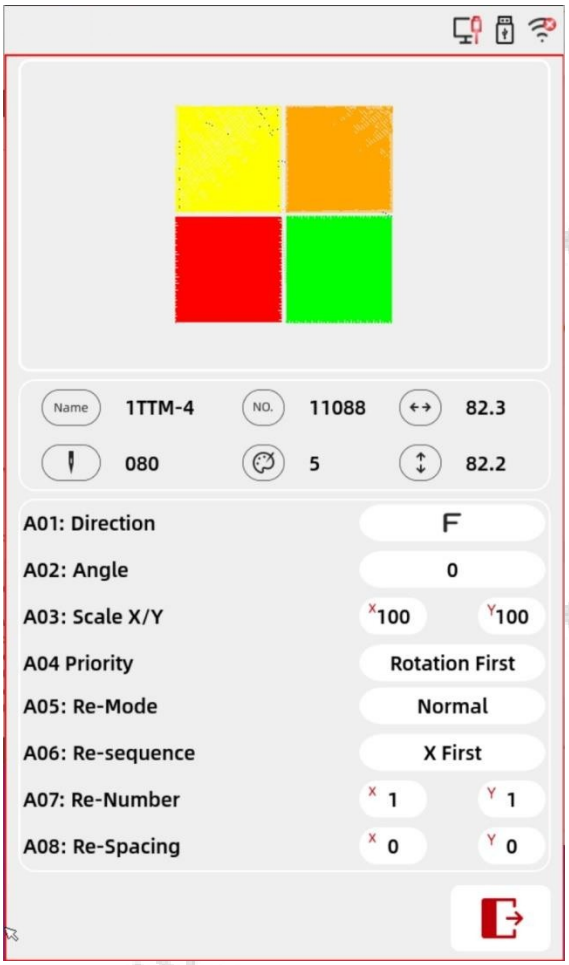


4-4 Impostazione parametri

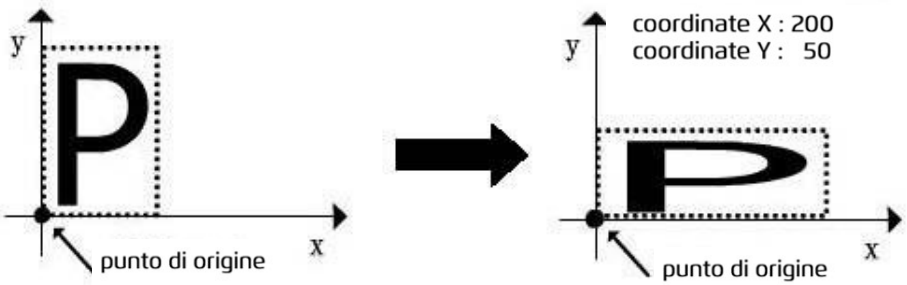
4.4.1 Impostazione parametri disegno ricamo

Premere per accedere all'interfaccia gestione ricami in memoria. Selezionare il disegno che cui si desidera modificarne i parametri, quindi premere per accedere all'interfaccia impostazioni parametri ricamo da dove è possibile configurare parametri quali orientamento ricamo, angolo di rotazione ricamo, fattore di scala X/Y, ordine di priorità, modalità ripetizione, sequenza ripetizione, numero ripetizioni X/Y e la spaziatura ripetizioni X/Y. Questa interfaccia visualizza anche altre informazioni sul disegno quali numero, nome, numero totale punti, numero totale di cambi colore, larghezza e altezza ricamo.

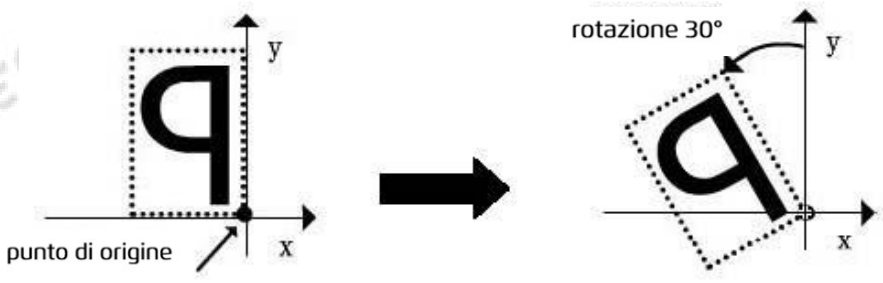
Note: i parametri di un disegno già confermato per il ricamo non possono essere modificati.



(1)(2) fattore di scala X, Y: il parametro controlla il fattore di scala del disegno nelle direzioni X (orizzontale) e Y (verticale), ingrandendo/riducendo in percentuale il ricamo.



(3) angolo di rotazione: il parametro indica l'angolo di rotazione antiorario del disegno rispetto all'orientamento impostato.

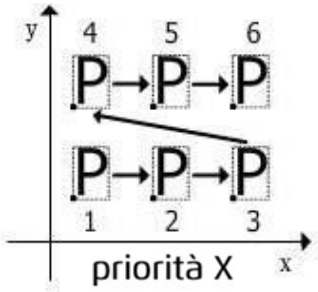


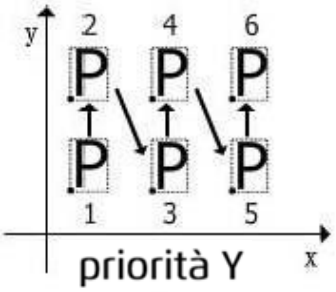
(4) orientamento ricamo: il parametro definisce l'orientamento del disegno durante il ricamo. La relazione fra il disegno e il suo relativo orientamento è illustrata di seguito, utilizzando la lettera "P" come esempio.

orientamento	P	P	d	d	q	q	b	b	P
orientamento	F	F	∃	∃	∃	∃	⊢	⊢	F

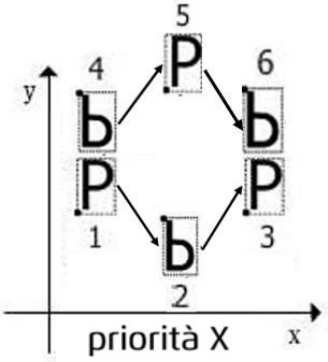
(5) ordine priorità: quando i fattori di scala X e Y sono impostati su valori diversi e viene anche impostato un angolo di rotazione, l'ordine di priorità determina la sequenza delle operazioni. Se l'ordine priorità è impostato su "Rotazione prima", il ricamo verrà prima ruotato, poi ridimensionato; se l'ordine priorità è impostato su "Ridimensiona prima", il ricamo verrà prima ridimensionato, poi ruotato. Combinazioni di priorità, produrranno risultati di ricamo diversi.

(6) modalità ripetizione standard: nel ripetuto, dopo avere completato un ricamo intero, il telaio si sposta nella posizione successiva per ricamare nuovamente lo stesso disegno, vale a dire che il ricamo viene ripetuto come un'unica unità.



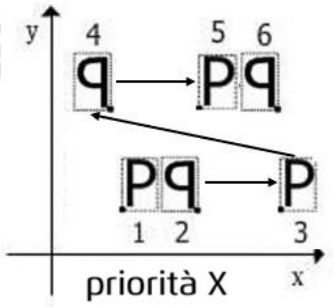


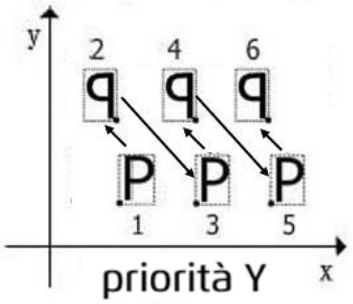
Ricamo a specchio asse X: esegue una ripetizione a specchio lungo l'asse X



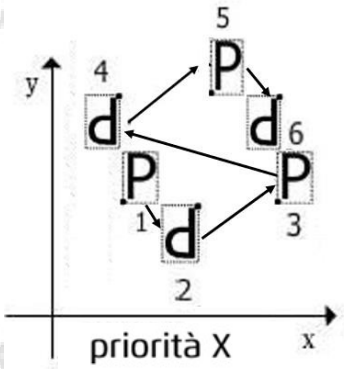


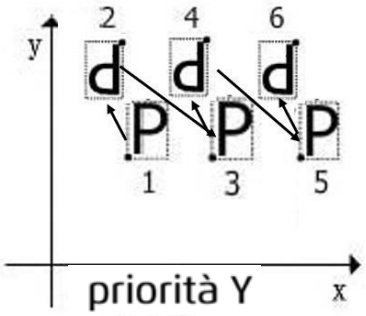
Ricamo a specchio asse Y: esegue una ripetizione a specchio lungo l'asse Y





Rotazione 180°:





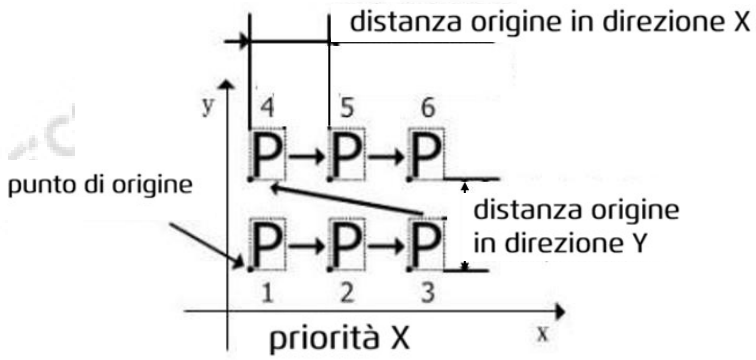
(1) sequenza ripetizione:

Priorità X: indica che il ricamo ripetuto viene eseguito riga per riga in direzione orizzontale, con priorità di simmetria lungo l'asse X (riferimento diagrammi sopra).

Priorità Y: indica che il ricamo ripetuto viene eseguito colonna per colonna in direzione verticale con priorità di simmetria lungo l'asse Y (riferimento diagrammi sopra).

(1) (1) numero ripetizioni X, Y: il numero di ripetizioni sull'asse X imposta il numero di volte cui il disegno viene ricamato lungo una riga; il il numero di ripetizioni sull'asse Y imposta il numero di volte in cui il disegno viene ricamato lungo una colonna.

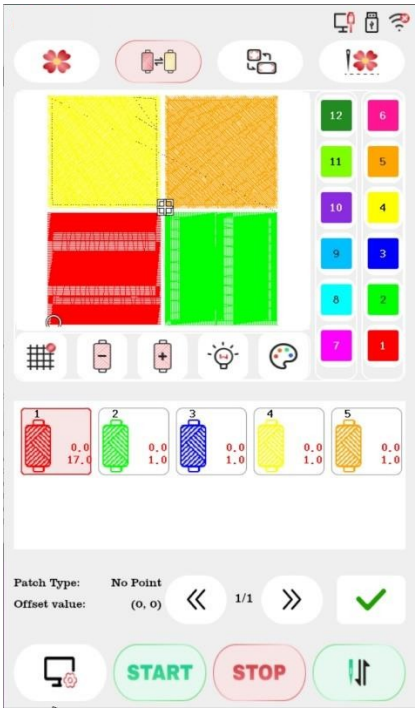
(1) (1) spaziatura di ripetizioni X, Y: la spaziatura di ripetizioni X indica la distanza fra due disegni adiacenti in direzione orizzontale; la spaziatura di ripetizione Y indica la distanza fra due motivi adiacenti in direzione verticale (riferimento diagramma pagina successiva).



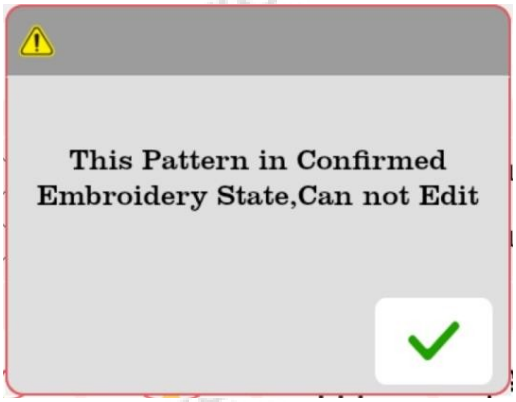
4-5 Impostazione sequenza colori ricamo

4.5.1 Impostazione tabella sequenza colori

1) Quando non si è ancora confermato il disegno, premere nella barra schede al centro del display, per accedere all'interfaccia immissione/ripetizione ed impostare la tabella sequenza colori. Premere per attivare/disattivare l'evidenziazione colori. Utilizzare le icone numeriche sottostanti per inserire le posizioni desiderate dell'ago per i cambi colore in sequenza. Infine, premere per confermare e salvare le informazioni sulla sequenza colori appena impostata. Ad esempio, dopo avere inserito 1, 2, 3 e avere premuto la sequenza di cambio colore si ripeterà ciclicamente come 1, 2, 3, 1, 2, 3, 1, 2, 3… salvandone automaticamente la sequenza colori corrente.



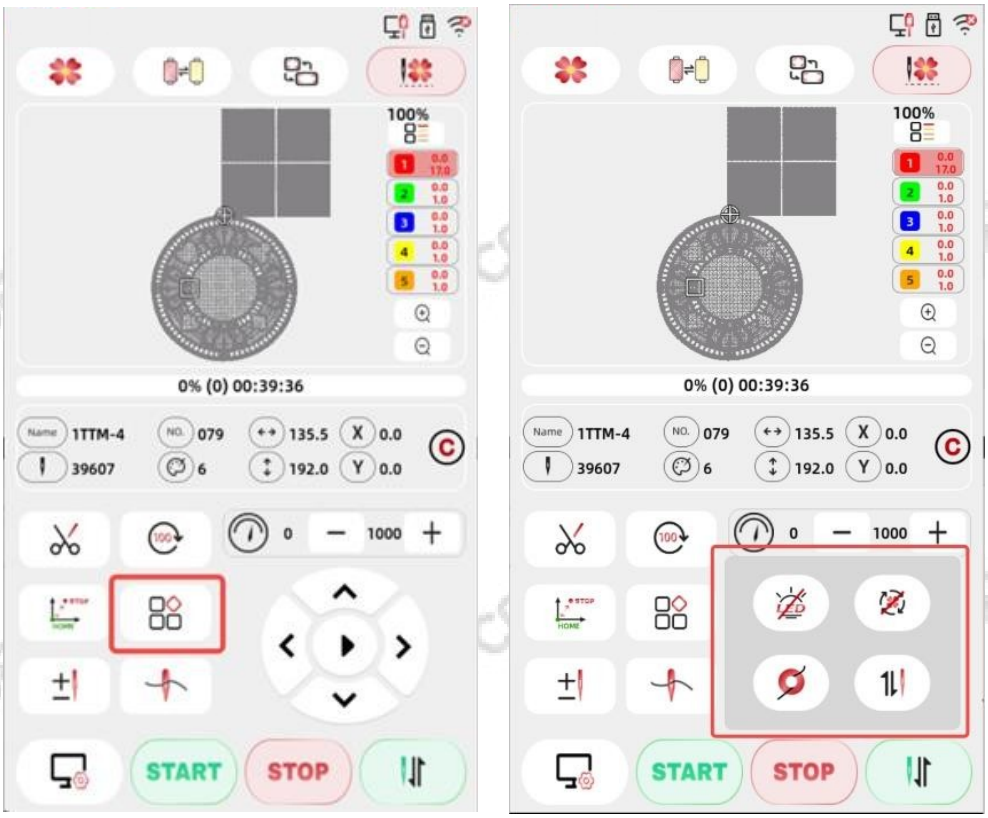
2) Quando il ricamo è confermato, premendo "Modifica sequenza colori" oppure “Salva parametri sequenza colori” verrà visualizzato il messaggio "Disegno confermato, impossibile modificare".



4-6 Utilizzo tasti a scelta rapida interfaccia principale

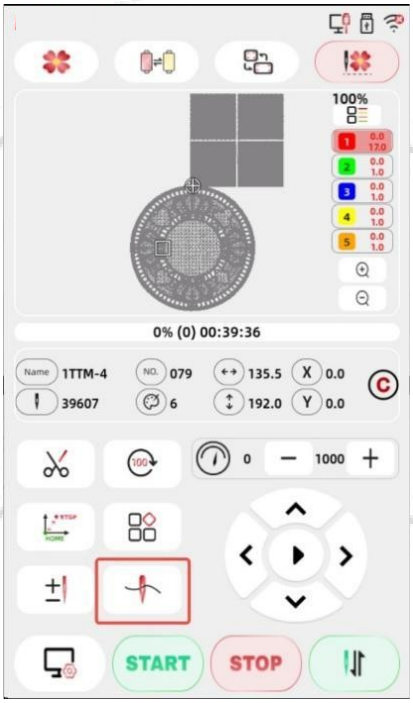
Durante il ricamo, è possibile attivare rapidamente alcune funzioni di uso comune, come la luce LED, il ricamo ciclico, la regolazione della tensione l'impostazione della modalità operativa della macchina.

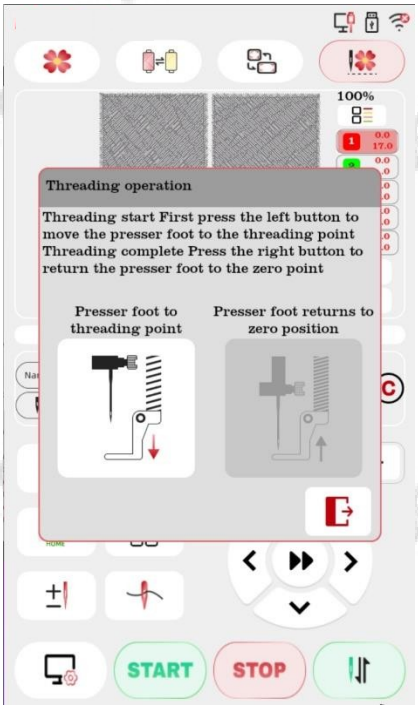
Per utilizzare queste funzioni a scelta rapida, premere nell'interfaccia principale del ricamo. Verrà visualizzato l’elenco funzioni a scelta rapida attualmente supportate. Selezionare la voce corrispondente per utilizzare la funzione a scelta rapida desiderata.

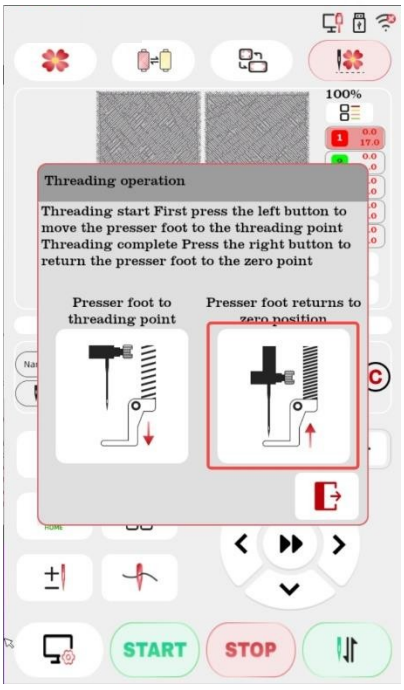


4-7 Infilatura interfaccia principale

Prima di cucire o in caso di rottura del filo, se è necessario infilare a macchina, l'operazione può essere completata rapidamente tramite l'interfaccia. Premere  nell'interfaccia principale del ricamo. Si aprirà una schermata con le istruzioni per l'infilatura. Innanzitutto, premere il tasto sinistro per spostare il piedino nel punto di infilatura, quindi infilare manualmente l'ago. Infine, ultimata l'infilatura, premere il tasto destro per riportare il piedino al punto zero.







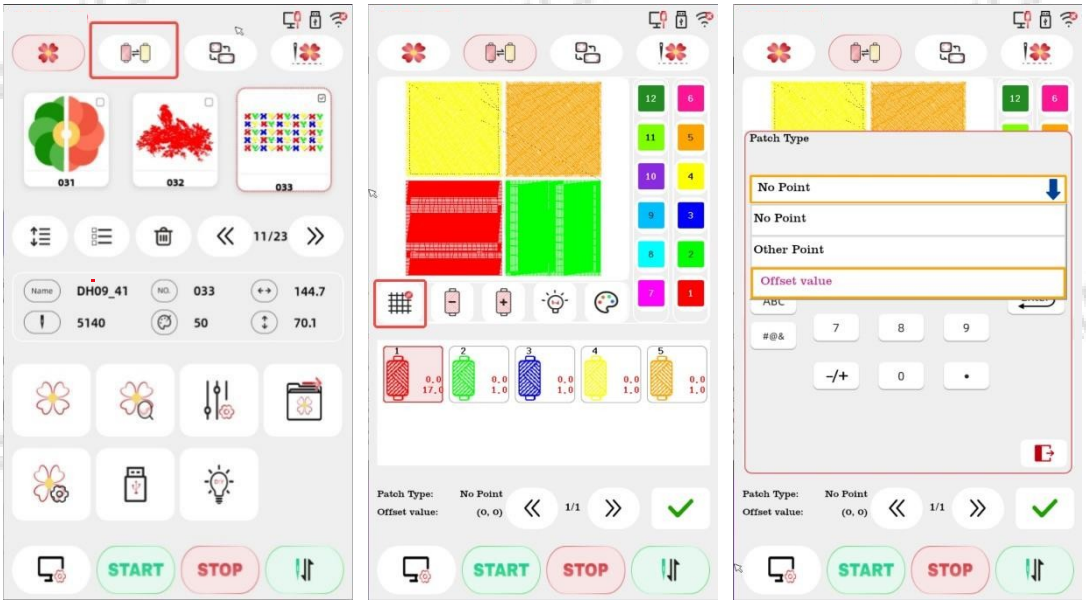
5 Aggiungere il ricamo patch al disegno

Quando sul disegno da eseguire è richiesta la funzione di ricamo patch, il sistema prevede due metodi operativi: il movimento manuale del telaio oppure quello automatico.

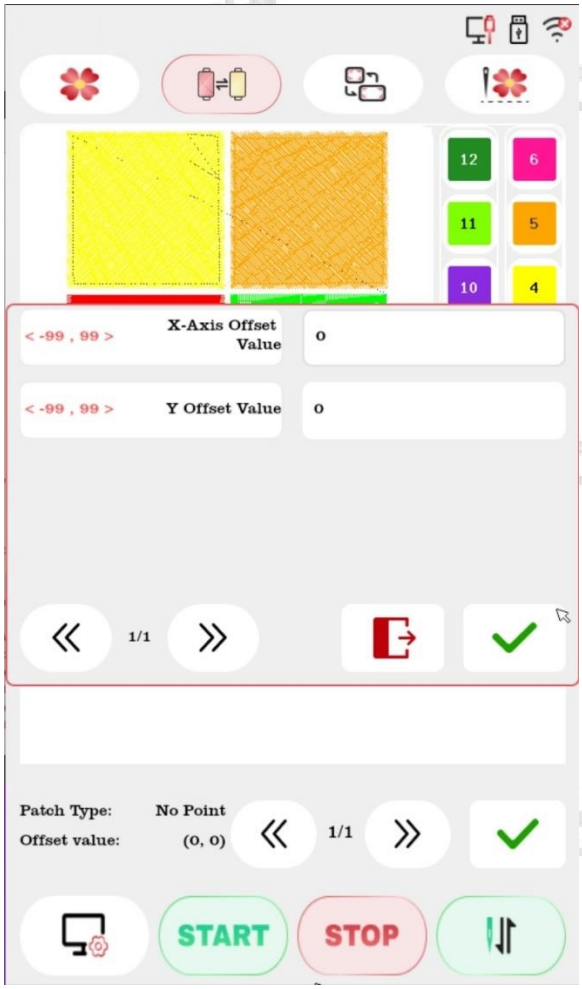
Movimento manuale del telaio: durante il ricamo, la macchina si arresta automaticamente al verificarsi di un codice di arresto. Premere i tasti freccia oppure per spostare il telaio ricamo nel punto in cui si desidera posizionare la patch; dopo averla posizionata, premere Premere ; selezionare "Ritorno al punto di arresto" dall'elenco opzioni per confermare che il telaio ritorni al punto di arresto. Infine, premere il tasto Start per riprendere a ricamare.

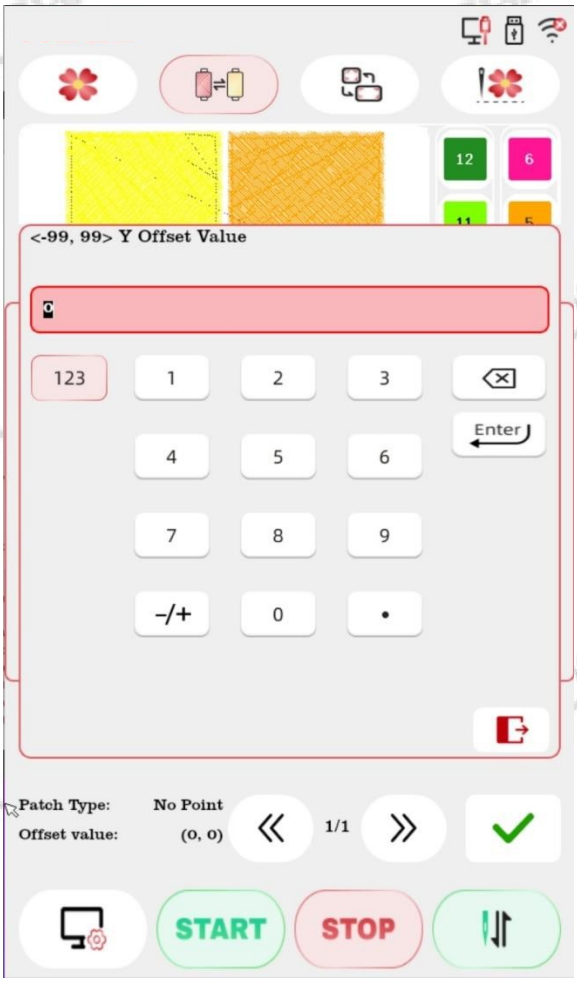
Movimento automatico: impostare la funzione disegno con "Ricamo patch", quindi selezionare il disegno desiderato. Quando il sistema riconosce il punto in cui deve essere aggiunta la patch, sposterà automaticamente il telaio in un altro punto di partenza o nella posizione preimpostata per la patch, dove sarà possibile posizionarla.
Ultimato il posizionamento, premendo il tasto Start il telaio tornerà automaticamente al punto precedente lo spostamento per continuare il ricamo. I passaggi specifici sono i seguenti:

1. Premere per accedere all'interfaccia gestione disegni in memoria e selezionando il ricamo a cui si intende aggiungere la patch.
2. Premere per accedere all'interfaccia cambio colore (figura sotto).
3. Premere per accedere all'interfaccia tipo di punto patch. Dopo avere selezionato quello desiderato, premere Enter per confermare l'operazione.



4. Premere per impostare il punto come punto patch. Premere per annullare il punto patch.

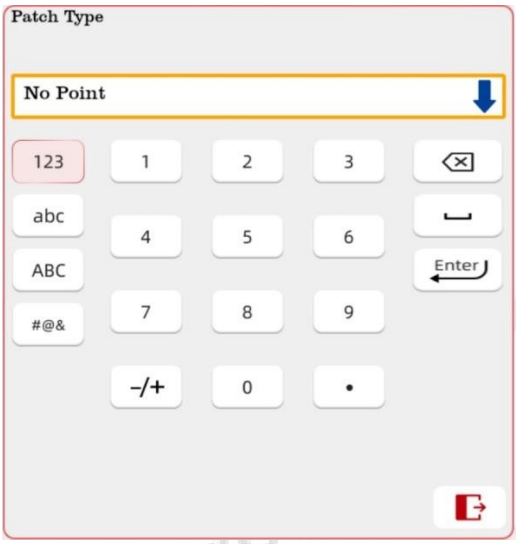




5. Ultimate tutte le impostazioni, premendo il sistema salverà automaticamente i dati patch. Per ricamare il disegno con le impostazioni patch, premere nell'angolo in basso a sinistra per confermare il ricamo. In caso contrario, è possibile continuare a selezionare altri disegni o eseguire altre operazioni.

※ Se il disegno ha impostato sia un punto patch che un punto di partenza alternativo, quando il sistema riconosce il punto patch, è possibile spostare il telaio uniformemente verso il punto di partenza alternativo oppure spostarlo in base al valore di movimento del telaio impostato.

※ Per aggiungere la funzione "Ricamo patch" ad un disegno che non preveda il movimento del telaio, è necessario annullare il punto patch.



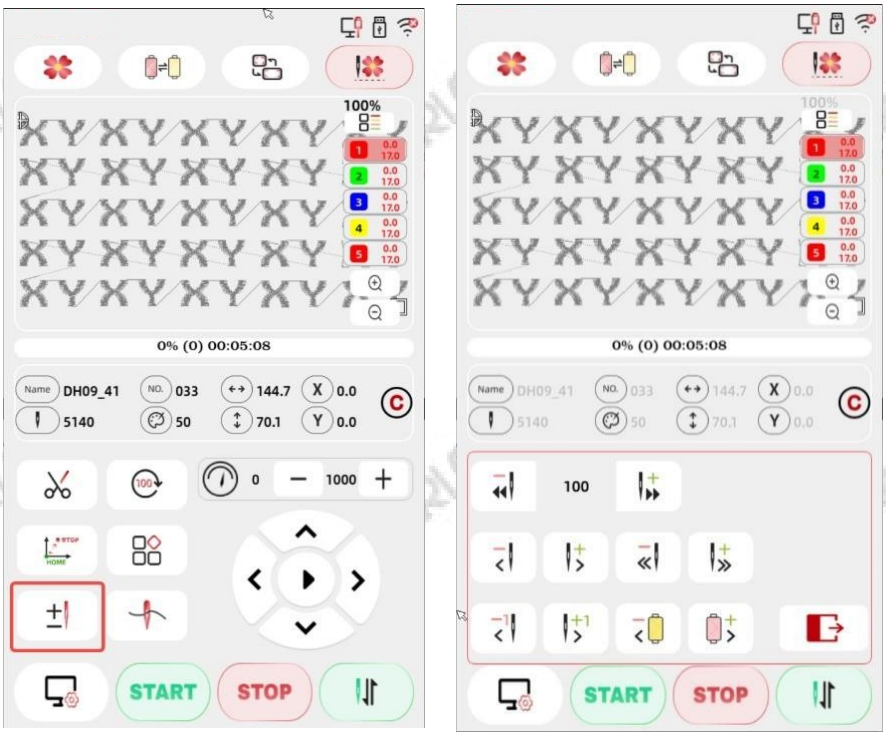
※ Se il telaio si sposta eccessivamente durante il suo movimento, è sufficiente premere dopo avere posizionato manualmente la patch, selezionare "Ritorno al punto di arresto" per tornare al punto di arresto permettendo così al sistema di riprendere a cucire normalmente.

6 Ricamo standard e spostamento a vuoto

6-1 Relazione fra ricamo standard e spostamento a vuoto

Per facilitare il recupero del ricamo, il sistema è dotato di funzioni quali lo spostamento a vuoto e il ritorno al punto di arresto. A seconda delle proprie esigenze operative, è possibile selezionare lo spostamento a vuoto a bassa velocità, ad alta velocità o con posizionamento. analogamente, al ritorno al punto di partenza, può essere eseguito nella stesse modalità.

Premere nell'interfaccia principale ricamo per mostrare il menu spostamento a vuoto.



6-2 Spostamento a vuoto a bassa velocità

Funzionamento: a macchina ferma, premere per avviare lo spostamento a bassa velocità in avanti. L'albero motore non ruota e il telaio ricamo si sposterà in avanti lungo il percorso dei punti ricamo.

Premere per avviare lo spostamento a bassa velocità all'indietro. L'albero motore non non ruota e il telaio ricamo si sposterà all'indietro lungo il percorso dei punti ricamo.

6-3 Spostamento a vuoto ad alta velocità

Funzionamento: a macchina ferma, premere per avviare lo spostamento ad alta velocità in avanti. L'albero motore non ruota, il telaio ricamo rimane fermo mentre il numero di punti aumenta. Premendo si interrompe la funzione e il telaio ricamo si sposterà direttamente nella posizione corrispondente al numero di punti corrente.

Premere per avviare lo spostamento ad alta velocità indietro. L'albero motore non ruota, il telaio ricamo rimane fermo mentre il numero di punti diminuisce. Premendo si interrompe si interrompe la funzione e il telaio ricamo si sposterà direttamente nella posizione corrispondente al numero di punti corrente.

6-4 Spostamento a vuoto

Consente al telaio di spostarsi in avanti (o indietro) direttamente in posizione punto specifica, oppure di spostarsi in avanti (o indietro) direttamente all'ultimo cambio colore.

Funzionamento:

1) Premere il numero 100 da 

per visualizzare il numero di punti a vuoto specificato. Dopo avere inserito il numero di punti desiderato, premere 

per confermare. Premere quindi  o  per spostare il telaio ricamo in avanti o indietro fino a raggiungere la posizione del numero di punti specificato.

1) Premere  o  per spostare in avanti/indietro il telaio ricamo sul cambio colore successivo/precedente.

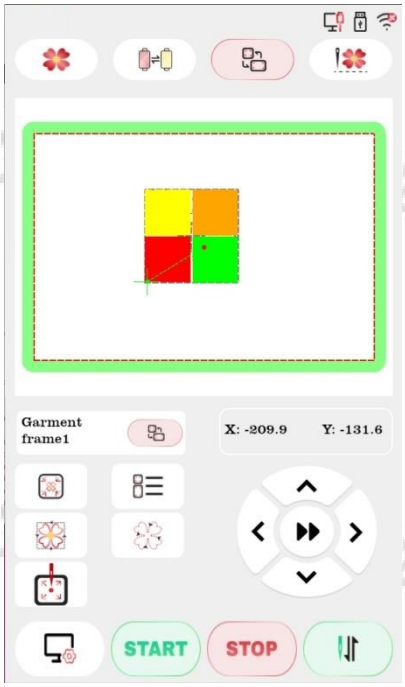
7 Funzionamento telaio ricamo

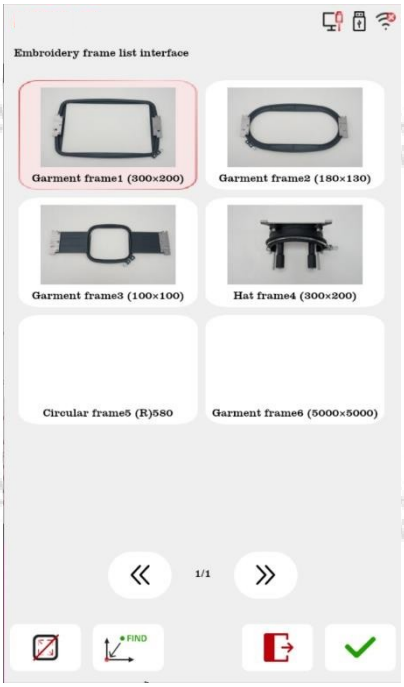
7-1 Accesso interfaccia movimento telaio

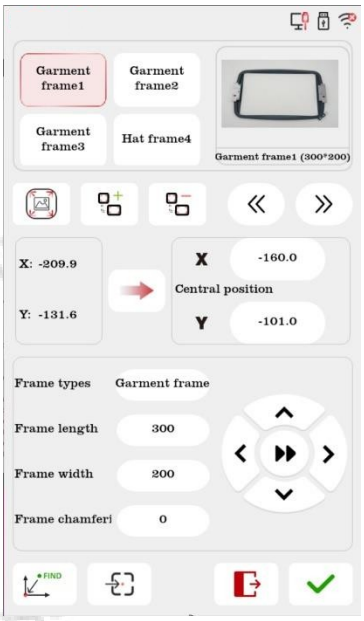
In alto all'interfaccia principale, premere  per accedere alla schermata Movimento Telaio; premere 

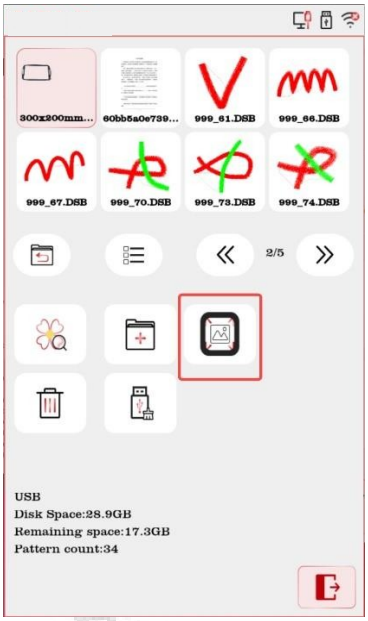
per accedere a quella di Selezione Telaio, scegliere il telaio desiderato, quindi premere  per confermare. Se al momento non è disponibile alcun telaio, premere  nella schermata Movimento Telaio per accedere a quella di Gestione Telaio. Premere  per aggiungere un nuovo telaio ed impostare parametri relativi al telaio quali tipo, larghezza, altezza, raggio d'angolo e posizione centrale.

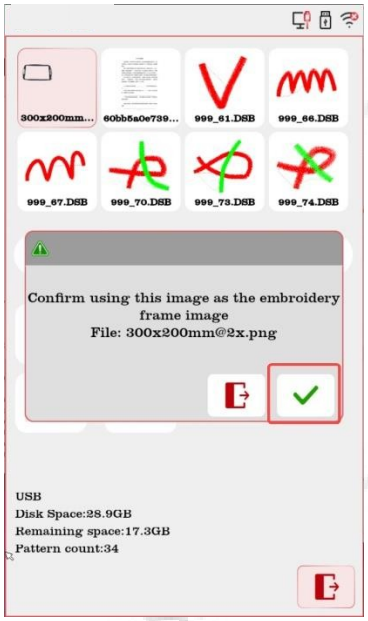
Per impostare un'immagine/icona del telaio premere  e seleziona l'immagine desiderata dall'unità USB. Dopo averla individuata, premere  nella schermata Selezione Immagine USB seguendo le istruzioni di conferma immagine come icona telaio.











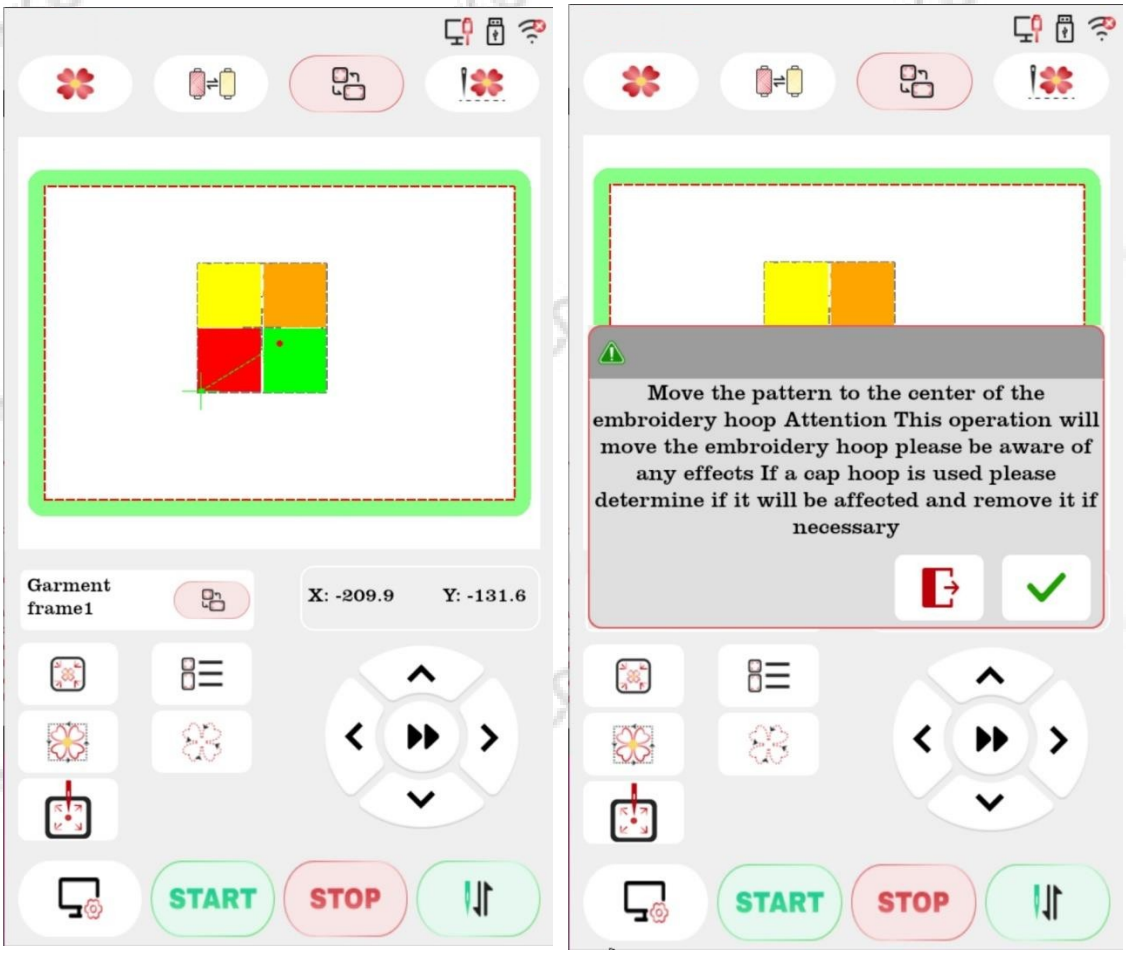
7-2 Operazioni interfaccia movimento telaio

Nella schermata Sposta Telaio, premere i tasti freccia  oppure  per spostare il telaio a velocità diverse. Dopo avere selezionato un disegno e avere avviato il ricamo, è possibile individuare la relativa posizione all'interno del telaio e verificare se il disegno può essere ricamato lungo il bordo del telaio. Quando il disegno si trova all'interno dei bordi del telaio, quest'ultimo viene visualizzato in verde (quando il disegno ne supera i bordi viene visualizzato in rosso).

Premendo  verrà visualizzata una finestra di dialogo con il messaggio "Spostare il disegno

a centro telaio?". Premere  per confermare la selezione.

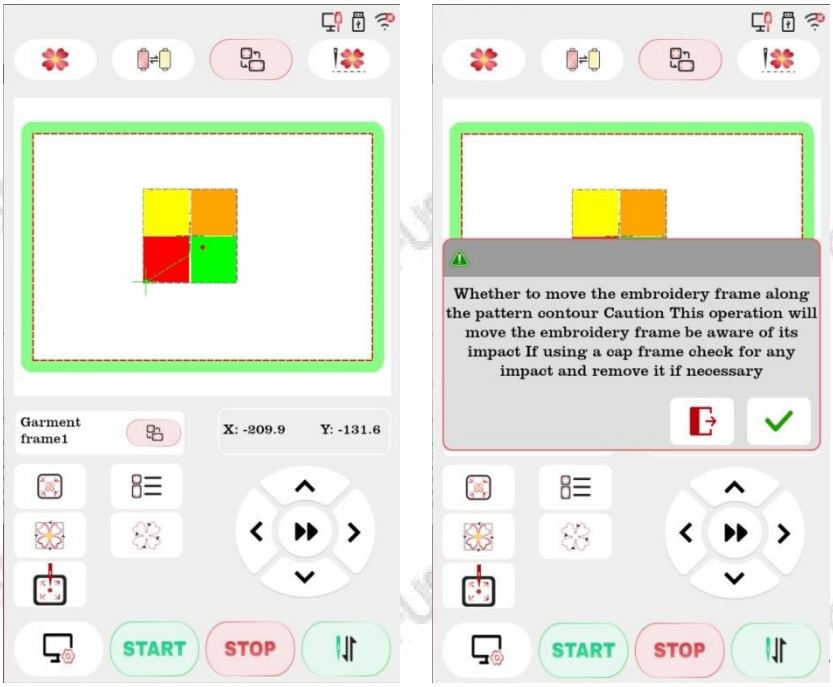
Una volta confermato e avviato il ricamo, il disegno verrà ricamato esattamente al centro del telaio.



7-3 Test telaio lungo il perimetro del disegno

Dopo avere selezionato un disegno e prima di iniziare il ricamo, eseguire l'operazione test per spostare il telaio ricamo di un ciclo completo lungo il perimetro del disegno al fine di verificarne l'eventuale superamento dei limiti. I passaggi specifici sono i seguenti:

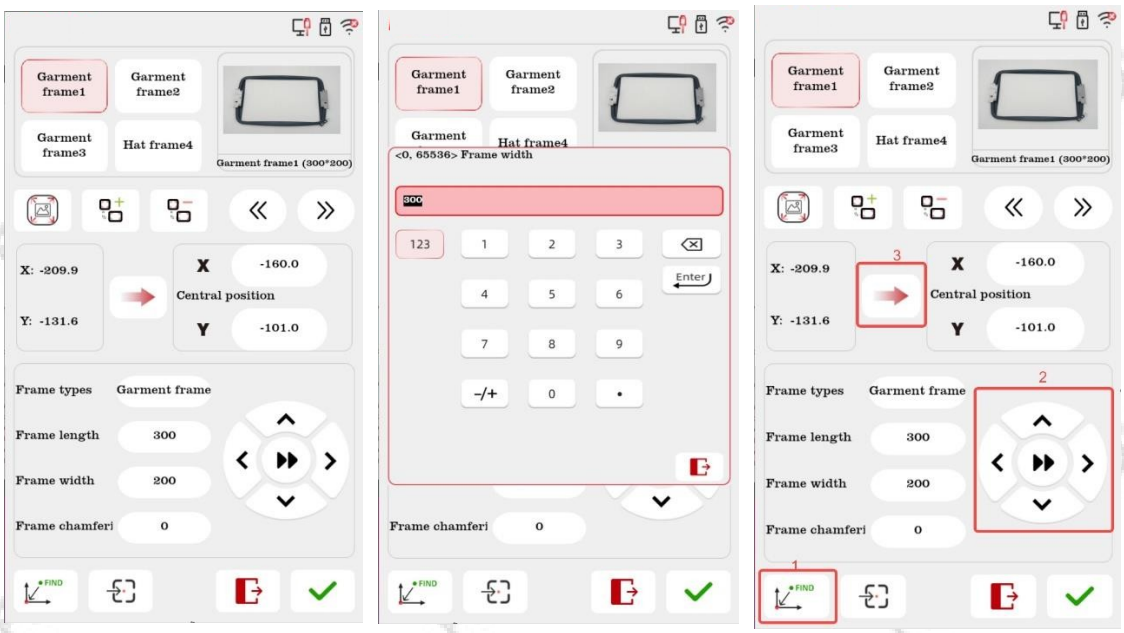
1) Nell'interfaccia Spostamento Telaio, premere  per visualizzare la finestra di dialogo "Spostare il telaio lungo il perimetro disegno?" (figura pagina seguente).



2) Premendo ✓ il telaio si sposterà automaticamente lungo il perimetro del disegno partendo dalla posizione corrente come origine verificando eventuali condizioni di superamento dei limiti consentiti. Se l'origine corrente del disegno dovesse causare il suddetto superamento, il sistema visualizzerà automaticamente un avviso. Si renderà quindi necessario regolare nuovamente la posizione di origine del telaio ed utilizzare nuovamente questa funzione per verificare se la condizione di superamento dei limiti è stata risolta. Se non si verifica alcun superamento del limite, premere il tasto Start per iniziare a ricamare il disegno dalla posizione corrente. Se a questo punto si preme l'operazione "Spostare il telaio lungo il perimetro disegno" verrà annullata.

7-4 Aggiungere/selezionare parametri telaio

Nell'interfaccia Spostamento Telaio, premere per accedere alla schermata Modifica Impostazioni Telaio dalla è possibile aggiungere/eliminare telai, nonché modificarne i parametri. Dopo avere aggiunto un telaio, premere FIND per individuare l'origine meccanica, quindi misurare le dimensioni fisiche del telaio contrassegnandone il suo punto centrale. Successivamente, utilizzando i tasti freccia o , spostare il telaio finché la posizione dell'ago si allinei con il centrale fisico del telaio; premere per salvare la posizione corrente come parametro del punto centrale del telaio. Infine premere ✓ per confermare e aggiungere il nuovo telaio.



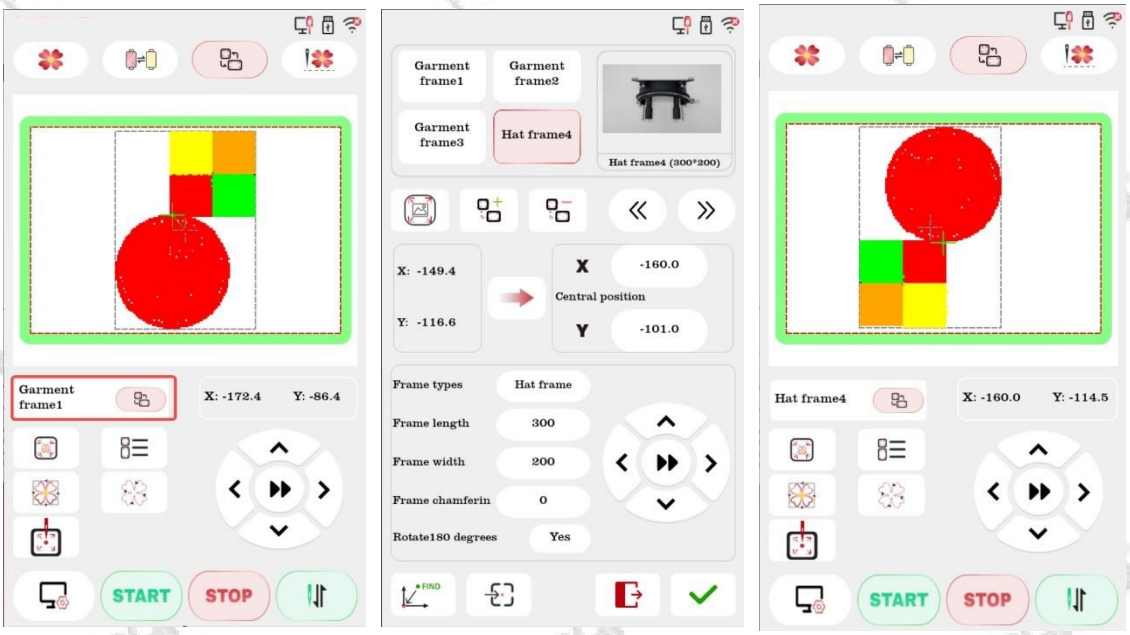
1) Per aggiungere un nuovo telaio, premere  in questa interfaccia. Un nuovo telaio apparirà nell'area in alto a sinistra dell'interfaccia e tutti i parametri saranno impostati sul valore predefinito 0. Sarà quindi possibile inserire lunghezza e larghezza effettive del telaio (in unità di 0,1 mm) in base alle sue dimensioni reali. Se il telaio ha angoli arrotondati, è necessario inserire anche il valore del raggio d'angolo. (Nota: per motivi di sicurezza, impostare lunghezza e larghezza inferiori a 30-50 unità rispetto alle dimensioni effettive per garantire la sicurezza meccanica.)

2) Per determinare la posizione delle coordinate centrali del telaio, premere  dalla quale sarà possibile individuare l'origine meccanica. Quando si visualizza la finestra di dialogo "Trovare l'origine del telaio?", premere  per spostare il in posizione di origine meccanica. Quindi, utilizzare i tasti freccia  o  per spostare l'ago nel punto fisico centrale del telaio. I valori X e Y sull'interfaccia ricamo indicano le coordinate del punto centrale del telaio in questa posizione. Premere  per salvare i parametri del punto centrale del telaio. Infine, premere  nell'angolo in basso a destra dell'interfaccia per salvare il telaio.

3) Per il telaio capelli è disponibile uno speciale parametro "Ruota di 180°" di cui il valore predefinito è "Si"; la selezione prevede che il disegno venga ruotato di 180° garantendo che la direzione di ricamo sulla visiera del cappello, risulti corretta.

Se il disegno originale è già stato ruotato di 180°, è possibile impostare se il telaio cappelli debba continuare a ruotare in "Ruota telaio cappelli di 180° (se il disegno è ruotato)" dal sotto-menu della barra menu.

L'impostazione predefinita è Continua a ruotare.

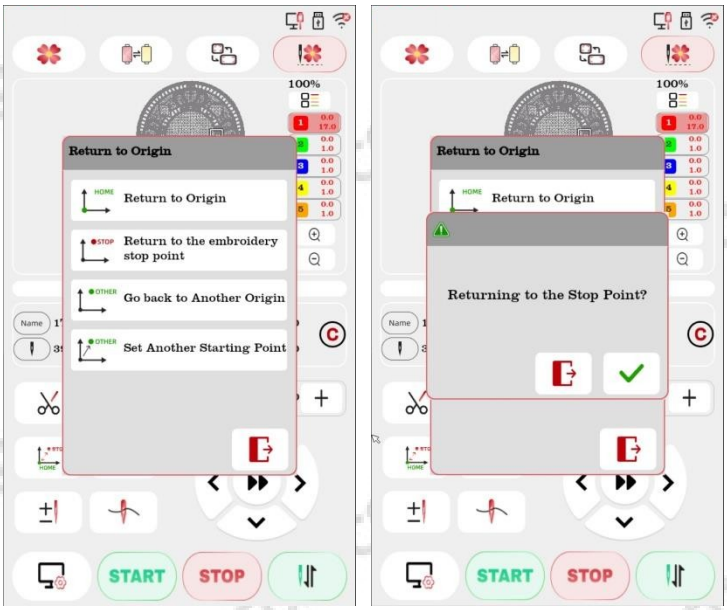


7-5 Ritorno al punto di arresto

Dopo avere arrestato la macchina durante il ricamo, se il telaio è stato spostato manualmente (ad esempio, per il ricamo patch), questa funzione consente al telaio di tornare al punto di arresto originario una volta completata l'operazione. I passaggi specifici sono i seguenti:

1) Dopo avere fermato la macchina durante il ricamo, premere i tasti freccia per spostare il telaio verso l'esterno (ad esempio, per il ricamo patch).

2) Dopo avere completato il ricamo patch, premere  per visualizzare nell'interfaccia principale l'operazione di arresto.



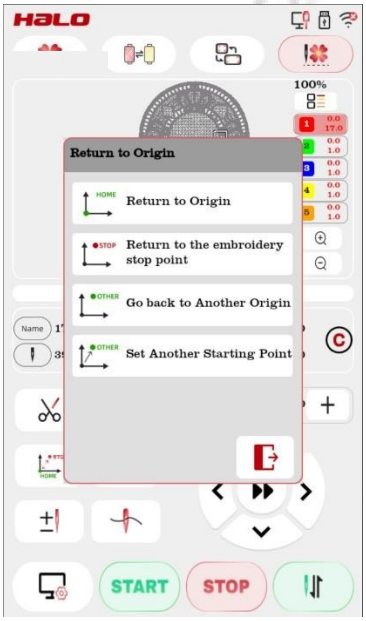
3) Premere l'opzione Ritorno al punto di arresto, quindi premere ✓ per riportare automaticamente il telaio ricamo al punto di arresto nell'attesa di riprendere il ricamo.

Premere per annullare l'operazione.

7-6 Ritorno all'origine

Se la macchina si ferma durante il ricamo e il telaio viene spostato manualmente, oppure se non è stata impostata la funzione di ritorno automatico all'origine a fine ricamo, questa operazione consente al telaio di tornare all'origine del disegno. I passaggi specifici sono i seguenti:

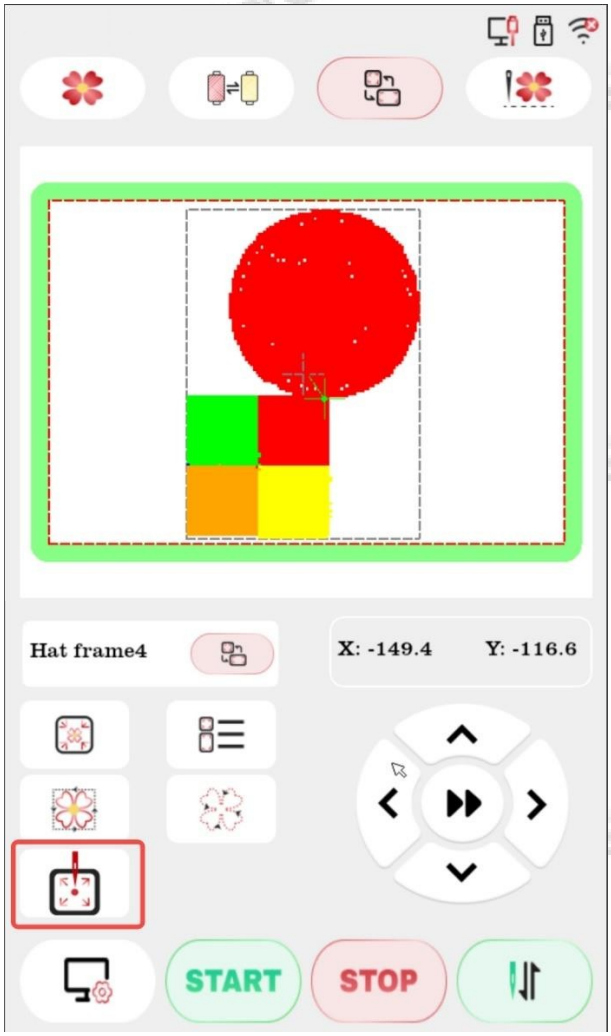
1) Premere per visualizzare il menu dell'operazione di ritorno all'origine.

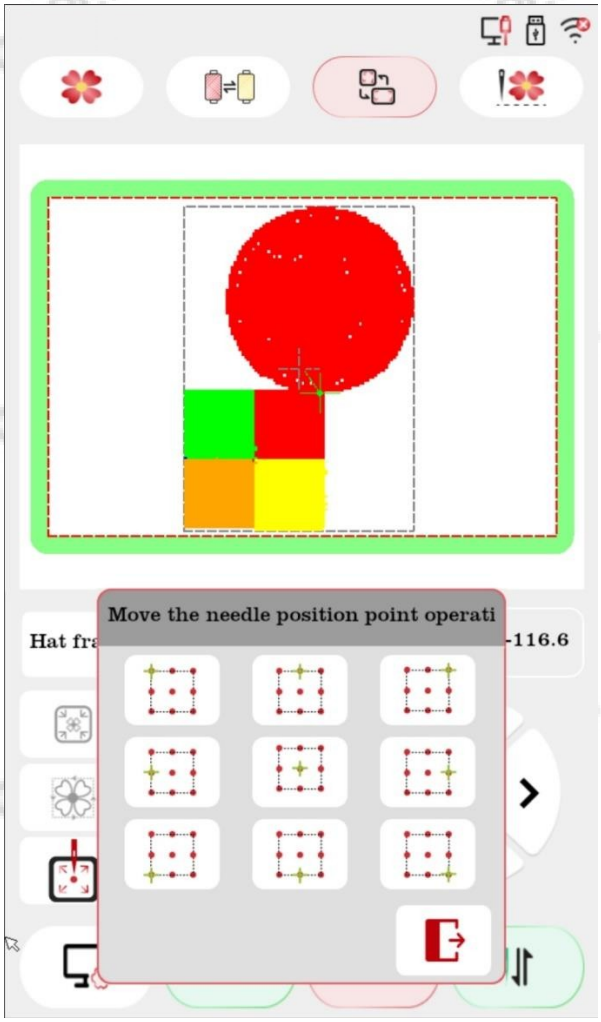


2) Premere "Ritorno all'origine" per permettere al telaio di tornare automaticamente al punto di origine. Premere per annullare l'operazione.

7-7 Spostamento posizione ago

Se durante il ricamo è necessario regolarne la posizione, premere per visualizzare la posizione dell'ago nella schermata telaio. Si aprirà l'interfaccia "Sposta posizione ago"; per procedere nello spostamento in posizione corrispondente sul rettangolo del perimetro disegno, è sufficiente premere la posizione desiderata.





8 Parametri velocità ricamo

Durante il ricamo, la velocità dell'albero principale della macchina viene regolata automaticamente dal computer in base alla lunghezza punto del disegno seguendo la logica che i punti lunghi vengono ricamati a bassa velocità, mentre i punti corti vengono ricamati ad alta velocità.

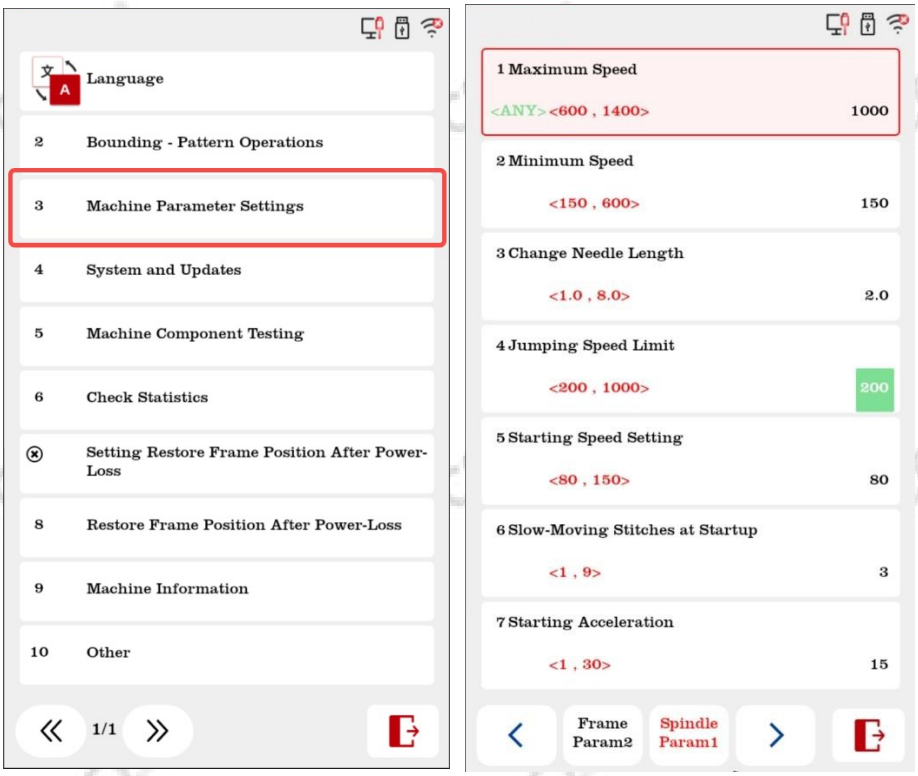
Tuttavia, la velocità massima raggiungibile dalla macchina viene impostata dall'operatore stesso e viene denominata **"Velocità massima"**. All'interno dell'intervallo di velocità massima impostato, è possibile utilizzare i tasti per aumentare/diminuire la velocità massima di ricamo corrente.

La velocità massima della macchina può essere impostata in un intervallo compreso fra 600 e 1.000 giri/minuto, a seconda delle esigenze. Quando si seleziona la velocità massima, non è necessario lasciare alcuno scarto. Ad esempio, se la macchina viene normalmente utilizzata a 900 giri/minuto per il ricamo, impostare la velocità massima a 900 giri/minuto.

8-1 Impostazione velocità massima e minima

La funzione determina il limite di velocità massima e minima del ricamo. Procedere come segue per la sua configurazione:

1. Premere in basso all'interfaccia per accedere al Menu; premere "Impostazioni parametri macchina", quindi premere "Parametri albero principale" per accedere alla funzione.



2. Premere "Velocità massima" oppure "Velocità minima" per impostare la velocità in base alle proprie esigenze.

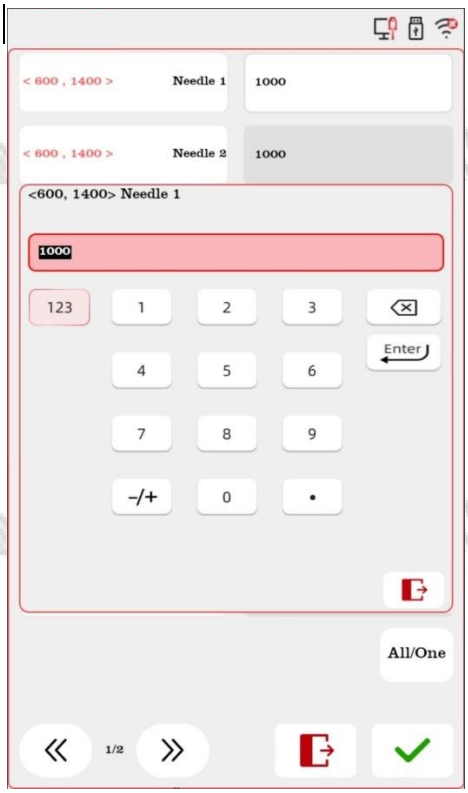
Funzionamento: premere l'opzione "Velocità massima", quindi premere All/One per passare dalla modalità uniforme della velocità massima per tutti i punti alla modalità individuale in

base alle proprie esigenze. Immettere la velocità desiderata utilizzando le icone numeriche, quindi premere ✓ per confermare la modifica.

Premere l'opzione "Velocità minima" (può essere impostata solo in modalità di velocità uniforme), quindi premere ✓ per confermare la modifica.

Premere per annullare la modifica.





Note: è consigliato utilizzare le impostazioni di fabbrica per la velocità massima.

8-2 Impostazione velocità di cucitura

La funzione determina la velocità di cucitura desiderata. Procedere come segue per la sua configurazione:

1) Premendo + la velocità aumenta di 10 giri/minuto; tenendo premuto il tasto il valore aumenta in modo rapido e continuo fino a raggiungere la velocità massima preimpostata.

2) Premendo − la velocità diminuisce di 10 giri/minuto; tenendo premuto il tasto il valore diminuisce in modo rapido e continuo fino a raggiungere la velocità minima preimpostata.

8-3 Descrizione parametri velocità

Nr.	Nome parametro	Descrizione operazione
1	Velocità massima	Imposta la velocità operativa massima durante il ricamo
2	Velocità minima	Imposta la velocità operativa minima durante il ricamo
3	Lunghezza punto	Intervallo: 1.0 – 8.0; quando la lunghezza punto supera questo valore, il sistema riduce automaticamente la velocità di ricamo, influendo di conseguenza sulla velocità massima di cucitura. Valore predefinito 4.0: se la lunghezza punto è inferiore a 4.0, la macchina ricama alla velocità impostata; se la lunghezza punto supera 4.0, la macchina rallenta automaticamente con velocità massima consentita limitata a 950 giri/min (se impostata a 1000 giri/min, la velocità effettiva non può superare i 950 giri/min).
4	Limite velocità salto punto	Limita la velocità massima durante il salto punto. Predefinito: 850 giri/min Intervallo: 400 – 1000 giri/min
5	Impostazione velocità avvio	Imposta la velocità di cucitura a inizio ricamo Predefinito: 80 giri/min Intervallo: 80 – 150 giri/min
6	Numero punti partenza lenta	Imposta il numero di punti previsto durante la partenza lenta. Predefinito: 3 punti – a seconda dell'elasticità del filo e della lunghezza del taglio, aumentare opportunamente questo valore per impedire che il filo superiore si sfili a inizio cucitura.

7	**Accelerazione avvio cucitura**	Intervallo: 1 – 30 Imposta l'intervallo d'accelerazione fra avvio e velocità impostata. Aumentando questo valore, il sistema accelera più rapidamente. Se si utilizza un sistema inverter, il parametro potrebbe avere un effetto minimo a causa dei limiti dell'inverter. Se si utilizza un sistema servomotore, l'effetto è più evidente. Tuttavia, si sconsiglia impostare un valore troppo elevato, poiché l'accelerazione del telaio potrebbe non essere sufficiente e causare potenziale disallineamenti durante i cambi di velocità.
8	**Compensazione posizione di arresto**	Regola con precisione la posizione di arresto. Intervallo: 0 – 30 (un valore alto sposta la posizione più indietro)
9	**Velocità partenza lenta**	Imposta la velocità quando si abilita la partenza lenta. Predefinito: 300 giri/min Intervallo: 0 – 3 giri/min
10	**Compensazione valore tessuto spesso**	Intervallo: 0 – 3 Predefinito: 0

9 Funzioni ausiliarie e modifica parametri

9-1 Operazioni a bordo telaio

Nr.	Nome parametro	Descrizione
1	**Ricamo lungo il riquadro del disegno**	Dopo avere selezionato il disegno (prima di confermare e avviare il ricamo), la funzione genera automaticamente un bordo quadrato attorno al disegno corrente ritornando alla schermata principale e consentendo, quindi di iniziare a ricamare. La macchina cucirà il ri quadro nella posizione corrente tornando automaticamente in "Modalità pronto" al termine dell'operazione.
2	**Ricamo punto croce**	In "Modalità pronto" la funzione consente di inserire la lunghezza dei punti croce nelle direzioni X e Y (in millimetri), tornando quindi alla schermata principale una volta ultimata la selezione per consentire di iniziare a ricamare. La macchina eseguirà punti croce utilizzando la posizione corrente come origine per poi tornare automaticamente in "Modalità Pronto".
3	**Ricamo linea retta**	In "Modalità pronto" la funzione consente di inserire la lunghezza di una linea retta. Utilizzando i tasti  spostare il telaio sul punto di partenza e confermare; spostare quindi il telaio sul punto di arrivo e confermare. Il sistema collegherà i punti di partenza e di arrivo a formare una linea retta tornando automaticamente alla schermata principale e consentendo di iniziare a ricamare. Ultimata l'operazione, il sistema torna automaticamente in "Modalità Pronto".
4	**Cucitura contorno disegno**	Dopo avere selezionato un disegno (prima di confermare e avviare il ricamo), la funzione genera automaticamente un contorno approssimativo del ricamo corrente tornando alla schermata principale per consentire di iniziare a cucire. La macchina delinea il contorno del disegno in posizione corrente e ultimata l'operazione, tornerà automaticamente in "Modalità pronto".

9-2 Parametri rilevamento rottura filo

Nr.	Nome	Descrizione	Predefinito

1	**Sensore rottura filo**	Imposta se si desidera o meno abilitare il rilevamento della rottura del filo	**ON**
2	**Sensore anti-rottura filo inizio cucitura**	Imposta il numero di punti a inizio cucitura per i quali il rilevamento rottura filo è disabilitato. Il parametro è in genere impostato a 3 (per macchine soggette a falsi allarmi all'avvio, il valore dovrebbe essere aumentato di conseguenza)	**3 punti**
3	**Conta punti indietro rottura filo**	Imposta il numero di punti indietro che la macchina esegue automaticamente dopo la rottura del filo per facilitarne il ripasso a macchina ferma. A 0 viene disabilitato oppure regolabile in base alle proprie esigenze	**0 punti**
4	**Conta punti indietro ripetizione ricamo**	Imposta il numero di punti indietro in cui è prevista la ripetizione del ricamo dopo che si è verificata la rottura del filo. Intervallo: 0 – 10 punti Se il conta punti indietro rottura filo è impostato a 3 e il conta punti indietro ripetizione ricamo a 1: la macchina torna indietro di 3 punti, riprende il ricamo cucendo 2 punti, quindi ricama 1 punto addizionale. Se il numero di punti indietro di ripetizione ricamo è maggiore del numero di punti indietro in caso di rottura filo, la macchina ripeterà il ricamo.	**0 punti**
5	**Fine ripetizione ricamo**	Determina il funzionamento macchina al termine della ripetizione ricamo. Il parametro è attivo solo con opzione "Ripetizione ricamo" impostata su OFF. Normale: la macchina continua a ricamare a velocità iniziale anche dopo la fine della ripetizione ricamo. Decelerazione: la macchina riduce la velocità prima che la ripetizione ricamo sia completata. Al termine del ricamo cucirà a velocità ridotta per 3 punti per poi accelerare nuovamente fino alla velocità iniziale. Stop: la macchina si ferma automaticamente al termine della ripresa del ricamo in attesa dello Start; se impo-	**Decelerazione**

		stato su Stop e non viene rilevata alcuna rottura filo dopo il ripasso, la macchina eseguirà la ripresa ricamo collettivo.	
6	**Conta punti sensore salto punti rottura filo**	Imposta il numero di punti dopo un salto durante il quale il sistema non controlla la presenza di rottura filo. Poiché il filo superiore viene in genere tirato di più dopo un salto punti, i primi punti eseguiti dall'ago potrebbero causare falsi rilevamenti di rottura filo. Predefinito: 3 punti Se dopo il salto punti si verificano frequentemente falsi allarmi, di conseguenza, aumentare questo valore. Intervallo: 1 – 15 punti	**3 punti**
7	**Sensibilità sensore rottura filo superiore**	Regola la sensibilità del sensore rottura filo superiore. Un valore basso aumenta la sensibilità del sensore. Intervallo: 1 – 15 punti	**10**
8	**Sensibilità sensore rottura filo inferiore**	Regola la sensibilità del sensore rottura filo inferiore. Un valore basso aumenta la sensibilità del sensore. Intervallo: 1 – 15 punti	**10**
9	**Sensore anti-rimbalzo (debounce) rottura filo superiore**	Un valore più alto riduce la sensibilità e minimizza i falsi allarmi. Un valore più basso aumenta la sensibilità ma può portare a un maggior numero di falsi allarmi	**3 punti**
10	**Sensore anti-rimbalzo (debounce) rottura filo inferiore**	Un valore più alto riduce la sensibilità e minimizza i falsi allarmi. Un valore più basso aumenta la sensibilità ma può portare a un maggior numero di falsi allarmi	**3 punti**
11	**Tipo di rilevamento rottura filo**	Imposta il tipo di rilevamento per la rottura filo Opzioni:	**Spring + Wheel**

		Spring + Wheel: sensore filo superiore + sensore filo inferiore; Solo Spring: sensore filo superiore Solo Wheel: sensore filo inferiore	

9-3 Parametri telaio

Nr.	Parametro	Descrizione	Predefinito
1	**Spostamento incrementale telaio**	Determina se il telaio si muove a passi singoli durante l'esecuzione del salto punti	**OFF**
2	**Valore avanzamento telaio alta velocità**	Imposta il coefficiente di spostamento telaio ad alta velocità; impostato sulla seconda marcia, diventerà più rapido	**Seconda marcia**
3	**Valore traslazione telaio**	Imposta la velocità di spostamento telaio per il salto punti, cambio colore o ritorno al punto di partenza a fine ricamo. Si consiglia di mantenere l'impostazione predefinita (un valore troppo elevato potrebbe portare alla perdita di sincronizzazione del motore del telaio)	**50**
4	**Angolo A telaio direzione asse X**	Parametri interni destinati esclusivamente ai tecnici su spostamento telaio servo assistito su macchine ad alta velocità. L'utente finale non deve effettuare rego-lazioni per non compromettere la qualità del ricamo	**250**
5	**Angolo B telaio direzione asse X**	Come sopra	**250**
6	**Angolo A telaio direzione asse Y**	Come sopra	**250**
7	**Angolo B telaio direzione asse Y**	Come sopra	**250**

9-4 Parametri tagliafilo

Nr.	Parametro	Descrizione	Predefinito
1	**Tagliafilo al salto punti**	Intervallo: 0 – 7 (impostando "No Trim" si disabilita il taglio durante il salto punti) Per ridurre il numero di fili sulla superficie del tessuto, impostare il numero minimo di salto punti che attiverà il tagliafilo. È possibile impostare parametri diversi per le varie posizioni dell'ago.	**Taglio a 3 punti**
2	**Lunghezza coda di taglio**	Intervallo: 1 – 8 Un valore più alto equivale una lunghezza coda più lunga	**3**
3	**Velocità tagliafilo**	Intervallo: 60 – 120 giri/min Velocità ridotta equivale a lunghezza coda più lunga Predefinito: 80 giri/min	**80**
4	**Velocità avvio dopo tagliafilo**	Intervallo: 60 – 150 giri/min	**80**
5	**Conta punti partenza lenta dopo tagliafilo**	Intervallo: 1 – 7 Imposta il numero di punti con partenza lenta dopo dopo l'operazione di taglio del filo	**2**
6	**Lunghezza nodo (mm)**	Intervallo: 0.3 – 1.5 mm Imposta la lunghezza punto del nodo dopo l'operazione di taglio del filo. Predefinito: 0.7 mm Un valore alto aumenta la lunghezza punto del nodo che aiuta ad impedire che il filo si incastri al riavvio.	**0.7**
7	**Conta punti nodo dopo tagliafilo**	Intervallo: 0 – 6 Imposta il numero di punti del nodo dopo il tagliafilo. Predefinito: 2 punti Aiuta ad impedire che il filo si incastri al riavvio. Impostato su 0 è disattivato.	**2**

8	**Modalità dopo tagliafilo**	Dopo il tagliafilo è impostabile su Off, Spostamento asse X, Spostamento asse Y o Riposizionamento ago	**Nessuno**
9	**Disattivazione temporanea tagliafilo**	Il sistema può anche essere impostato per la disattivazione temporanea del tagliafilo per le varie posizioni ago	**No**
10	**Lunghezza nodo prima del tagliafilo (mm)**	Intervallo: 0.5 – 2.0mm Imposta la lunghezza punto del nodo con opzione "Nodo prima del taglio". Predefinito: 0,7mm	**0.7**
11	**Numero punti nodo prima del tagliafilo**	Intervallo: 0 – 4 Imposta il numero di punti del nodo eseguiti prima del taglio per evitare che il filo si allenti. Predefinito: 2 punti (impostato su 0 è disattivato)	**2**
12	**Azione scartafilo a inizio cucitura**	Intervallo: A – C Numero di azioni dello scartafilo a inizio cucitura. Impostato su A è disattivato.	**C**
13	**Regolazione angolo di estensione lama tagliafilo**	Intervallo: 0 – 25 Regola l'angolo di estensione della lama di taglio del motore passo-passo (un valore alto ne ritarda l'estensione)	**15**
14	**Regolazione angolo di ritorno lama tagliafilo**	Intervallo: 0 – 25. Regola l'angolo di ritorno della lama di taglio del motore passo-passo (un valore alto ne ritarda il ritorno)	**15**
15	**Regolazione velocità lama tagliafilo**	Intervallo: 0 – 9 Imposta la velocità della lama del tagliafilo (un valore più alto ne rallenta il ritorno)	**9**
16	**Modalità tagliafilo**	Intervallo: alta velocità – standard	**Standard**
17	**Tagliafilo durante il ripristino**	Intervallo: Si / No	**No**
18	**Regolazione velocità ritorno lama tagliafilo**	Intervallo: < 0 – 6>	**6**
19	**Compensazione taglio manuale**	Intervallo: Si / No	**Si**

20	**Modalità nodo**	Intervallo: predefinito Default – 53 – 54 – 55	**Default**
21	**Angolo A inizio nodo scartafilo**	Intervallo: < 0 – 360 >	**41**

9-5 Parametri ausiliari ricamo

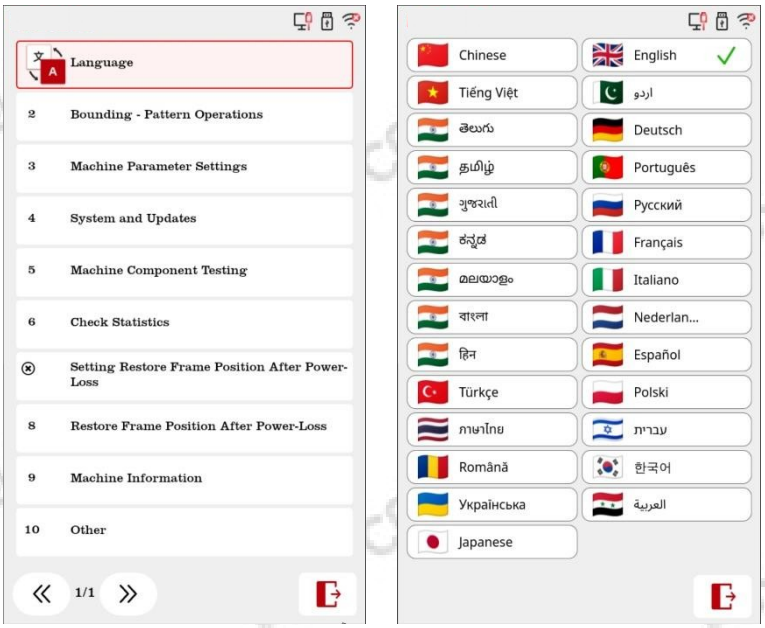
Nr.	Parametro	Descrizione	Predefinito
1	**Ritorno origine termine ricamo**	Seleziona se riportare o meno il telaio in posizione di origine al termine del ricamo	**Si**
2	**Conta punti**	Seleziona se visualizzare o meno il numero totale di punti e l'avanzamento del ricamo	**Si**
3	**Filtro punti vuoti**	Quando si carica un disegno in memoria, questa impostazione determina se filtrare o meno dal ricamo i punti vuoti. Per punti vuoti si intendono generalmente punti a vuoto in corsa (3,0,0) e il salto punti (4,0,0). I punti a vuoto in corsa che seguono il salto punti non vengono filtrati. Tutti i punti a vuoto in corsa a inizio disegno vengono invece filtrati	**Si**
4	**Selezione avvio automatico con stesso colore**	Quando lo stesso colore appare consecutivamente nella sequenza colori, questa impostazione determina se avviare automaticamente il ricamo. Se impostato su "No", il sistema si arresta automaticamente in corrispondenza dello stesso colore rimanendo in attesa di un intervento manuale o della ripresa del ricamo	**Si**
5	**Promemoria cambio colore manuale**	Si: il promemoria della sequenza di cambio colore manuale viene registrato e salvato in memoria. No: il promemoria della sequenza di cambio colore manuale non viene registrato e salvato in memoria. Se impostato su "Si", torna automaticamente su "No" al completamento del ricamo.	**No**

6	**Visualizzazione conta punti totale**	Si: visualizza il numero totale punti ricamo No: non visualizza il numero totale punti ricamo	**Si**
7	**Visualizzazione display 3D**	Si: visualizza il ricamo in modalità 3D No: non visualizza il ricamo in modalità 3D	**No**
8	**Filtro lunghezza punti corti durante il ricamo**	Intervallo: 0.0 – 1.5	**0.3**
9	**Traccia disegno durante lo spostamento a vuoto**	Si: tracciare il disegno durante lo spostamento a vuoto No: non tracciare il disegno durante lo spostamento a vuoto	**No**
10	**Impostazione velocità in base al colore**	Intervallo: Si / No	**Si**
11	**Ritorno al punto di arresto dopo lo spostamento manuale del telaio**	Intervallo: Si / No	**Si**
12	**Filtro modalità punti corti**	Intervallo: alta efficienza / standard	**Alta efficienza**

9-6 Selezione lingua

Premere per accedere al Menu; premere l'icona di impostazione lingua e selezionare la lingua desiderata. Il sistema tornerà automaticamente all'interfaccia principale e, da questo momento, le informazioni verranno visualizzate nella lingua selezionata.

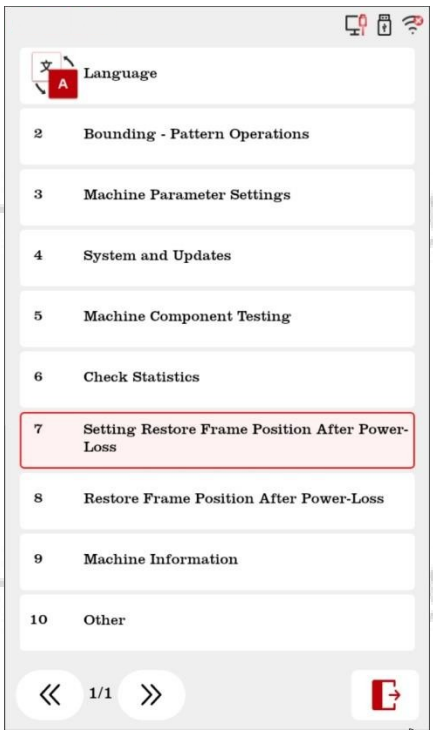
Premere per uscire dalla funzione.

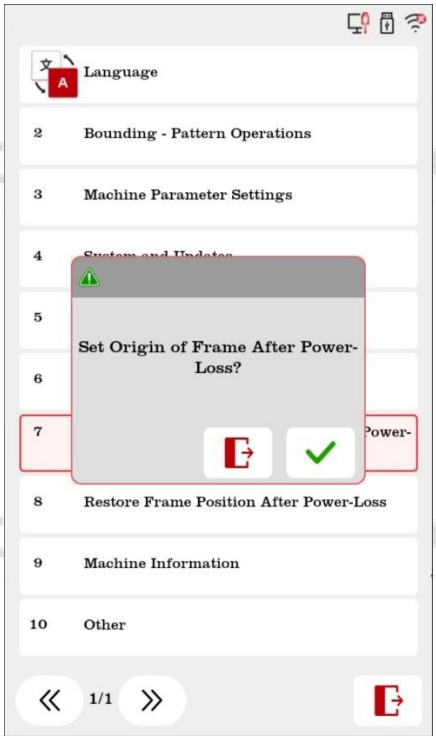


9-7 Protezione telaio a spegnimento macchina

Questa funzione va configurata quando non è caricato alcun disegno. Prima di salvare la posizione corrente del telaio è possibile utilizzare i tasti sposta telaio sul pannello per portarlo in posizione di origine desiderata. Successivamente, utilizzare la funzione per salvare tale posizione. La procedura specifica è di seguito riportata:

1. Premere per accedere al Menu.
2. Premendo "Protezione telaio allo spegnimento" l'interfaccia aprirà una finestra in cui chiederà se confermare o meno l'impostazione dell'origine del telaio allo spegnimento.
3. Per procedere, premere . Il telaio si sposterà automaticamente nelle direzioni X e Y fino a raggiungere i limiti in entrambe le direzioni. Il sistema salverà quindi le coordinate della posizione corrente. Pertanto, utilizzando l'impostazione "Protezione telaio allo spegnimento", il sistema deve essere dotato di interruttore di finecorsa per evitare possibile collisione del telaio o errori di memoria. Premere per uscire dalla funzione.





4. Dopo la configurazione della funzione, se si verifica un arresto di emergenza a causa di un malfunzionamento durante il ricamo, si verifica un'improvvisa interruzione di corrente e il telaio viene spostato manualmente oppure in qualsiasi altra anomalia, la posizione del telaio può essere ripristinata utilizzando i dati delle coordinate del telaio salvati prima dell'interruzione di corrente.

9-8 Ripristino protezione telaio a spegnimento macchina

Se il telaio è stato spostato dopo un'interruzione di corrente, questa funzione permette di riportarlo nella posizione precedente all'interruzione di corrente una volta che si accenderà la macchina. L'efficacia di questa operazione dipende dalla configurazione preventiva data come impostazione di protezione telaio in caso di interruzione di corrente.

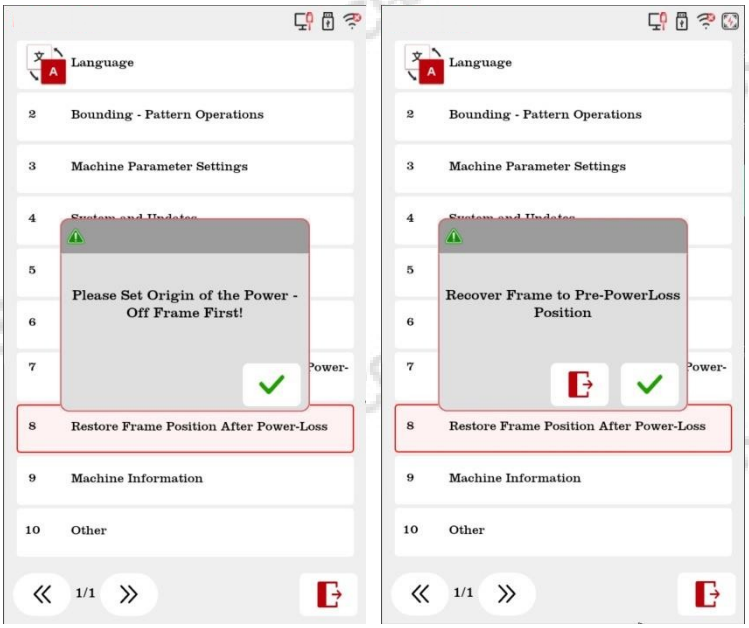
Procedere come descritto di seguito:

1. Verificare che l'albero principale sia fermo in posizione 100°.

2. Premere per accedere all'interfaccia Menu ausiliario; premendo l'icona di ripristino si apre una finestra dove il sistema chiede se confermare o meno il ripristino della posizione telaio.

3. Per procedere, premere . Il telaio si sposterà automaticamente nelle direzioni X e Y fino a raggiungere i limiti in entrambe le direzioni ripristinandone la posizione in base ai dati salvati prima dell'interruzione di corrente. Pertanto, utilizzando l'impostazione "Ripristino pro-

tezione telaio allo spegnimento" il sistema deve essere dotato di interruttore fine-corsa per evitare collisione del telaio o errori di memoria. Premere per uscire dalla funzione.



9-9 Altre funzioni ausiliarie

Nr.	Parametro	Descrizione	Predefinito
1	**Blocco albero principale a macchina ferma**	Su alcuni modelli di macchine l'albero principale ha bassa resistenza rendendo necessario bloccarlo per evitare che venga influenzato dall'inerzia dopo un arresto ad alta velocità, garantendo un arresto stabile in posizione. In questo caso, è necessario attivare la funzione "Blocca albero principale a macchina ferma"	**Si**
2	**File di registro**	Questa funzione viene utilizzata per visualizzare i file di registro di informazioni su errori e guasti salvati dal sistema, facilitandone l'identificazione della causa	

10 Gestione ricami in memoria

10-1 Selezione disegno ricamo

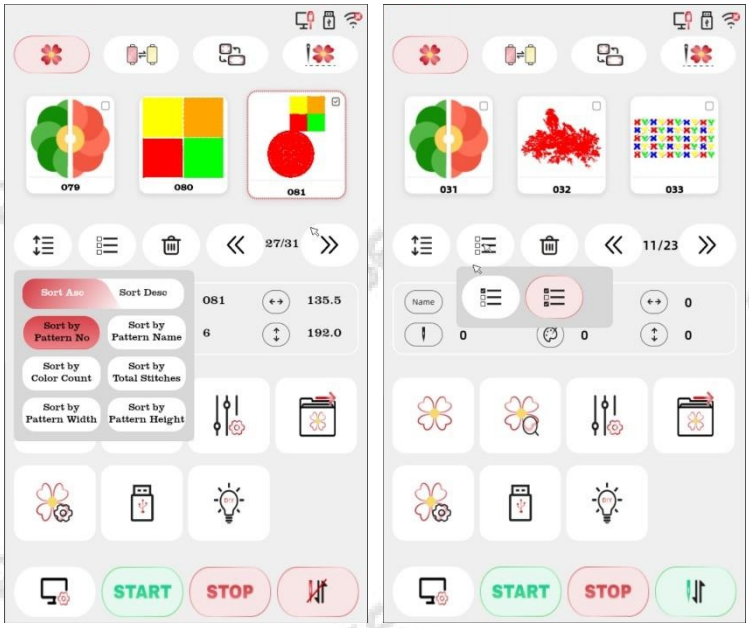
Questa funzione viene utilizzata per selezionare un disegno dalla memoria di sistema per essere ricamato. L'interfaccia visualizza un'anteprima in scala ridotta per facilitarne la consultazione (riferimento paragrafo 4-2-3).

10-2 Visualizzazione ricamo in memoria

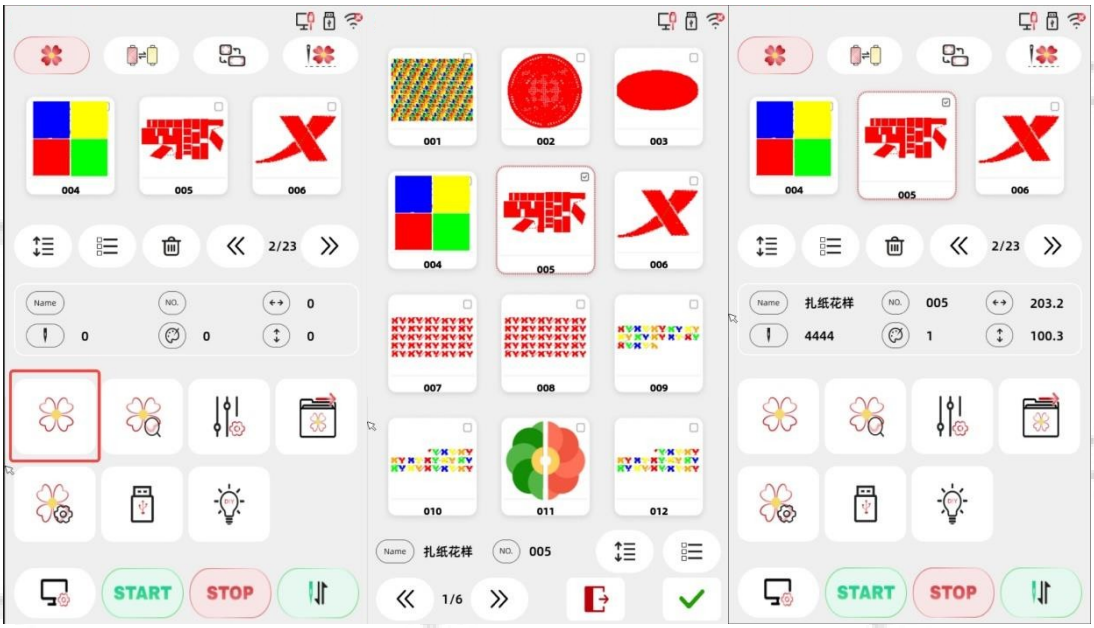
Questa funzione visualizza un disegno dalla memoria di sistema. L'interfaccia di visualizzazione del disegno in memoria include la visualizzazione in scala ridotta o quella a schermo intero. La procedura nello specifico è la seguente:

1. Premere per accedere all'interfaccia gestione ricami in memoria.

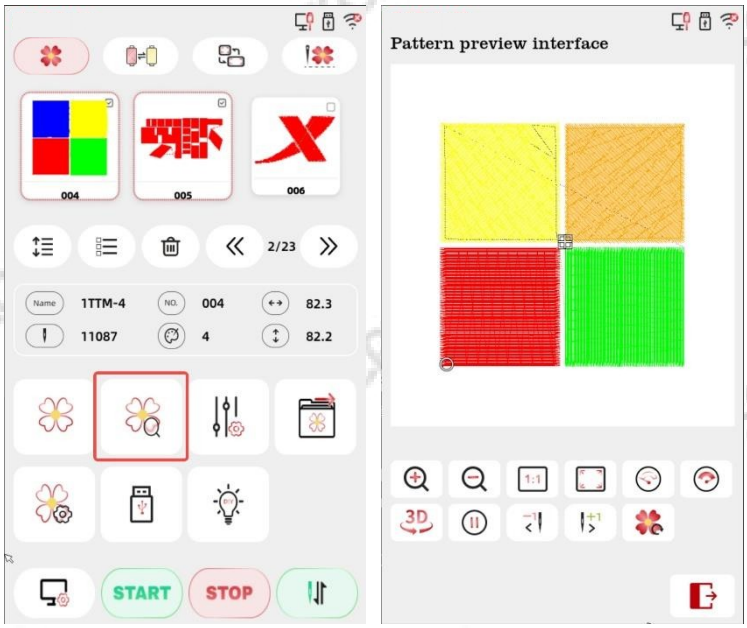
2. La parte alta dello schermo visualizza il disegno in scala ridotta, mentre la parte bassa mostra informazioni di base quali numero, nome e coordinate della dimensione. Se la directory dei disegni si estende al di fuori della pagina, utilizzare per sfogliare le pagine. Premere per selezionare la direzione di ordine, quindi premere per selezionare la modalità singola o multipla.



3. Se non si riesce a trovare il disegno desiderato tramite ordine, premere per accedere all'interfaccia di selezione rapida disegni da dove sarà possibile la ricerca. Una volta individuato il disegno desiderato, fare doppio click su di esso oppure premere per tornare automaticamente all'interfaccia di gestione ricamo in memoria dove il disegno precedentemente selezionato verrà evidenziato con possibilità di eseguire ulteriori operazioni.

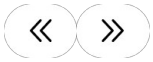


4. Premendo  si accede all'interfaccia schermo intero relativa al disegno corrente. Utilizzando le icone nella parte bassa dell'interfaccia è possibile visualizzare il disegno in diversi modi, facilitandone l'esame di parti specifiche, delle sequenze di cambio colore e dettaglio punti. Premere  per uscire dalla funzione.



10-3 Copia ricamo in memoria

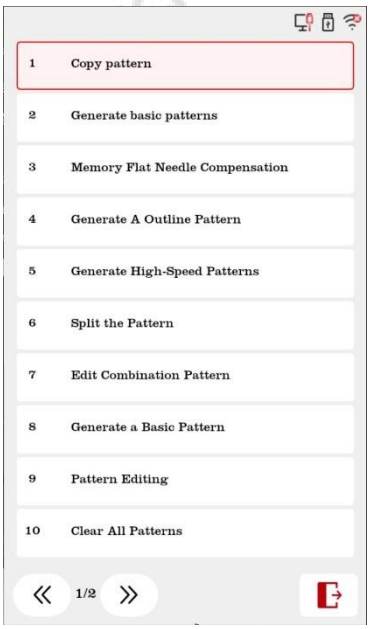
Procedura:

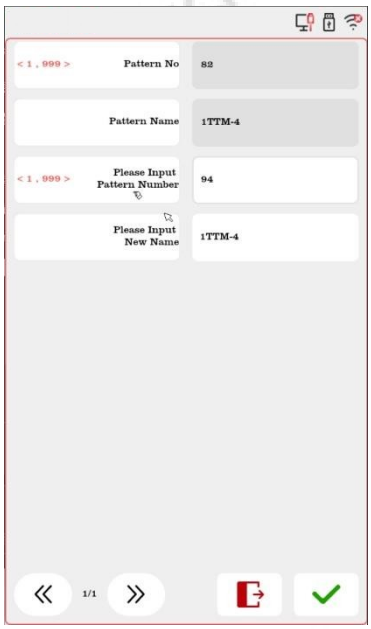
1. Accedere all'interfaccia di gestione ricamo in memoria , quindi utilizzare  per sfogliare le pagine e selezionare il disegno da copiare, o premere direttamente l'icona

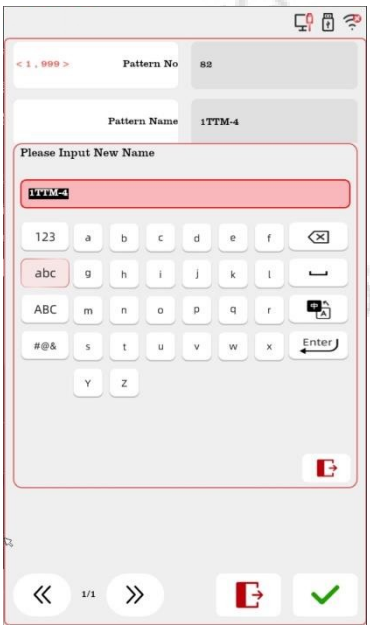
del disegno da copiare. Premere per procedere al passaggio successivo.

Per annullare l'operazione e tornare al Menu gestione ricamo in memoria, premere .

2. Il sistema assegnerà automaticamente il disegno più piccolo disponibile mantenendo lo stesso nome disegno. Se non sono necessarie modifiche, premere per salvare il disegno appena copiato con questo numero e nome. Per inserire un numero disegno diverso, premere le icone numeriche corrispondenti al numero disegno desiderato, quindi premere Enter per confermare la modifica. Il sistema salverà quindi il disegno appena copiato con nuovo numero e nome.







3. Se il numero del disegno appena inserito è già presente in memoria, il sistema mostrerà il messaggio: "Numero disegno già esistente. Inserirne uno diverso".

10-4 Modifica ricamo in memoria

Per i dettagli, fare riferimento al capitolo 11 "Modifica disegno in memoria".

10-5 Cancella ricamo in memoria

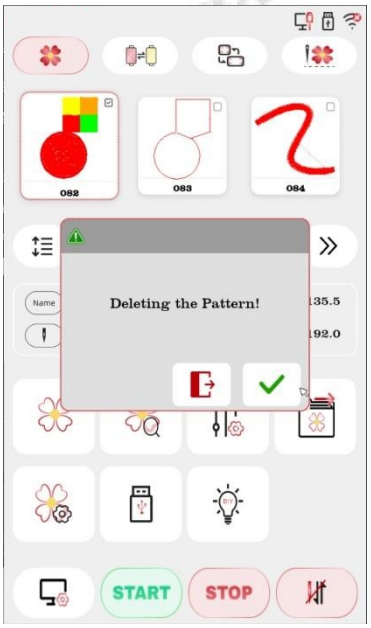
La funzione consente di eliminare disegni che non si desidera più mantenere in memoria. Procedere come di seguito descritto:

1. Premere per accedere all'interfaccia di gestione ricami in memoria; utilizzare per sfogliare le pagine e selezionare il disegno da eliminare, o premere diretta-

mente l'icona del disegno da eliminare. Premendo per procedere alla cancellazione, il sistema mostrerà il messaggio: "Confermare la cancellazione?".

2. Premere per confermare l'intenzione di eliminare il ricamo, oppure premere per annullare l'operazione e tornare all'interfaccia di gestione ricami in memoria.

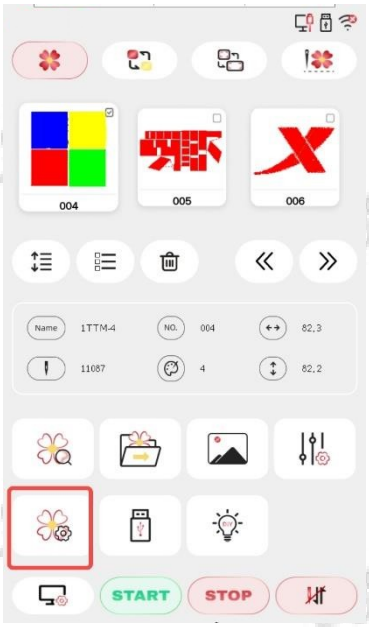
3. Dopo la cancellazione del disegno, il sistema rimane nell'interfaccia di cancellazione evidenziando il ricamo successivo disponibile alla cancellazione. Per uscire senza ulteriori cancellazioni, premere ; per continuare l'eliminazione ricami, ripeterei il passaggio 1.

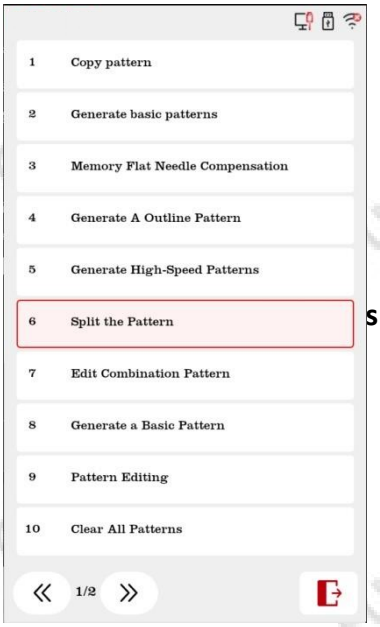


10-6 Suddividi ricamo in memoria

Questa funzione consente di suddividere qualsiasi disegno presente in memoria in due nuovi ricami, mantenendo inalterato quello originale. Procedere come di seguito descritto:

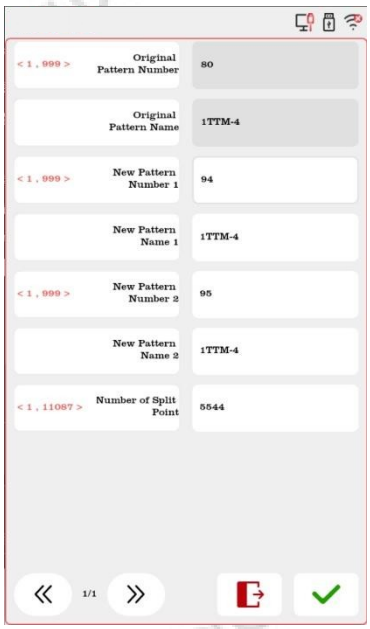
1. Accedere all'interfaccia di gestione ricami in memoria , quindi utilizzare per sfogliare le pagine e selezionare il disegno da suddividere, o premere direttamente l'icona del disegno da suddividere. Premere per accedere alle opzioni disponibili nella gestione ricami in memoria e scegliere "Suddivisione ricamo" per accedere alla funzione.

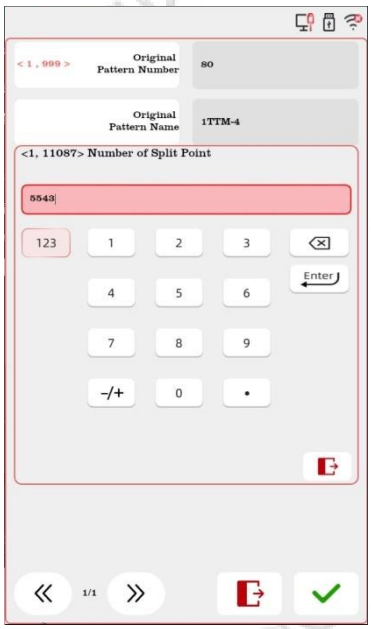


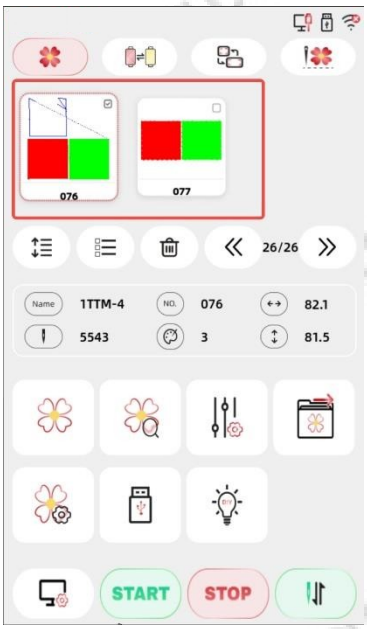


2. Utilizzare le icone numeriche per inserire il numero punti da suddividere nonché nome e numero del primo e del secondo disegno dopo la suddivisione. Premere quindi ✓ per confermare. (Note: il sistema fornirà automaticamente i numeri disegni più piccoli disponibili e lo stesso nome disegno per entrambi i nuovi ricami).

Se non sono necessarie modifiche, premere direttamente ✓ per confermare.







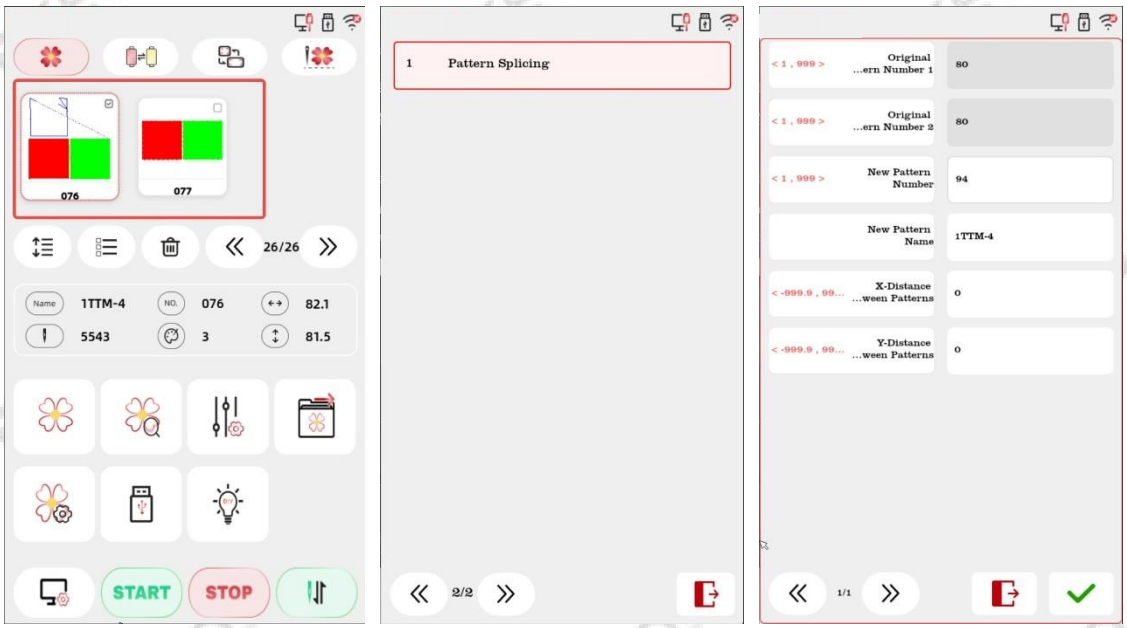
3. Dopo la conferma, che avviene premendo ✓, il sistema dividerà il disegno salvando l'operazione come due nuovi ricami. Per annullare l'operazione in questa fase, premere .

10-7 Raggruppa ricami in memoria

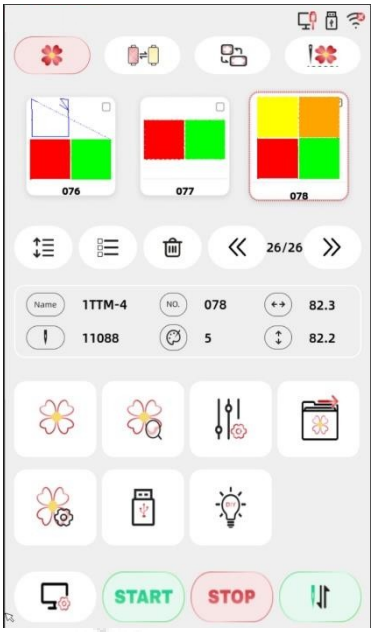
Questa funzione consente di unire due disegni qualsiasi presi dalla memoria convertendoli in un unico ricamo. L'intervallo fra i due disegni si riferisce alla distanza fra l'ultimo punto del primo disegno e il primo punto del secondo (espressi in mm). Procedere come segue:

1. Premere per accedere all'interfaccia gestione ricami in memoria, quindi premere per passare all'icona multi-selezione . Utilizzare per sfogliare le pagine e selezionare i disegni da unire, o premere direttamente sulle icone disegno desiderate. Premere per accedere alle opzioni disponibili nella gestione ricami in memoria e scegliere "Combina ricamo" per accedere alla funzione.

2. Il sistema mostrerà: "Nuovo numero disegno", "Nuovo nome disegno", "Distanza X fra i disegni" e "Distanza Y fra i disegni". In base alle proprie preferenze, utilizzando le icone numeriche, immettere numero, nome e i valori di distanza X / Y (espressi in mm).
In alternativa premere per salvare il disegno appena combinato utilizzando il numero disegno più piccolo disponibile con lo stesso nome e valori di distanza X /Y predefiniti (0 mm).



3. Dopo la conferma, premere per completare l'operazione e salvare le impostazioni.



4. Dopo che il salvataggio è andato a buon fine, il sistema tornerà automaticamente all'interfaccia gestione ricami in memoria. Premendo è possibile eliminare il ricamo raggruppato in qualsiasi momento ed uscire dalla funzione.

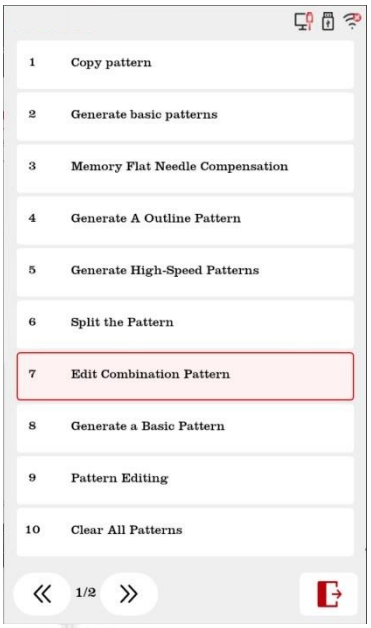
10-8 Modifica combinazione ricami in memoria

Una combinazione ricami è un insieme di un massimo di 99 disegni di memoria, ognuno con propri parametri cuciti automaticamente in sequenza.

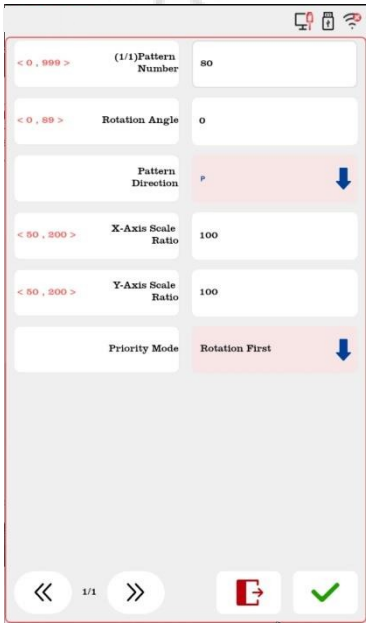
Nell'interfaccia gestioni ricami in memoria, la combinazione ricami è contrassegnata dall'icona . Per richiamare una combinazione ricami precedentemente impostata e salvata, accedere all'interfaccia gestione ricami in memoria e selezionare quella desiderata. Premere per confermare le impostazioni, quindi premere il tasto Start per iniziare a cucire.

Procedere come di seguito descritto:

1. Premere per accedere alla gestione ricami in memoria, quindi premere per accedere al menu modifica combinazione ricami in memoria. Il sistema utilizzerà il numero disegno attualmente selezionato per la modifica (se non è selezionato alcun disegno, il sistema utilizzerà come impostazione predefinita il disegno numero 0).



2.Utilizzare "Numero disegno" del ricamo selezionato o modificarlo secondo necessità. Impostare "Angolo di rotazione", "Orientamento disegno", "Fattore scala X", "Fattore scala Y" e "Modalità priorità" per il disegno. Dopo avere completato le impostazioni, premere » per modificare il secondo ricamo della combinazione.

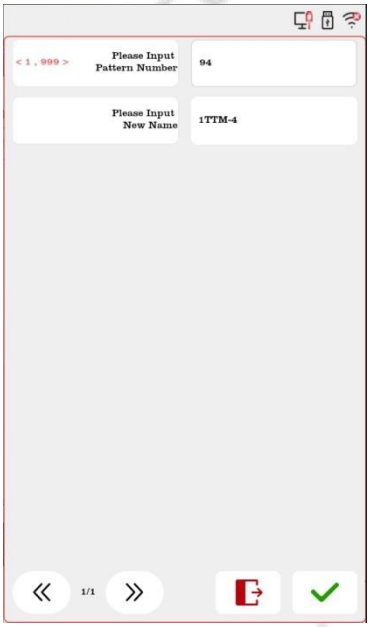


3. Accedere all'interfaccia modifica del secondo ricamo, quindi selezionare il numero del disegno da combinare impostando anche per questo "Angolo di rotazione", "Orientamento disegno", "Fattore scala X", "Fattore scala Y" e "Modalità priorità". Seguire questa procedura per continuare ad aggiungere e configurare la combinazione ricami. Se il disegno che si sta modificando non è il primo della combinazione, impostare "Distanza X rispetto al primo ricamo" e la "Distanza Y rispetto al primo ricamo" (espressi in mm) secondo necessità.

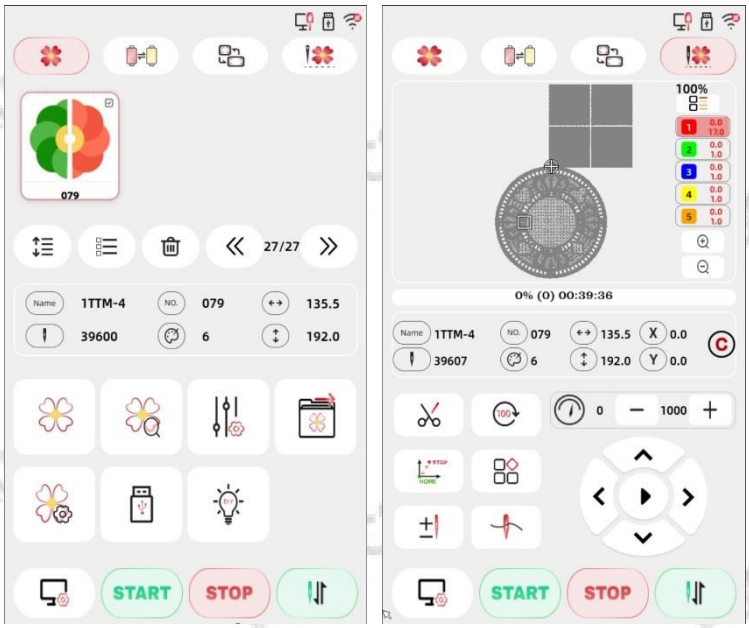


4. Dopo avere modificato i parametri ricamo di tutti i disegni, premere ✓ ; il sistema assegnerà automaticamente il numero disegno più piccolo disponibile per salvare questa combinazione. Premere ✓ per salvare la combinazione e relative informazioni.

Per uscire senza salvare, premere .



5. Dopo avere modificato e salvato la combinazione ricami, accedere all'interfaccia gestione ricamo in memoria da dove sarà possibile verificare se l'operazione è andata a buon fine; tuttavia, la combinazione non viene visualizzata in anteprima, ma dovrà essere prima selezionata e poi confermata affinché il sistema la analizzi visualizzandola.



10-9 Cancella tutti i ricami dalla memoria

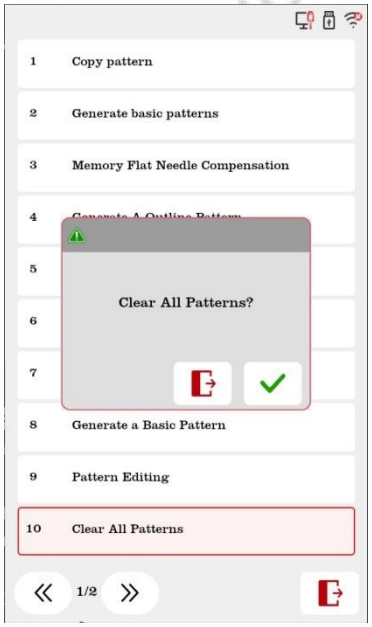
Note: utilizzare la funzione con cautela, poiché cancella tutti i disegni dalla memoria.

Procedere come segue:

1. Premere per accedere all'interfaccia gestione ricami in memoria, quindi premere per accedere al Menu opzioni selezionando "Cancella tutti i ricami".

2. Il sistema mostrerà una finestra in cui chiede: "Cancellare tutti i ricami?".

3. Per confermare l'intenzione di volere cancellare tutti i ricami dalla memoria, premere oppure premere per annullare l'operazione.



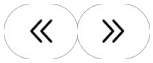
10-10 Caricare un ricamo da USB a memoria

Questa operazione trasferisce e salva un ricamo da un'unità USB alla memoria di sistema per la selezione durante il ricamo (per dettagli fare riferimento al capitolo 4.2.1).

10-11 Esportare un ricamo da memoria a USB

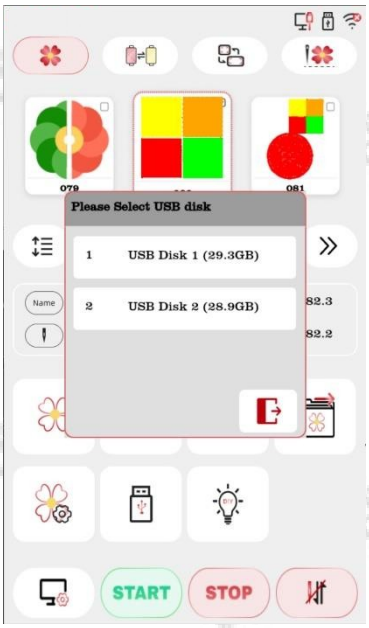
Questa operazione trasferisce un ricamo dalla memoria di sistema a un'unità USB. Procedere come di seguito descritto:

1. Inserire l'unità USB, quindi premere  per accedere all'interfaccia gestione ricami in memoria.

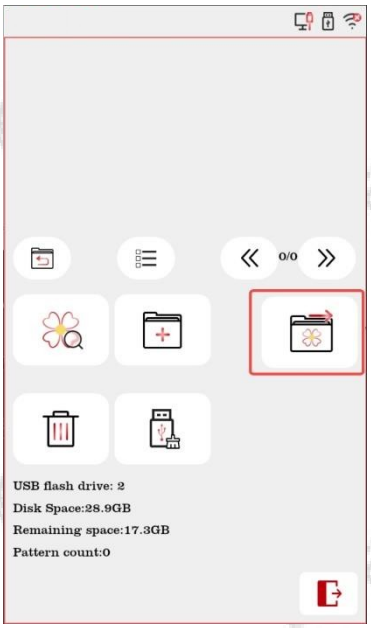
2. Il sistema elencherà e visualizzerà in anteprima i disegni memorizzati; utilizzare  per sfogliare le pagine o premere direttamente l'icona del disegno da esportare. Premendo  l'interfaccia visualizzerà la directory da dove selezionare la cartella desiderata per il salvataggio (se si vuole salvare nella directory principale, spostare il cursore su un file qualsiasi al suo interno).

3. Premendo  Il sistema visualizzerà una finestra "Nome disegno" insieme alle corrispondenti icone di lettere e numeri sulla tastiera. Per modificare il nome, utilizzare le icone per immetterne uno nuovo, quindi premere  per confermare. Il sistema salverà il disegno sull'unità USB utilizzando questo nuovo nome file. Se non sono necessarie modifiche, premere  per confermare e salvare il disegno sull'unità USB utilizzando il nome file originalmente memorizzato. Per uscire dalla funzione, premere  .

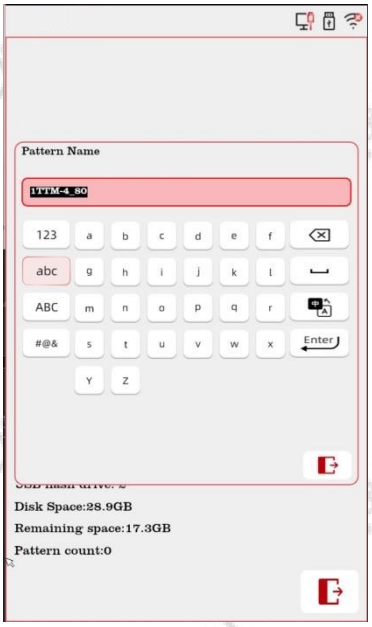
4. Dopo avere confermato il nome del file di output, il sistema chiederà di selezionare una directory di destinazione sull'unità USB con possibilità di scegliere se salvare il disegno nella directory seconda la necessità.



Punto 1



Punto 2



Punto 3



Punto 4

10-12 Memoria interna disegno DIY

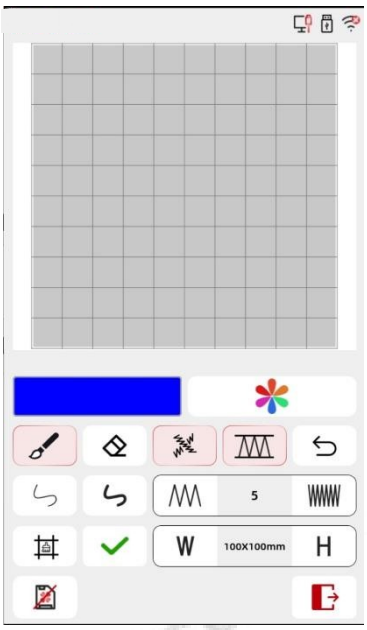
È possibile utilizzare la funzione disegno DIY che prevede la funzione di creazione disegno denominata "Punto disegna".

gestione ricami in memoria, premendo  si aprirà una finestra pop-up con l'elenco

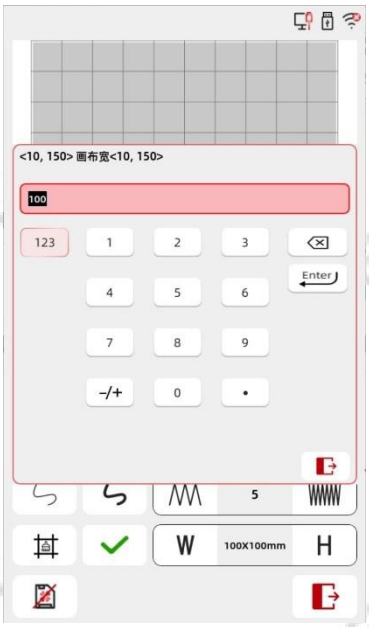
10.12.1 Punto disegna

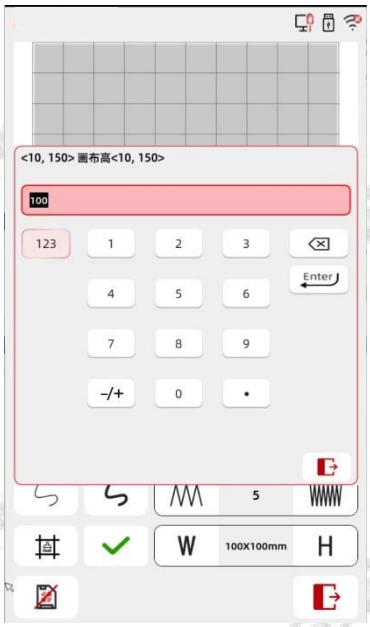
Nell'interfaccia gestione ricami in memoria, premere  , quindi premere 

per accedere all'interfaccia principale del punto disegna.



- Impostare la dimensione della tela attraverso i tasti larghezza e altezza; la dimensione predefinita è 100x100mm, mentre quella massima supportata è 150x150mm.



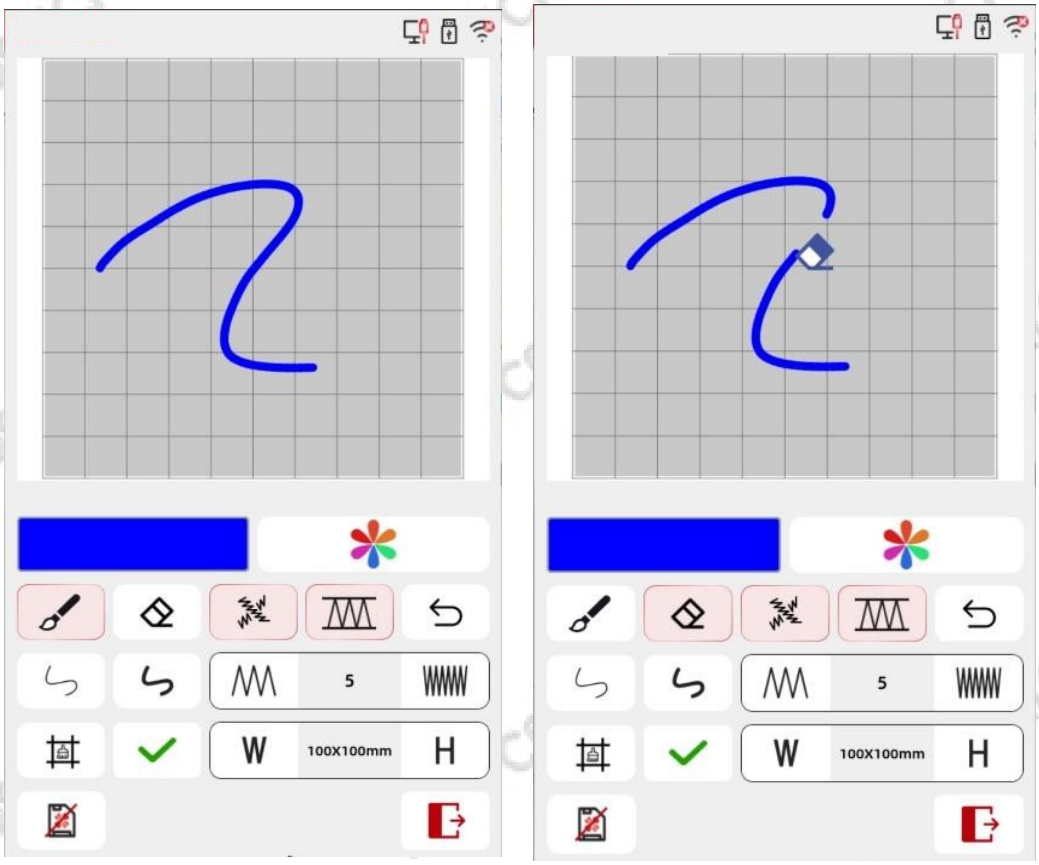


- In questa interfaccia, è possibile selezionare fra tre grandezze del tratti del pennello;

l'impostazione predefinita per procedere al disegno su tela con il tratto selezionato, prevede il medio, ma sono anche disponibili il piccolo ed il grande .

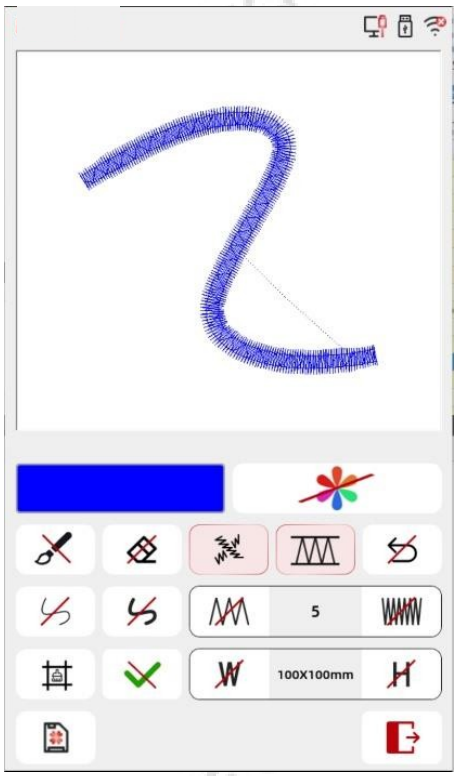
- Premere 5 per regolare la densità del punto disegna. Per selezionare/deselezionare lo zigzag sotto il punto, premere rispettivamente oppure Per i punti incrociati, è possibile scegliere fra l'opzione "Evitare punti incrociati" oppure "Non evitare punti incrociati "

- Se qualche area del disegno che si sta eseguendo risulti errata, è possibile cancellare premendo oppure annullare il tratto del pennello attraverso ; se si desidera cancellare l'intero disegno sulla tela corrente, premere

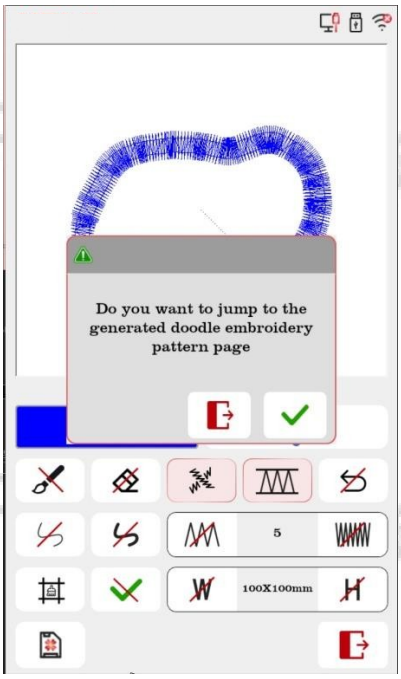


- Ultimata la composizione del disegno su tela, premere per generare i

dati. Se la composizione del disegno risulti ancora insoddisfacente, premere per procedere a ridisegnare il ricamo in base ai canoni desiderati.



- Se il disegno soddisfa le proprie esigenze, premere per salvare i dati nella memoria interno del sistema.



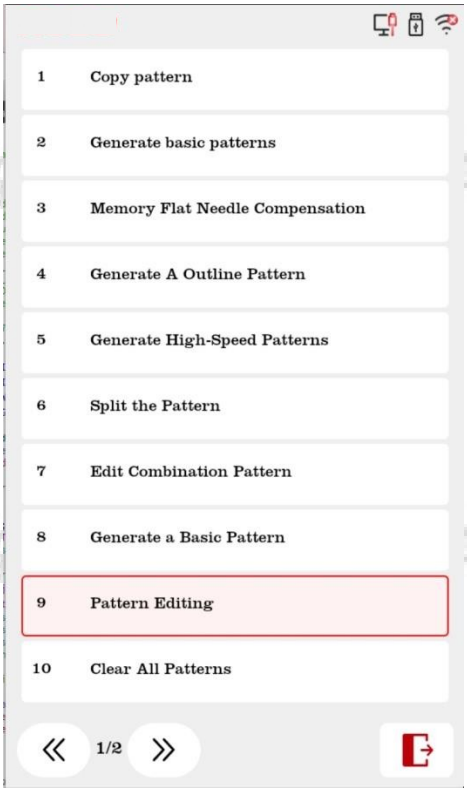


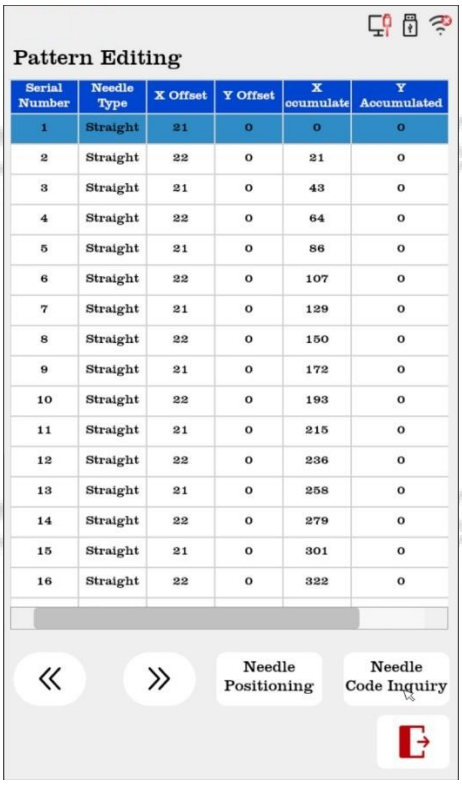
11 Modifica disegno in memoria

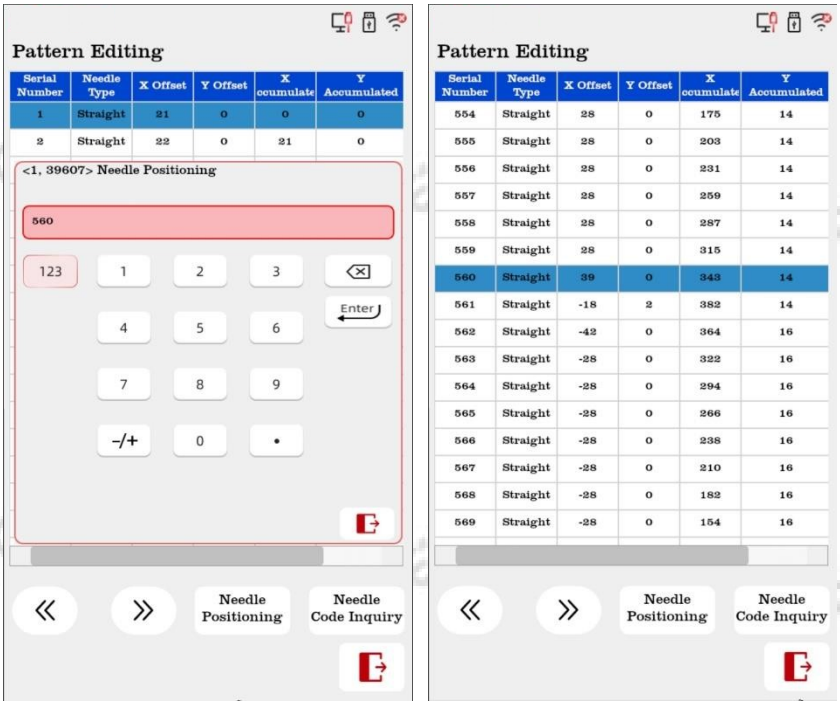
Il sistema ricamo offre una comoda funzione di modifica dei disegni standard memorizzati. Questa funzione consente di apportare semplici modifiche ai disegni esistenti o crearne di nuovi.

11-1 Posizionamento ago

1. Premere per accedere all'interfaccia gestione disegni in memoria; dopo avere premuto selezionare "Modifica disegno". Nel Menu modifica, è possibile utilizzare le opzioni funzione per individuare rapidamente un punto specifico; se si desidera cercare un punto particolare, premere "Posizionamento ago", immettere il numero del punto desiderato per permettere al sistema di individuarlo.

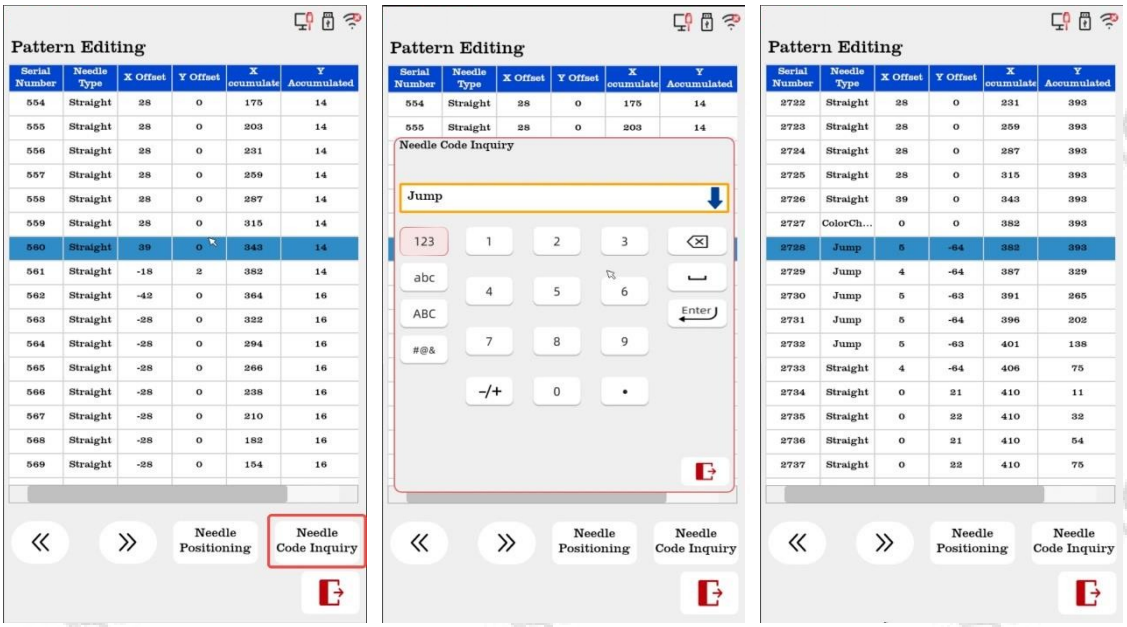






11-2 Query lunghezza punto

Premere l'icona "Query lunghezza punto" per accedere all'interfaccia; selezionare la lunghezza punto da interrogare, quindi premere ✔ per per individuare rapidamente il punto successivo di quella lunghezza.

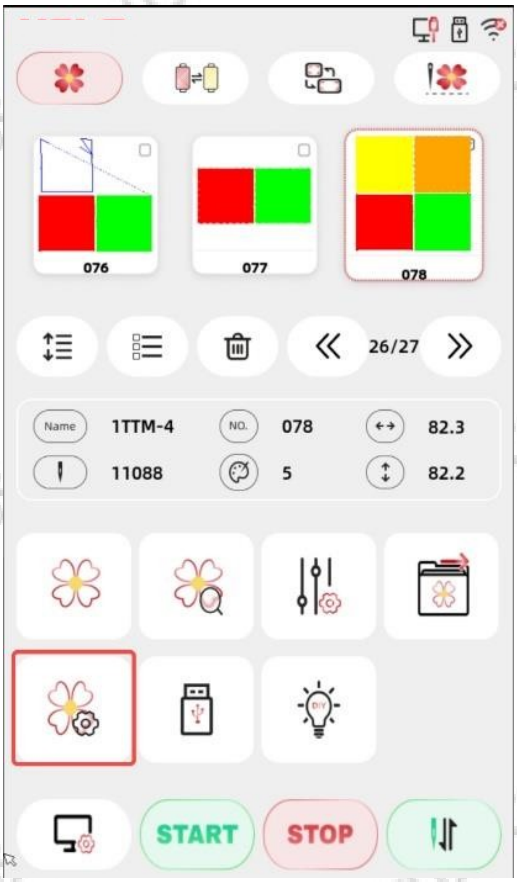


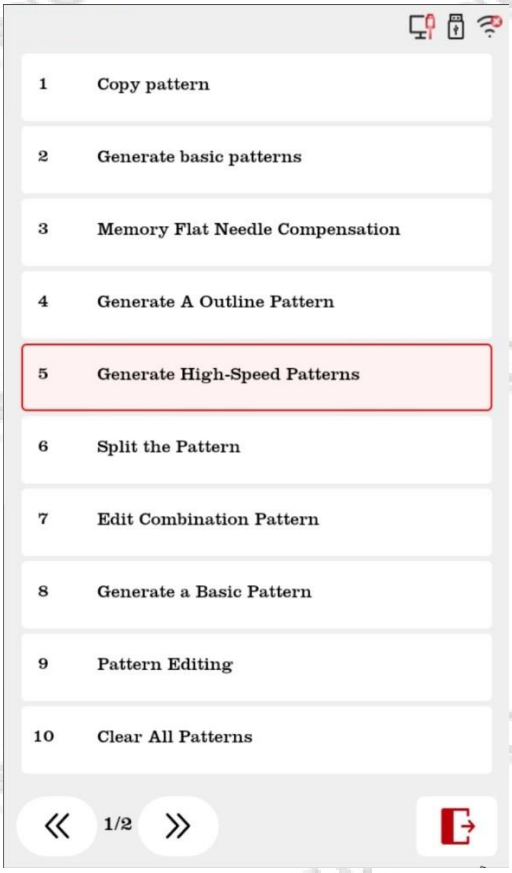
12 Compilazione e generazione disegni speciali

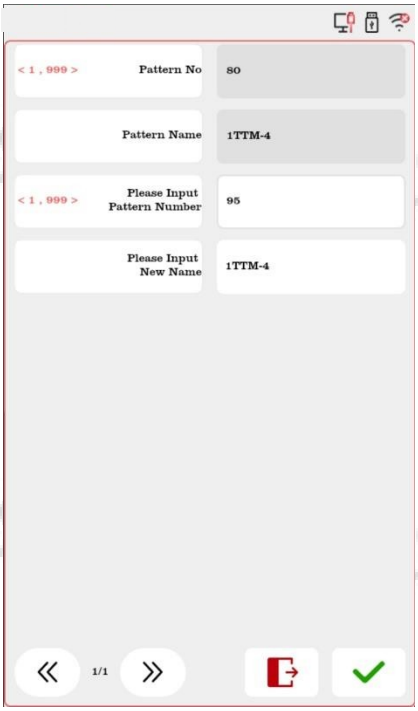
12-1 Generazione disegno ad alta velocità

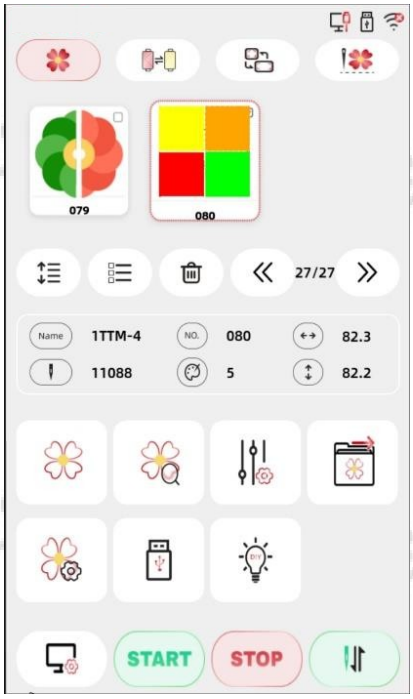
La funzione suddivide i punti più lunghi di 5mm (impostazione predefinita) in punti più corti, per prevenire la riduzione di velocità dovuta ai punti lunghi durante il ricamo. Procedere come di seguito descritto:

Premere per accedere all'interfaccia gestione ricami in memoria; utilizzare per sfogliare le pagine o premere direttamente l'icona del disegno per il quale si desidera generare una versione ad alta velocità. Dopo avere premuto , il sistema visualizzerà la finestra "Inserire numero disegno" fornendo automaticamente il numero disegno più piccolo disponibile insieme al nome disegno originale. Se non è necessaria alcuna modifica al numero disegno, premere per salvare il disegno ad alta velocità utilizzando questo numero e nome.









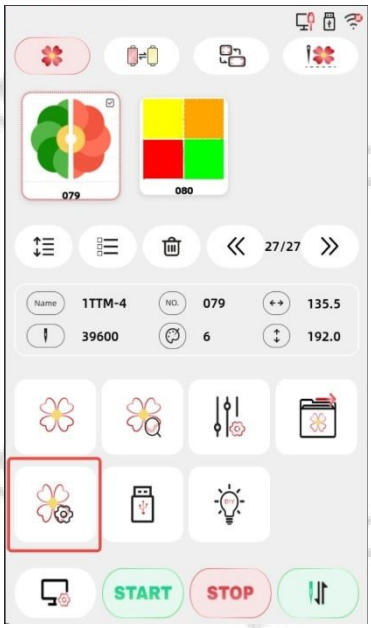
Note: i disegni ad alta velocità devono essere generati in base ai requisiti di processo effettivi del pezzo da ricamare. Prestare attenzione quando si generano disegni che non soddisfano le specifiche di processo. La creazione e il ricamo arbitrari di disegni ad alta velocità possono causare discrepanze di processo e potenziali perdite di dati.

12-2 Generazione disegno standard da combinazione ricami

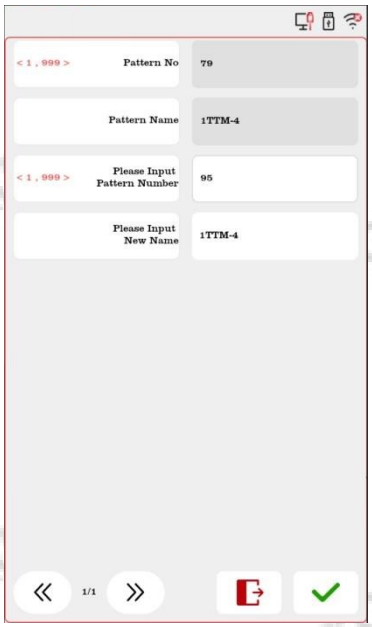
Come descritto nel capito 10-8 "Modifica combinazione ricami in memoria", il disegno combinato generato dal sistema è essenzialmente un file di informazioni (contenente ricami multipli e parametri) che può essere ricamato solo dopo essere stato analizzato dal sistema stesso. Per trasferire e ricamare tali disegni su sistemi di macchine per cucire delle diverse marche, è necessario generare un modello standard leggibile e riconoscibile da tutti gli altri. Procedere come di seguito descritto:

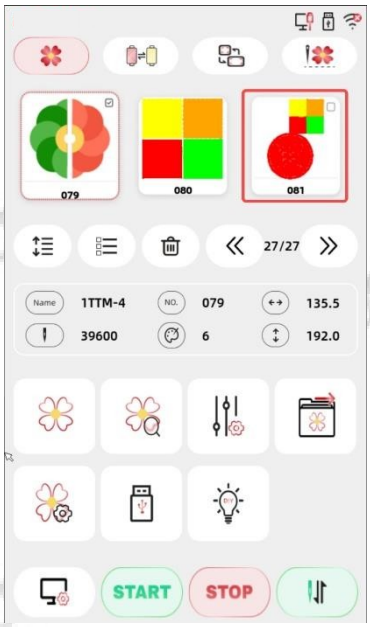
1. Premere per accedere all'interfaccia gestione ricami in memoria; utilizzare « » per sfogliare le pagine o premere direttamente l'icona del disegno per il quale si desidera generare un disegno standard. La combinazione ricami è identificata dall'icona . (Nota: non è possibile visualizzare in anteprima la combinazione ricami). Per selezionare una combinazione è necessario ricordare il suo numero dall'utilizzo precedente. Dopo avere premuto selezio-

nando "Genera disegno standard da combinazione ricami", il sistema visualizzerà la finestra "Inserire numero disegno" fornendo automaticamente il numero disegno più piccolo disponibile insieme al nome della combinazione ricami originale. Se non è necessario modificare il numero, premere ✔ per salvare il disegno generato utilizzando questo numero e nome originale; il sistema tornerà, quindi, automaticamente all'interfaccia gestione disegni in memoria.









2. Dopo avere salvato, per continuare a generare disegni standard, selezionare un nuova combinazione ricamo e ripetere il processo. Premere ⎋ per uscire dalla funzione.

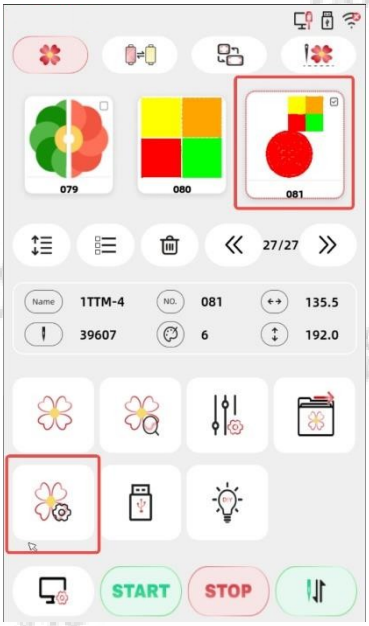
3. Dopo avere generato un disegno standard da una combinazione ricami, accedere all'interfaccia gestione disegni in memoria per verificarne la corretta creazione.

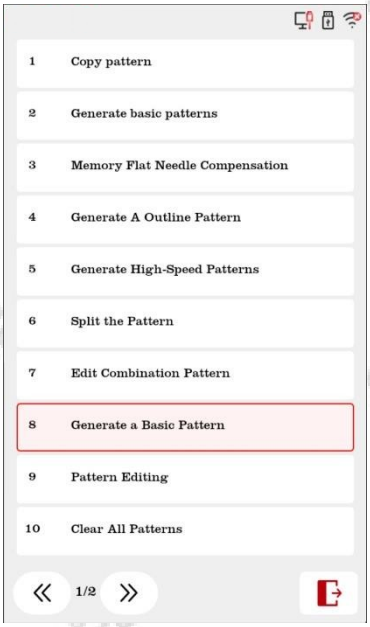
12-3 Generazione disegno standard dai parametri ricamo

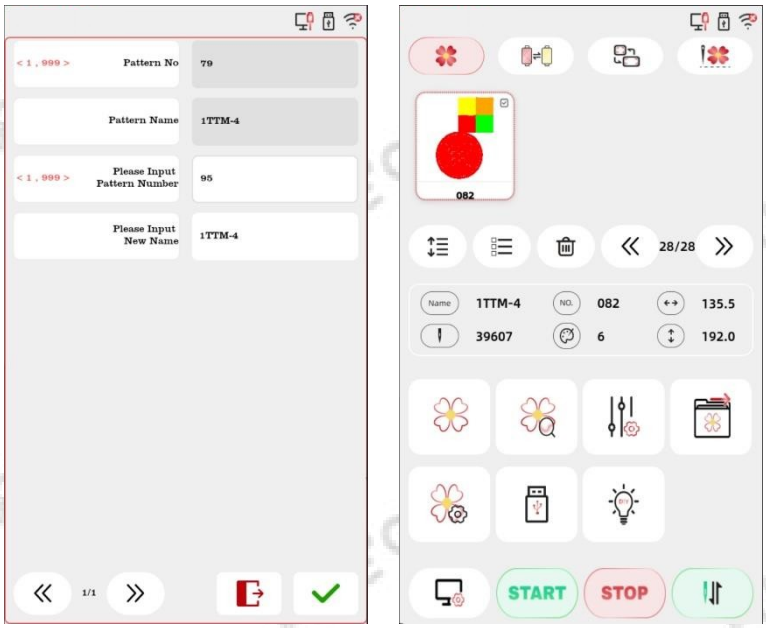
Questa operazione genera un disegno standard che incorpora modifiche come ridimensionamento, rotazione e ripetizione, a partire da un disegno memorizzato con i relativi parametri di ricamo. Pertanto, questa operazione ha senso solo se sono state apportate modifiche, altrimenti, il motivo generato sarà identico all'originale.

Procedere come descritto di seguito:

1. Premere per accedere all'interfaccia gestione ricami in memoria; utilizzare per sfogliare le pagine o premere direttamente l'icona del disegno desiderato. Dopo avere premuto , selezionando "Genera disegno standard dai parametri ricamo" il sistema visualizza la finestra "Inserire numero disegno" fornendo automaticamente il numero più piccolo disponibile insieme al nome del disegno selezionato. Se non è necessaria alcuna modifica al numero del disegno, premere per confermare. Una volta salvato, il sistema tornerà automaticamente all'interfaccia gestione ricami in memoria.







2. Il sistema salverà quindi il disegno standard generato dai parametri ricamo utilizzando questo numero e nome disegno selezionati. Per continuare a generare altri disegni standard, ripetere i passaggi precedenti. Premere per uscire dalla funzione.

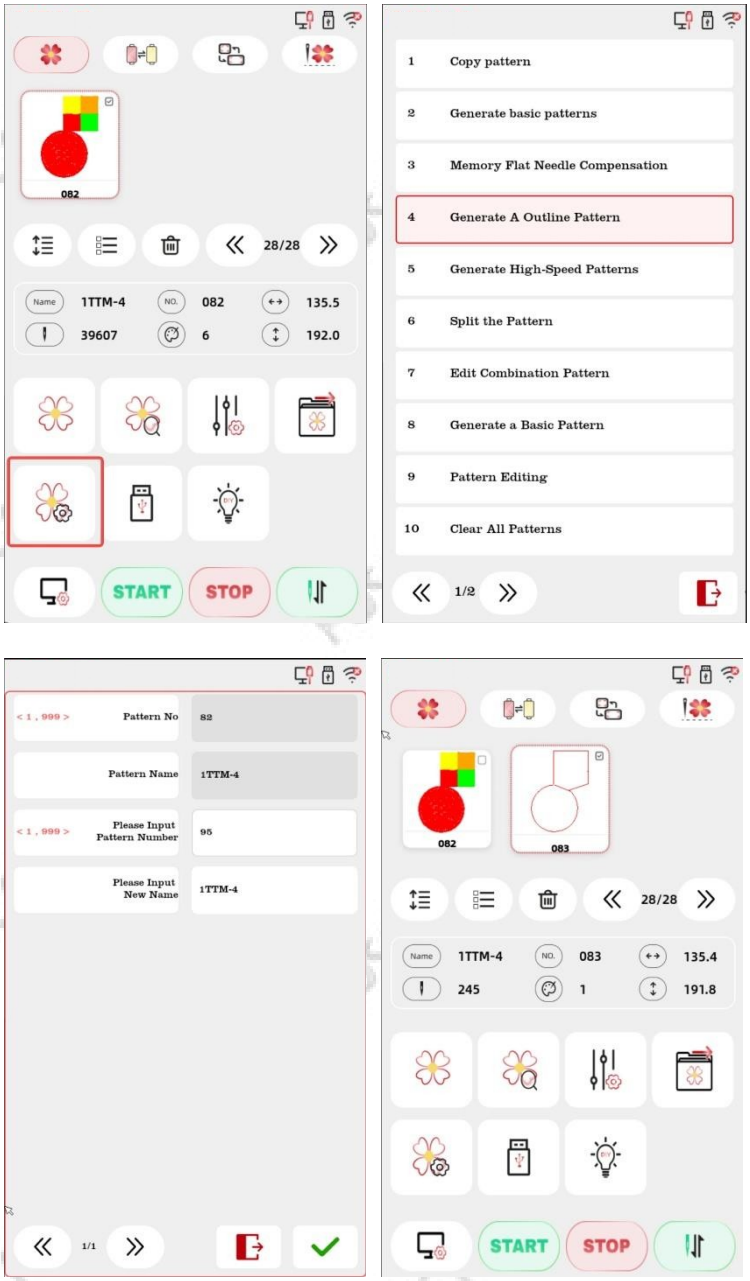
12-4 Generazione ricamo con contorno da disegno standard

Questa operazione genera un ricamo con contorno basato sul perimetro di un disegno memorizzato. Se il disegno originale presenta parametri ricamo associati (come ridimensionamento, rotazione o ripetizioni), il ricamo con contorno generato, ne manterrà le stesse. Procedere come descritto di seguito:

1. Premere per accedere all'interfaccia gestione ricami in memoria; utilizzare per sfogliare le pagine o premere direttamente l'icona del disegno desiderato.

Dopo avere premuto , selezionando "Genera ricamo con contorno da disegno standard", il sistema visualizza la finestra "Inserire numero disegno" fornendo automaticamente il numero più piccolo disponibile insieme al nome del disegno selezionato.

Se non è necessaria alcuna modifica al numero del disegno, premere per confermare Una volta salvato, il sistema tornerà automaticamente all'interfaccia gestione ricami in memoria.



2. Il sistema salverà quindi il ricamo con contorno dal disegno standard utilizzando questo numero e nome disegno selezionati. Per continuare a generare altri ricami con contorno, ripetere i passaggi precedenti. Premere per uscire dalla funzione.

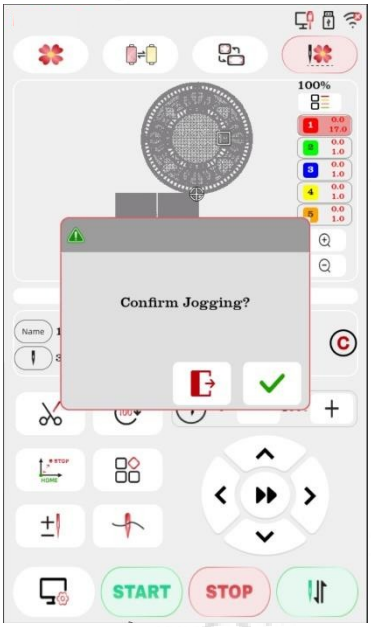
13 Arresto macchina in posizione 100° albero principale

⚠ Attenzione: garantire la sicurezza personale in quanto questa operazione prevede rotazione dell'albero principale.

13-1 Posizione 100° albero principale

Quando la macchina richiede una rotazione manuale lenta, per esempio di un giro completo o deve essere posizionata automaticamente a 100°, è possibile utilizzare questa funzione. Procedere come descritto di seguito:

Premere oppure per accedere alla visualizzazione Menu della funzione Come mostra la figura sotto:



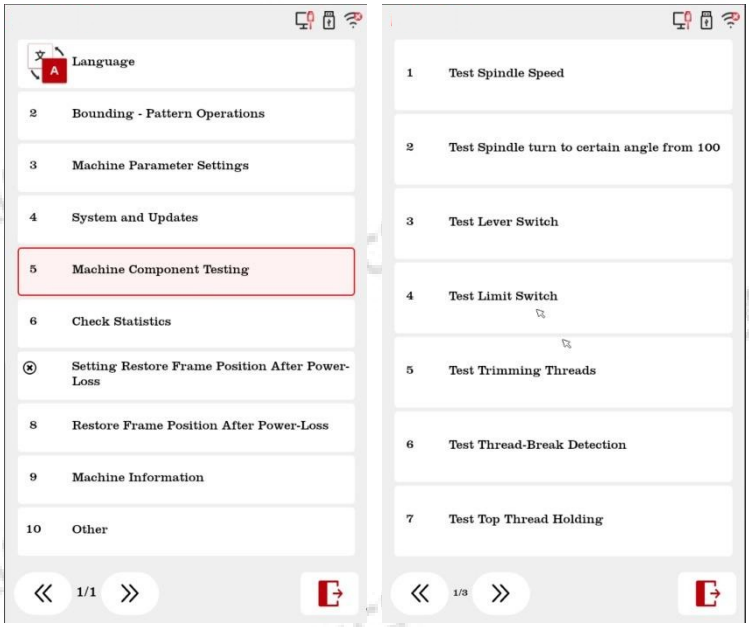
Verrà visualizzato il messaggio: "Confermare la posizione 100°?" Dopo avere premuto l'albero principale ruoterà lentamente di un giro completo fermandosi in posizione di 100°.

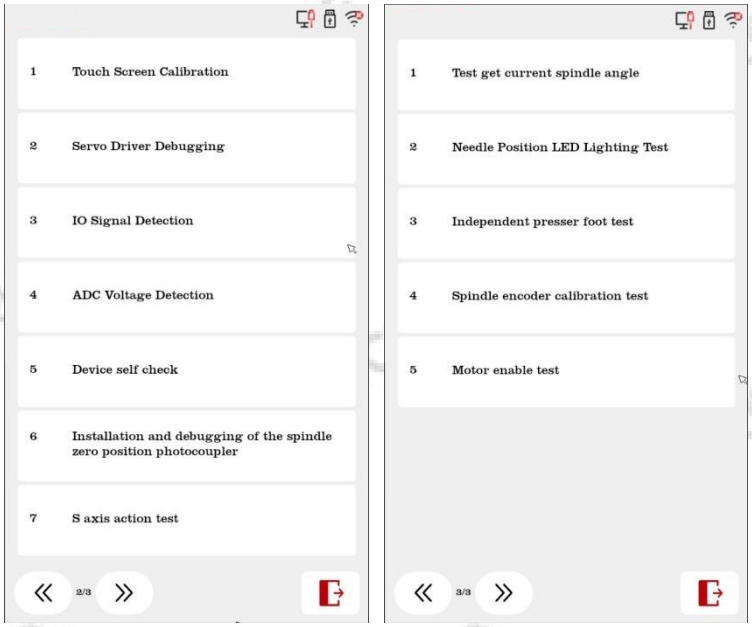
14 Autodiagnosi macchina e componenti

⚠ Note: le operazioni descritte in questa sezione sono destinate esclusivamente al personale di manutenzione specializzato e non pertinenti ad operatori generici.
Tali operazioni implicano movimenti e rotazioni meccaniche che necessitano la massima attenzione per garantire la propria sicurezza e prevenire danni alle apparecchiature.

14-1 Test componenti macchina

I test dei componenti macchina di questa sezione includono: test velocità albero principale, test rotazione albero principale da 100° ad angolo specifico, test interruttore Start, test interruttore fine corsa, test tagliafilo, test sensore rottura filo, test tensione filo, test segnale I/O.



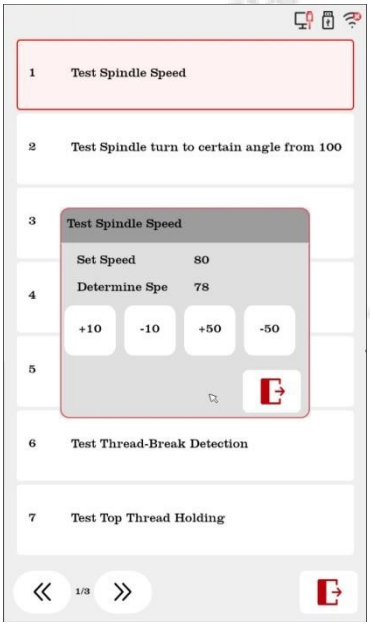


14-2 Test velocità albero principale

Questa funzione di autodiagnosi permette di ruotare l'albero principale a velocità preimpostata confrontandola con la velocità effettiva misurata a scopo di debug. Dopo essere entrati nell'interfaccia, premere

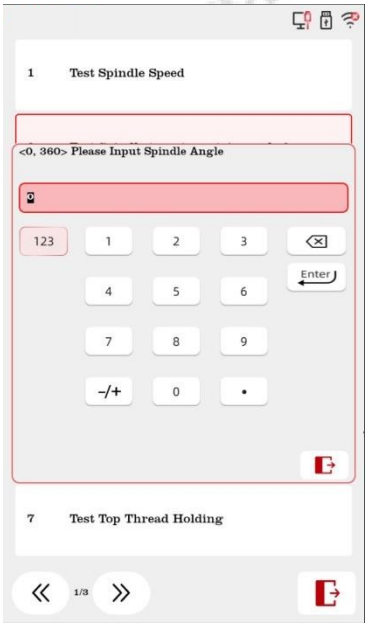
per aumentare o diminuire la velocità dell'albero.

Confronta la velocità impostata con quella misurata visualizzata sull'interfaccia per valutare precisione e stabilità dell'albero principale. Premere per uscire dalla funzione.



14-3 Test rotazione albero principale da 100° ad angolo specifico

Questa operazione consente di ruotare l'albero principale da 100° ad un qualsiasi angolo specifico per la manutenzione e la messa a punto della macchina. Dopo essere entrati nel Menu, il sistema visualizza il messaggio: "Immettere angolo albero principale". Utilizzando le icone numeriche, immettere l'angolo desiderato, quindi premere L'albero ruoterà fino all'angolo specifico fermandosi subito dopo. Per ruotare un ulteriore angolo, immettere il valore e procedere come precedentemente descritto. Premere per uscire dalla funzione.



15 Operazione aggiornamento software di sistema

Per migliorare costantemente le funzionalità del sistema, il produttore mette a disposizione aggiornamenti periodici del software di sistema per i diversi modelli di macchine. Il procedimento è semplice, pratico e altamente affidabile. Un aggiornamento di sistema eseguito correttamente non influirà sulle impostazioni parametri esistenti né sui disegni ricamo attualmente memorizzati.

15-1 Aggiornamento versione software

Procedere come descritto di seguito:

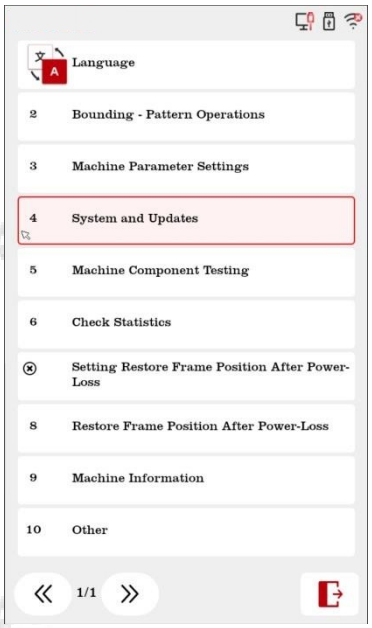
1. Inserire l'unità USB contenente il software di sistema nella relativa porta, quindi premere per accedere al Menu funzioni ausiliarie. Selezionare "Sistema e aggiornamenti", quindi scegliere "Aggiornamento software" e premere "Aggiornamento software di sistema".

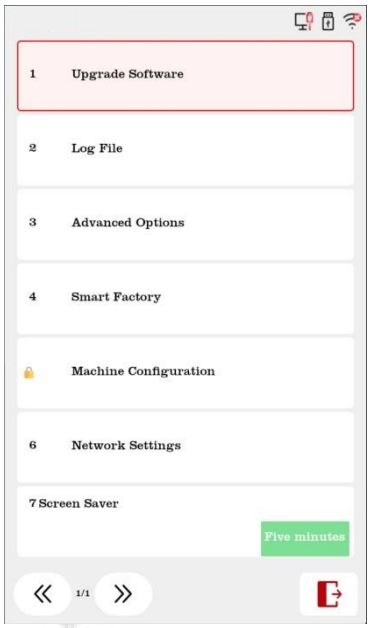
2. Il sistema accederà all'interfaccia di aggiornamento software di sistema leggendone automaticamente il contenuto. Utilizzando selezionare il software di aggiornamento.

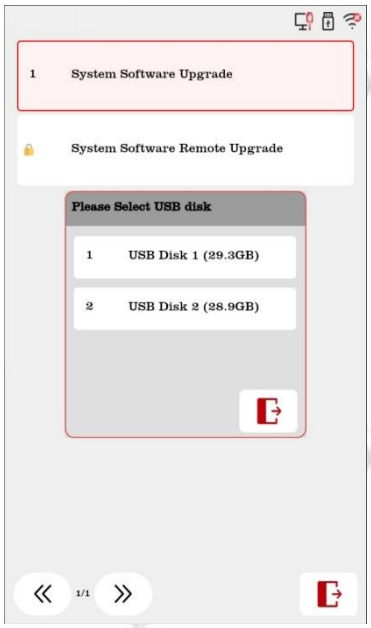
3. Premendo "Aggiornamento software" iil display visualizzerà il messaggio: "Conferma file aggiornamento...". Premendo il sistema avvia il processo di aggiornamento software.
Al termine dell'aggiornamento, è necessario spegnere e riavviare il sistema affinché l'operazione abbia effetto.

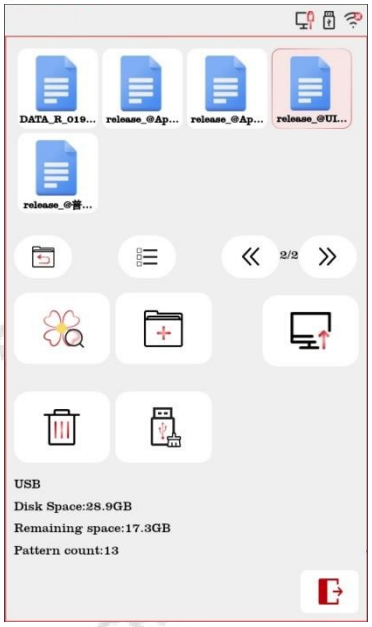
4. Ultimato l'aggiornamento del software di sistema, è possibile verificarne l'esito premendo per accedere all'interfaccia funzioni ausiliarie e selezionando "Informazioni macchina".

Note: non spegnere il sistema durante l'aggiornamento; in caso contrario, il sistema potrebbe bloccarsi e non avviarsi.


Language
2 Bounding - Pattern Operations
3 Machine Parameter Settings
4 System and Updates
5 Machine Component Testing
6 Check Statistics
Setting Restore Frame Position After Power-Loss
8 Restore Frame Position After Power-Loss
9 Machine Information
10 Other
1/1


1 Upgrade Software
2 Log File
3 Advanced Options
4 Smart Factory
Machine Configuration
6 Network Settings
7 Screen Saver
Five minutes
1/1


1 System Software Upgrade
System Software Remote Upgrade
Please Select USB disk
1 USB Disk 1 (29.3GB)
2 USB Disk 2 (28.9GB)
1/1


DATA_R_019...
release_@Ap...
release_@Ap...
release_@UI...
release_@普...
2/2
USB
Disk Space:28.9GB
Remaining space:17.3GB
Pattern count:13


DATA_R_019...
release_@Ap...
release_@Ap...
release_@UI...
release_@普...
Confirm Upgrading File:release_@UI@@普通文件1@_20251230_103022.hc
USB
Disk Space:28.9GB
Remaining space:17.3GB
Pattern count:13


Software Version
Part
Version Number
APP
APP-S01-260515
Coprocessor(M)
M-S01-003-260515
Coprocessor(R5F)
R-001-T02-260326
UI
1.0@20260520055005
Kernel
Mon Feb 9 15:05:34 CST ...
Spindle Version ...
0x26032706
XY axis version...
0x26051401
DH-M
61d67a7e-20260206165751
OFD-M
61d67a7e-20260206165751
1743530323l0d004a333434

15-2 Impostazione logo home page e logo di avvio

15-2-1 Impostazione logo home page

（1）Inserire l’unità USB contenente il software di sistema nella relativa porta. Premere per accedere al Menu funzioni ausiliarie, quindi selezionare "Sistema e aggiornamenti".

（2） Premere "Funzioni avanzate", quindi individuare e selezionare "Impostazione logo home page".

（3）Accedete all'unità USB, individuate l'immagine .png da utilizzare come logo nell'angolo in alto a sinistra del display; dopo averla selezionata, premere , quindi premere per sostituire il logo corrente con quello appena inserito.



15-2-2 Impostazione logo di avvio

（1）Inserire l’unità USB contenente il software di sistema nella relativa porta. Premere per accedere al Menu funzioni ausiliarie, quindi selezionare "Sistema e aggiornamenti".

（2） Premere "Funzioni avanzate", quindi individuare e selezionare "Impostazione logo di avvio".

（3）Accedete all'unità USB, individuate l'immagine .bmp da utilizzare come logo di avvio dopo averla selezionata, premere LOGO , quindi premere per sostituire il logo corrente con quello appena inserito. Tenere presente che il logo di avvio deve essere un'immagine .bmp nativa (non un file convertito da altri formati) con risoluzione 1024×600.

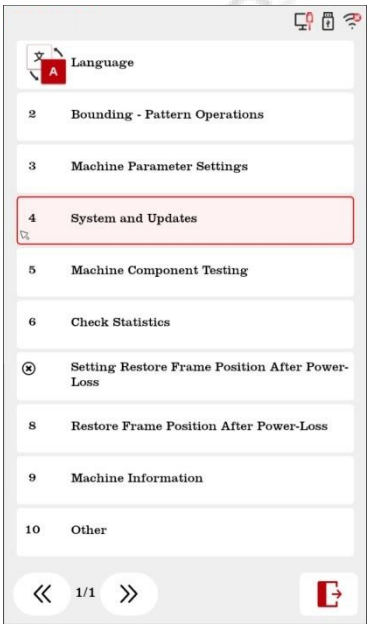


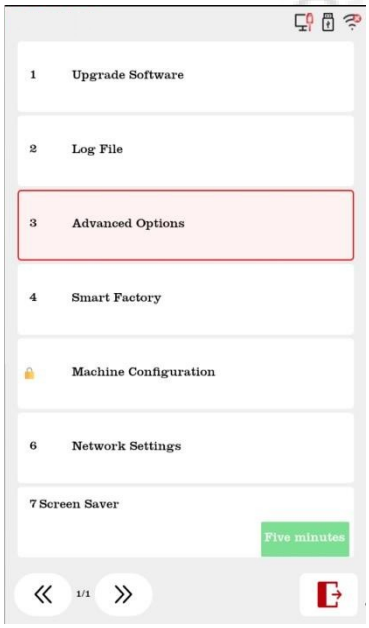


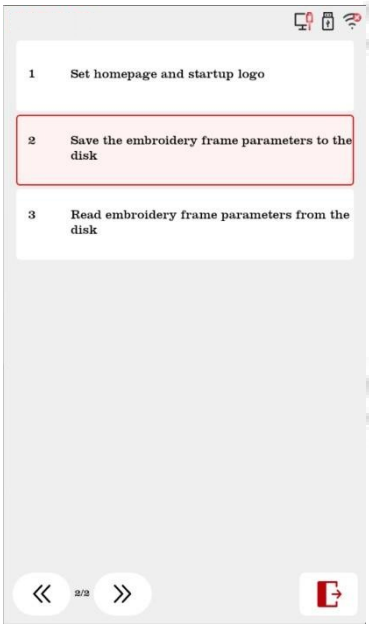
15-3 Esportazione e importazione parametri telaio

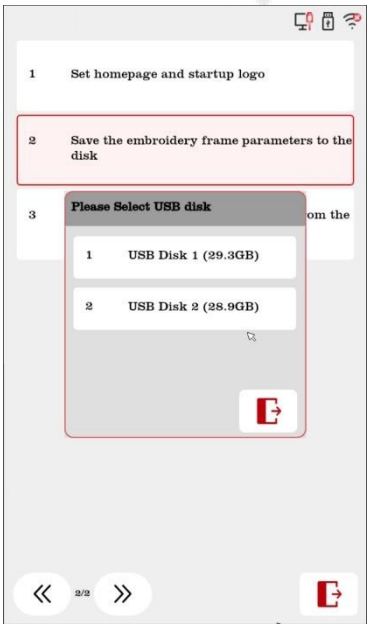
- Esportazione parametri telaio

I parametri telaio possono essere salvati su unità USB, successivamente utilizzata per ripristinare i parametri telaio o copiarli su un'altra memoria. Premere ; individuando e premendo "Sistema e aggiornamenti" si accede al Menu successivo. Individuare "Opzioni avanzate", andare alla seconda pagina e dal sotto-menu selezionare "Salva parametri telaio su unità USB". Selezionare la directory dell'unità USB in cui si desidera salvare il file, premere "Esporta parametri telaio" ed attendere il completamento dell'esportazione. Ultimata l’operazione, un file denominato FrameData.frm verrà visualizzato nella directory dell'unità USB.

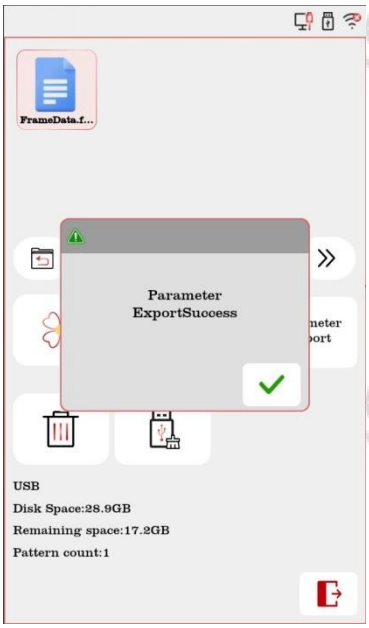

Language
2 Bounding - Pattern Operations
3 Machine Parameter Settings
4 System and Updates
5 Machine Component Testing
6 Check Statistics
Setting Restore Frame Position After Power-Loss
8 Restore Frame Position After Power-Loss
9 Machine Information
10 Other
1/1


1 Upgrade Software
2 Log File
3 Advanced Options
4 Smart Factory
Machine Configuration
6 Network Settings
7 Screen Saver
Five minutes
1/1


1 Set homepage and startup logo
2 Save the embroidery frame parameters to the disk
3 Read embroidery frame parameters from the disk
2/2


1 Set homepage and startup logo
2 Save the embroidery frame parameters to the disk
3
Please Select USB disk
1 USB Disk 1 (29.3GB)
2 USB Disk 2 (28.9GB)
2/2


FrameData.f...
1/1
Parameter Export
USB
Disk Space:28.9GB
Remaining space:17.2GB
Pattern count:1

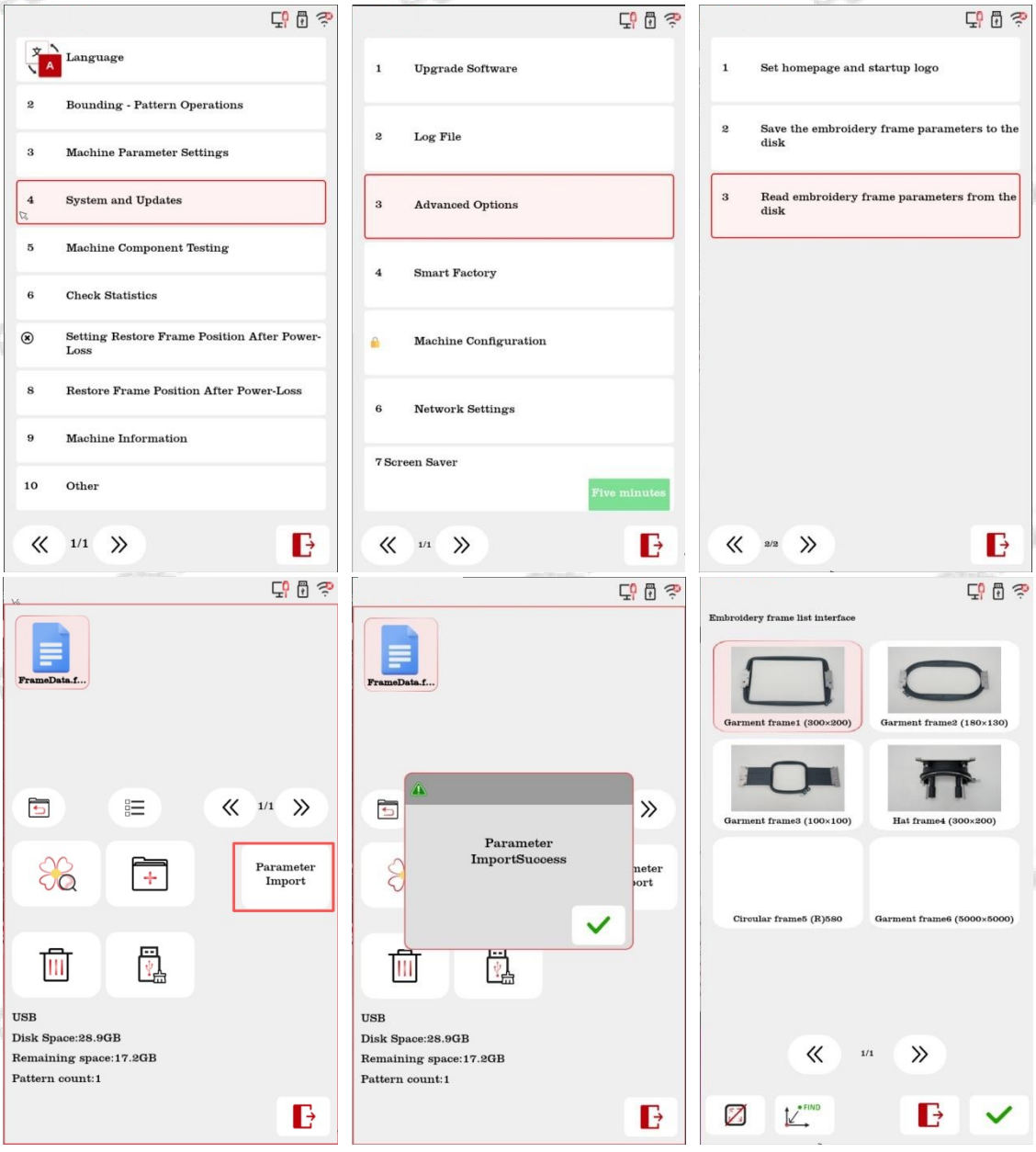

FrameData.f...
Parameter ExportSuccess
USB
Disk Space:28.9GB
Remaining space:17.2GB
Pattern count:1

FUSÈ CARLO

- Importazione parametri telaio

Per una nuova macchina, i parametri telaio sono inizialmente vuoti con possibilità di crearli manualmente tramite l'interfaccia gestione telaio oppure importando un file parametri telaio esportato da un'altra memoria da aggiungere a quello corrente.

Premere ; individuando e premendo "Sistema e aggiornamenti" si accede al Menu successivo. Individuare "Opzioni avanzate", andare alla seconda pagina e dal sot-to-menu selezionare "Carica parametri telaio da unità USB". Selezionare la directory dell'unità USB in cui si desidera caricare il file, premere "Importa parametri telaio" ed attendere il completamento dell'esportazione. Ultimata l'operazione, i parametri telaio importati verranno mostrati sullo schermo.



15-4 Salvaschermo

Per prevenire danni all'hardware dello schermo causati da una visualizzazione prolungata ad alta luminosità, è possibile impostare una protezione che se non viene eseguita alcuna operazione entro il timer impostato, lo schermo passerà all'interfaccia salvaschermo visualizzando l'immagine di protezione (il timer ha un intervallo da 5 minuti a 5 ore).

Premere  individuare la voce "Sistema e aggiornamenti". Accedere al Menu successivo, quindi premere "Salvaschermo". Nella finestra pop-up impostare l'intervallo di tempo desiderato per l'attivazione del salvaschermo.

