



JK-53Z/63Z/93Z

Manuale control box

ITA

ZB-20U Manuale elettronico

1. Schermo e interfaccia operativa



S/L	Icona	Istruzione	Commenti
1		Pulsante sposta su	Viene utilizzato per impostare rapidamente la velocità massima e la regolazione dei parametri.
2		Pulsante sposta giù	Viene utilizzato per l'inizializzazione dei parametri, l'accesso all'interfaccia di impostazione e la rapida regolazione della velocità minima ecc..

2. Interfaccia di standby

Nell'interfaccia di standby, il primo indicatore visualizza "P", il secondo mostra la posizione attuale dell'ago di impostazione, la posizione dell'ago in alto e in basso visualizzata come in figura 1.



Immagine 1, visualizzazione della posizione dell'ago in alto e in basso

3. Impostazione della velocità

In modalità standby, la velocità può essere regolata premendo brevemente il pulsante + o -. Premendo brevemente il pulsante +, la velocità aumenterà a 100rpm (valore di aumento 1), e premendo brevemente -, la velocità diminuirà a 100rpm (valore di diminuzione 1). Premere a lungo il pulsante + o -, la velocità aumenterà o diminuirà progressivamente. I parametri verranno salvati automaticamente.

4. Impostazione della posizione ago

Nella modalità di standby, si può impostare la posizione dell'ago premendo a lungo il pulsante +, i parametri verranno salvati automaticamente.

5. Impostazione dei parametri

Nella modalità di standby, premere a lungo il pulsante + e -: insieme (circa 3 secondi) per entrare in modalità impostazione dei parametri, il primo indicatore visualizza "F", il secondo non visualizza nulla (il seguente è chiamato interfaccia "F", una delle interfacce di impostazione), visualizzate come

EIEI

E®

Velocità

Figura 2, visualizzazione interfaccia "F"

Quando si accede all'interfaccia di impostazione dei parametri, premere brevemente il pulsante + per scorrere i vari parametri, premendo il pulsante - è possibile visualizzare il valore del parametro corrispondente, quindi premere nuovamente il pulsante - per modificare il valore del parametro; Se il valore del parametro viene modificato, premere brevemente il pulsante + per salvare, verrà visualizzato "ok" (come da figura 3) e tornerà all'interfaccia di visualizzazione del numero di serie attuale. Se il valore del parametro non viene modificato, tornerà direttamente all'interfaccia di visualizzazione del numero di serie attuale. Nell'interfaccia di impostazione, il funzionamento dei motori tornerà all'interfaccia di standby. L'interfaccia "F" eseguirà il ciclo come segue:

S/L	Definizione parametro	Gamma di impostazione	Valore di fabbrica	commenti
L	Velocità max.	05-50	20	diminuire progressivamente 500 giri/min
M	Posizione ago	0-1	1	0: di 1: un punto
d	Compensazione punti	0-2	1	0: di 1: mezzo punto 2: un punto
G	interruttore di sicurezza	0-1	1	0: spento 1: acceso
H	Spegnimento automatico	0-6	3	Unità: 10 min Se si imposta il valore su 0, la funzione SLEEP è disattivata
C	parametro di accelerazione	0-9	5	maggiore è il valore, maggiore è l'accelerazione
n	Parametro pedale	0-9	3	maggiore è il valore, maggiore è il valore critico della posizione del pedale nel funzionamento a bassa velocità
V	visualizzazione della velocità	0-1	0	0: spento 1: acceso
R	valore di allarme di bassa tensione	0, 10-15	0	0: spento 10: 100VAC 11: 110VAC 12: 120VAC 13: 130VAC 14: 140VAC 15: 150VAC
Y	valore di allarme di alta tensione	0, 26, 27	26	0: spento 26: 264VAC 27: 274VAC
A	aggiungere potenza per materiali pesanti	0-1	1	0: spento 1: acceso



Figura 3, display ok

6. Ripristinare i valori di fabbrica

Ripristino delle impostazioni di fabbrica. Nell'interfaccia di standby, premere a lungo - per 3 secondi, tutti i parametri verranno ripristinati alle impostazioni di fabbrica e l'indicatore visualizzerà "OK".

7. Tasto cancellazione errore

Tasto per cancellare segnalazione di errore. Quando il sistema segnala e visualizza un allarme di errore, premere per rilevare nuovamente se l'errore esiste. In caso contrario, rimuovere l'allarme di errore e controllare se l'errore riappare (questa funzione è limitata a E4, E5, E6 e promemoria di spegnimento OFF); Premere a lungo quando il sistema segnala E5 (segnale anomalia sincronizzatore) o E7 (allarme interruttore di sicurezza testa) Disattivare la funzione di arresto ago o la funzione di allarme dell'interruttore di sicurezza e rimuovere l'allarme; Se non viene cancellato, l'allarme visualizza sempre il No. dell'errore, fino a quando questo non viene rimosso. Vedere la tabella di descrizione del codice di errore per visualizzarne il dettaglio.

8. Istruzioni per il display

Descrizione indicatore visivo del display:

Numero effettivo	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
display	B	□	Q	g	p	B	g	g	□	g

Indicatore visivo in caratteri latini

Indicatore visivo in caratteri latini :	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J

Visualizzazione grafica										
Valore digitale In base a	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
Visualizzazione grafica										
Valore digitale In base a	U	V	W	X	Y	Z				
Visualizzazione grafica										

9. Tavola esplicativa dei codici errore

Qualora non sia possibile eliminare l' errore, contattare il fornitore.

Codice errore	Errore	soluzione
OF	Contromisure relative al codice di errore OF La macchina rimane in attesa per circa 30 minuti In funzione, entra nello stato di blocco. La tensione di alimentazione è troppo bassa	Premere il tasto cancellazione errore per riattivare la macchina; Se l'allarme persiste, verificare se la tensione di alimentazione è normale.
E1	Motore bloccato	Ruotare il volantino per verificare se la testa è bloccata o difficile da girare; Controllare se il collegamento del motore è allentato o staccato; Verificare che il materiale in uso non sia troppo spesso e che il motore abbia la necessaria forza di penetrazione.
E2	Anomalia segnale di protezione del motore	Spegnere e riaccendere. Se l'allarme non sparisce, controllare: se il carico del motore è troppo elevato, ridurre il carico e riavviare il motore; se il materiale della cucitura è troppo spesso; se la macchina manca di lubrificazione. Se l' errore persiste, contattare il personale di manutenzione.
E4	Il segnale Hall del motore E4 è anomalo	Verificare se la spina di collegamento dell'encoder motore è funzionante e se la linea del segnale dell'encoder è attiva. Se il cavo è integro, se il pin è in sede o deformato.
E5	Anomalia segnale del sincronizzatore	Ruotare il volantino, se l'allarme non sparisce, riavviare la macchina, se non è possibile eliminare l'allarme, verificare se il collegamento della spina encoder/indicatore è funzionante; se l' indicatore di posizione del motore è anormale; Se l' indicatore è danneggiato o non necessita della funzione di posizionamento, in E5 premere a lungo il tasto per circa 3 secondi per disattivare la funzione di arresto dell'ago.
E6	Anomalia azionatore	L' azionatore non è inserito. Verificare se la spina dell' azionatore è allentata o fuoriuscita; Se l'allarme non sparisce, sostituire l' azionatore; Se l'allarme persiste, il segnale dell' azionatore potrebbe essere anomalo, contattare il personale di manutenzione.
E7	L'interruttore di sicurezza della testa è aperto	comparirà l'allarme di inclinazione della testa; Spegnere l'interruttore di sicurezza o ripristinare la posizione in piano della testa. Se l'allarme non sparisce, contattare il personale di manutenzione.
EA	Sovratensione software	Riavviare la macchina, se l'allarme non sparisce, contattare il personale di manutenzione.

Eb	Sovratensione del sistema	Togliere immediatamente la corrente e verificare se la tensione di alimentazione supera i 264V. In tal caso, regolare la tensione di alimentazione alla tensione nominale prima di iniziare a lavorare (tensione nominale: 220 v).
EC	Sottotensione del sistema	Togliere immediatamente la corrente e verificare se la tensione di alimentazione è inferiore a 154V. In tal caso, regolare la tensione di alimentazione alla tensione nominale prima di iniziare a lavorare (tensione nominale: 220 v).
EJ	La corrente EJ rileva i guasti del circuito Controllare se la scheda del circuito è integra	Verificare se la tensione di alimentazione è normale; Attendere l'accensione/ripristino dell'alimentazione (controllare attentamente il funzionamento della scheda di alimentazione).

Qualora non si riesca ad eliminare l' errore con i suggerimenti indicati, contattare il fornitore.